

TAPCO[®] INC.

St. Louis, Missouri U.S.A.

2006
CANGILONES PARA ELEVADORES
TORNILLOS PARA ELEVADORES

GUIA DE PRODUCTOS

Bienvenidos a la Cuarta Edición de la Guía de Productos Tapco.

Estimados Amigos:

¡Estamos orgullosos de celebrar más de 30 años en el negocio de producir los mejores cangilones no-metálicos para elevadores en la industria! Iniciamos nuestra actividad en octubre de 1974. Esta edición contiene, junto con todo lo incluido en la tercera edición, varios componentes nuevos y fabulosos que serán de interés para usted.

Siguiendo el éxito de nuestros cangilones CC-HD (Heavy Duty) de 9 pulgadas de proyección, estamos ahora orgullosos de anunciar el 20 x 10 CC-XD, el primero de nuestros cangilones de 10" de proyección en el nuevo diseño CC-XD (Xtreme Duty). Tendrá increíble capacidad y durabilidad. Producción será de polietileno, uretano, y nylon. Los CC-XD empiezan en la pagina 18.

También estamos teniendo gran aceptación de nuestros nuevos cangilones estilo industrial AA. Esta es nuestra nueva línea completa de cangilones moldeados a inyección. Estos empiezan en la pagina 40.

Por favor vea la página 34 sobre información de nuestra nueva línea de cangilones Super Eurobuckets. Estos cangilones son para intercambio directo con cangilones Europeos existentes de acero estampado. Estamos muy contentos con el éxito de estos cangilones.

Especificaciones para nuestros cangilones escavadores empieza en la pagina 28. Junto a los escavadores, hemos agregado aun más información a nuestra establecida línea de cangilones de acero soldado. Tienen rango entre el estilo AA hasta el SC. Especificaciones empiezan en la pagina 50.

También hemos agregado nuestra línea de unión para correas de elevadores Scandura Dura-SpliceTM,, con eficacia altamente comprobada. Esta unión, junto con la popular unión para correas Jackson Plate Belt Fastener, proporciona a Tapco la más amplia gama de uniones para correas en el mercado. Ambos estilos se encuentran en stock para envío inmediato desde Tapco hasta usted.

De modo que...al comenzar nuestra cuarta década, usted puede ver por que estamos entusiasmados con este nuevo catalogo. Por favor, ponga se en contacto con cualquiera de nosotros en Tapco con cualquier pregunta sobre estos nuevos productos o mejoras. Estamos ansiosos por satisfacer las necesidades de su elevador ¡durante al menos los próximos 30 años!

Para cualquier cambio de compañía, domicilio, numero de teléfono o nombre, o si tiene nuevos empleados a los que les gustaría recibir una Guía de Productos Tapco, por favor comuníquese con nosotros en cualquier momento.

Tapco Inc.
225 Rock Industrial Park Drive
St. Louis, Missouri 63044 USA

Tabla de Contenidos

Perfil Corporativo	1	Cangilones AC y ACS tipo Industrial	51
Nuestros Productos	9	Cangilones Soldados para Servicio Continuo	54
Cangilones CC-HD tipo Agrícola.....	10	Cangilones Soldados SC.....	58
Cangilones CC-XD tipo Agrícola.....	16	Tornillos, Tuercas y Arandelas para Elevadores	60
Cangilones de Perfil Bajo	22	Uniones para Correas	64
Cangilones CC de Acero Soldado.....	24	Láminas Resistentes a la Abrasión	68
Otros Cangilones de Acero Soldado	28	Paletas y Cojinetes Colgantes para Transportadores.....	72
Súper EuroBuckets.....	32	Guías para Punzonado y Ventilación.....	76
EuroBuckets	38	Tablas para Diseño	84
Cangilones AA tipo Industrial	40	Dimensiones de las Cajas	98





El Mayor Fabricante de Cangilones para Elevadores en América del Norte

Tapco Inc. fue concebido a principios de la década del '70 por Paul D. Taylor, Presidente y Ted W. Beaty, Vicepresidente Ejecutivo, para cubrir un vacío en la industria de cangilones para elevadores. En ese momento, sólo se fabricaba una pequeña cantidad de cangilones no metálicos en los Estados Unidos de Norte América. Todos los otros cangilones eran hechos con acero soldado. Con los problemas inherentes a los cangilones de acero y la variedad limitada de estilos de polietileno existentes, fue el momento oportuno para Tapco.

El nombre Tapco deriva de Ted And Paul Company. La empresa ha estado en sus propias instalaciones de alrededor de 7.000 metros cuadrados durante más de 20 años. Tapco tiene ocho (8) máquinas para moldeo por inyección que varían desde una pequeña de 150 toneladas hasta una prensa muy grande de 1.000 toneladas. Esto nos permite producir nuestra completa variedad de cangilones del modo más conveniente y con mayor control de calidad. Tapco almacena el mayor inventario de cangilones y tornillos para elevadores del mundo; aproximadamente 900.000 cangilones y 12.000.000 de tornillos. También tenemos el mayor inventario de láminas resistentes a la abrasión, paletas para transportadores a cadena y cojinetes colgantes en América del Norte.

Tenemos los productos que usted necesita, cuando los necesita ¡y a un precio competitivo! Nuestro personal de expedición está entrenado para encargarse de la más urgente de las emergencias.

Nosotros en Tapco sentimos que el futuro es ilimitado. Planificamos producir nuevos y diferentes productos relacionados con el manipuleo de material a granel. Nuestras exportaciones están creciendo día a día.

Hemos exportado a más de cincuenta países diferentes en todo el mundo. Se mantiene stock en ubicaciones estratégicas de América del Norte, América Central, Sud América, Australia, Europa Occidental y la Cuenca del Pacífico. Este segmento del mercado es clave para un mayor crecimiento.

Tapco está continuamente investigando nuevas tecnologías para brindar un mejor servicio a nuestros clientes. La investigación de Productos ha sido una prioridad durante muchos años. Las innovaciones en la empresa para el procesamiento mediante técnicas actuales permiten a Tapco satisfacer las necesidades al gusto de sus diversos clientes. Tapco utiliza material de la más alta calidad para sus cangilones: polietileno lineal de alta densidad 100% virgen de primera calidad, nylon modificado para resistir el alto impacto y uretano termoplástico. Nuestra misión en Tapco es proporcionar productos y servicios del más alto valor al mejor precio. La empresa se focaliza en construir y mantener relaciones "sólidas y respetables" con sus clientes. Con nuestro personal muy idóneo, podemos satisfacer sus necesidades rápidamente. Lo más importante, lo apreciamos y estamos orgullosos de usted, nuestro cliente. Esperamos servirle durante muchos años más y aceptaremos gustosos toda sugerencia para trabajar más cerca de usted en el futuro.



■ Descarga Precisa

La forma constante de sus perfiles asegura características de descarga uniforme en toda la variedad de cangilones.

■ Ajuste Perfecto

Intercambio directo y reemplazo de los cangilones de acero existentes. No se necesitan modificaciones a su elevador.

■ Transporte más Compacto a Alta Velocidad

Los diseños verificados y testeados permiten una trayectoria de descarga directa y compacta para mejorar el rendimiento a alta velocidad.

■ Mayor Seguridad

La construcción en material no metálico elimina la posibilidad de chispas provocadas por cangilones de acero doblados y rotos, que podrían provocar una explosión.

■ Fácil Instalación

El poco peso ayuda a montar los cangilones y reduce la carga en la correa y los componentes móviles. Los materiales no metálicos eliminan los bordes filosos peligrosos de los cangilones de acero.

■ Evita el Retorno del Producto

El diseño con laterales derechos ayuda a terminar con el costoso retorno del producto.

Cómo los Cangilones de Tapco hacen una enorme

Ahora ambos disponibles en Tapco, ¡los dos diseños de cangilones más populares en el mundo! Estos cangilones increíbles serán compatibles con su elevador cualquiera sea el lugar en el mundo en donde usted opera sus instalaciones.

Para elevadores de estilo norteamericano: el diseño clásico CC-HD. Para elevadores

del estilo europeo: el Súper EuroBucket.

Diríjase a Tapco para obtener la mejor información y las respuestas correctas. ¿Necesita más capacidad? Considere los cangilones "Súper Capacidad" (Super Capacity) de Tapco CC-HD de 8" y 9". Nuestros cangilones de 9" de proyección proporcionan 25% más capacidad que

los cangilones de 8" a un precio muy conveniente.

El desgaste natural es una realidad en muchos elevadores. ¿Está usted usando el mejor material de cangilón para su aplicación? Los cangilones de uretano de Tapco son conocidos por sus excepcionales características contra el desgaste. Nuestros

■ Resistente y Flexible

El polietileno inyectado en moldes “se adapta” o “cede” para evitar obstrucciones en su elevador, permitiendo que el cangilón vuelva a su forma original.

■ Robustez Inigualable

La construcción con láminas gruesas en polietileno de gran resistencia al impacto proporciona una robustez excepcional.

■ Características de Capacidad Precisa y Confiable

Capacidad de transporte igual o mayor a la de cangilones de acero de tamaño equivalente. El borde delantero redondeado contribuye en el llenado del cangilón.

■ Aumento de la Producción

Los diseños técnicos permiten un espaciado menor entre cangilones para aumentar el caudal por hora.

■ Costo Rentable

Los materiales no metálicos vírgenes de primera clase otorgan al cangilón una vida útil insuperable, por lo que se obtiene un rendimiento máximo de la inversión.

■ Si los Ordena hoy, se los Enviamos hoy

600.000 cangilones en stock en todo el mundo disponibles en 60 tamaños, 12 estilos y 4 materiales para entrega inmediata – ¡aumentando al máximo la disponibilidad!

ESTILO CC-XD

Diferencia en sus Instalaciones con Elevadores

cangilones de nylon son extremadamente fuertes y aún así son livianos. Una mayor masa en un cangilón no es la solución apropiada.

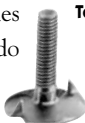
Si usted no está usando cangilones Tapco, ¡usted no está aprovechando al máximo su elevador!

Comuníquese con Tapco, o su distribuidor favorito, y

**Tornillo para Elevadores
DE CABEZA
AVELLANADA**



**Tornillo para Elevadores
DE CABEZA
CON UÑAS**

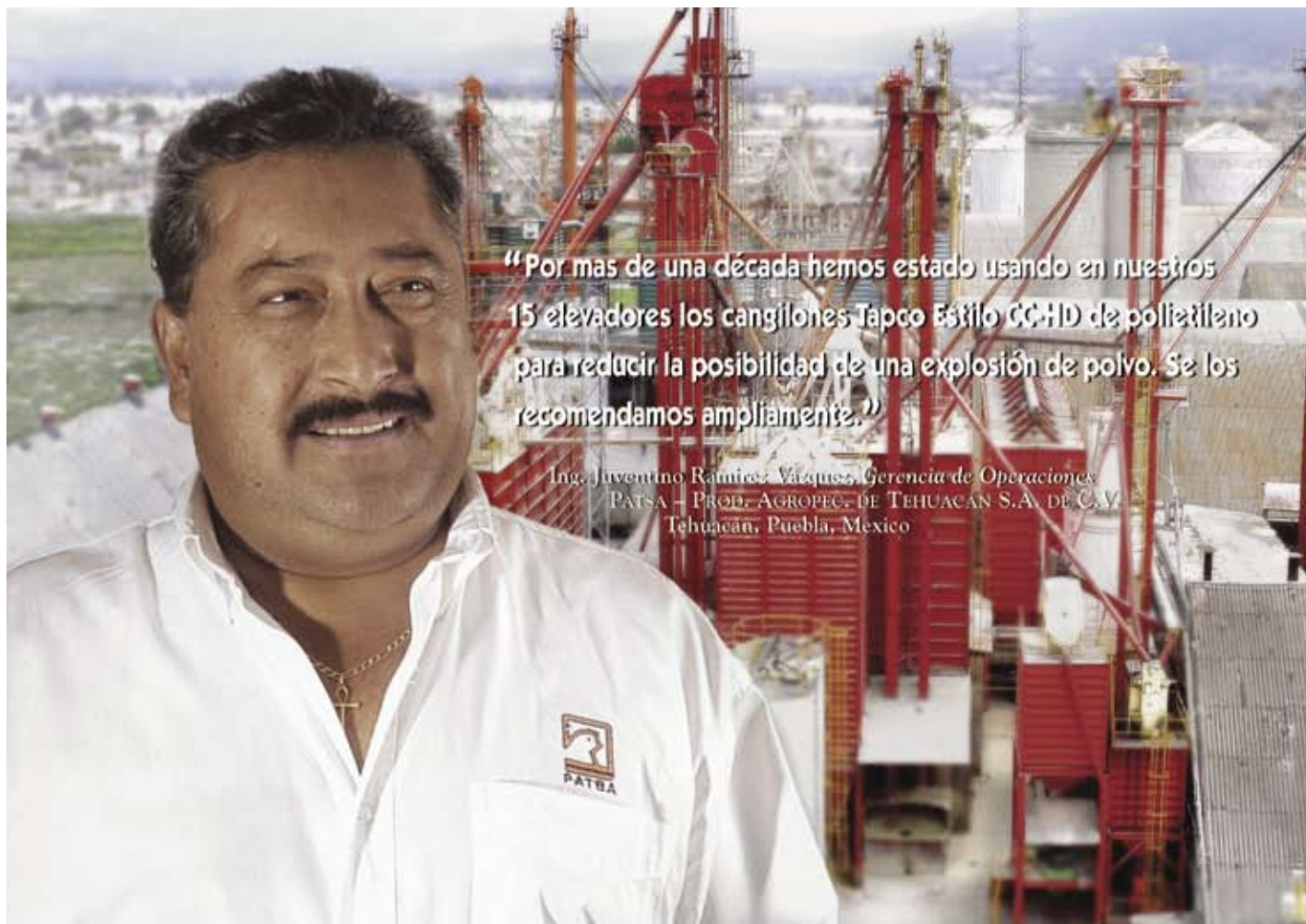


averigüe por qué los cangilones Tapco constituyen la marca más especializada en América del Norte.

Los tornillos Tapco para elevadores han sido diseñados específicamente para trabajar con cangilones no metálicos. Para lograr el conjunto final, use los tornillos Tapco para

elevadores con uñas y tuercas autofrenantes. Tapco tiene en stock más de 11 millones de tornillos en 4 estilos. Si usted quiere mejorar el rendimiento del elevador en sus instalaciones, póngase en contacto con Tapco o visite su sitio www.tapcoinc.com.

TAPCO INC.
CANGILONES PARA ELEVADORES
TORNILLOS PARA ELEVADORES
St. Louis, Missouri EE.UU.



“Por mas de una década hemos estado usando en nuestros 15 elevadores los cangilones Tapco Estilo CC-HD de polietileno para reducir la posibilidad de una explosión de polvo. Se los recomendamos ampliamente.”

Ing. Juventino Ramírez Vázquez, Gerencia de Operaciones
PATSA – PROD. AGROPEC. DE TEHUACÁN S.A. DE C.V.
Tehuacán, Puebla, Mexico

Razón por la cual los cangilones Tapco inician interés...¡y NO explosiones!

Es sabido que chispas resultantes del contacto entre cangilones metálicos y la carcasa del elevador han iniciado explosiones de polvo catastróficas, pero no en PATSA.



ESTILO CC-HD

El cangilón de **SERVICIO PESADO**

Polietileno • Uretano • Nylon

“Repusimos a partir de 1992 los cangilones metálicos con los de CC-HD de polietileno de Tapco”, dijo el Ing. Juventino Ramírez, “Ahora todos nuestros elevadores están equipados con ellos”.

Adicional a la seguridad, reporta el Ing. Ramírez, los cangilones

Tapco tienen muchas otras ventajas. Dice él: “Los cangilones de polietileno reducen el desgaste prematuro de las carcasas de los

elevadores, y prolongan la vida de las bandas. Se puede poner un mayor número de cangilones por metro de banda, lo que aumenta la capacidad de los elevadores. Debido a que pesa menos el conjunto de banda y cangilones, se facilita su reposición, y en caso de que se caiga la banda, su levantamiento”.

Con 900,000 cangilones en 60 tamaños en almacenes por todo el mundo, Tapco le puede aliviar un peso a su mente, y a sus elevadores.

Llame a Tapco o visite www.tapcoinc.com para averiguar porque los ingenieros de diseño, contratistas, y fabricantes de elevadores especifican: “Cangilones Tapco”.



**Perno para Elevadores
CON COLMILLOS**



**Perno para Elevadores
CABEZA AVELLANADA PLANA
(No. 1 TIPO NORUEGO)**

TAPCO INC.

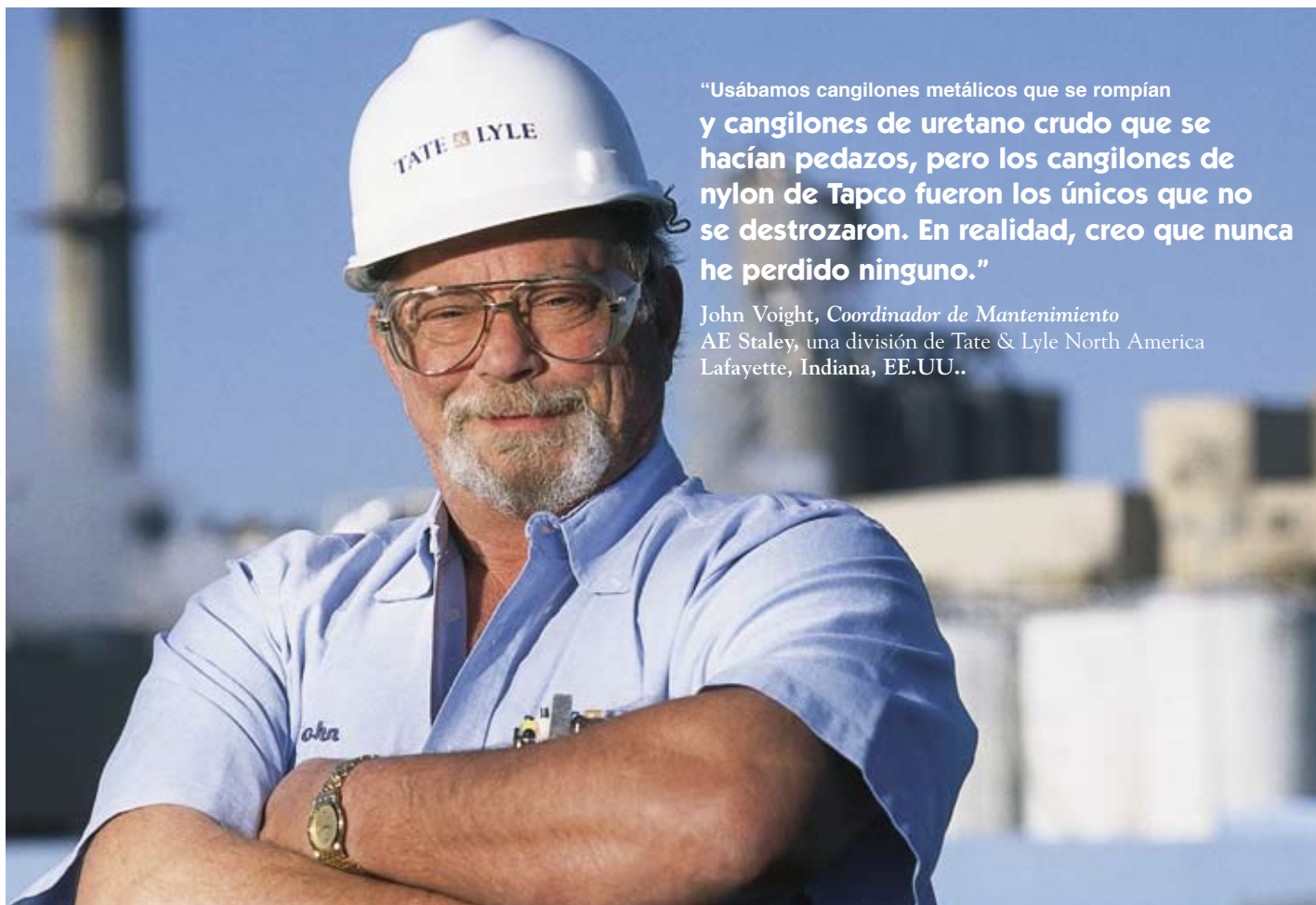
CANGILONES PARA ELEVADORES - TORNILLOS PARA ELEVADORES

St. Louis, Missouri EE.UU.



Tel: +1.314.739.9191 • +1.800.288.2726 • Fax: +1.314.739.5880 • www.tapcoinc.com

© 2005 Tapco Inc. © Todos los derechos reservados.



“Usábamos cangilones metálicos que se rompían y cangilones de uretano crudo que se hacían pedazos, pero los cangilones de nylon de Tapco fueron los únicos que no se destrozaron. En realidad, creo que nunca he perdido ninguno.”

John Voight, *Coordinador de Mantenimiento*
AE Staley, una división de Tate & Lyle North America
Lafayette, Indiana, EE.UU..

Algunos Clientes De Tapco Están Tan Conformes Con Nuestros Cangilones, Que Es Posible Que Nunca Necesiten Ordenar Más

“Nuestras instalaciones funcionan los 365 días del año. Recibimos maíz 12 horas por día de camiones y durante la noche maíz descargado de vagones, lo cual mantiene las correas en ambos elevadores en movimiento.”. John Voight, AE Staley explica: “Cuando se construyó

la planta en 1976 usaban cangilones de metal. Pero éstos se rompían y raspaban contra los elevadores de metal y causaban fricción – lo cual es un gran riesgo en instalaciones de granos, en los que puede haber explosiones de polvo.”



Tipo CC-HD
Cangilón de Nylon
Súper Resistente
(SUPER TOUGH)
para Elevadores
Polietileno • Uretano

“Comenzamos a usar cangilones de uretano crudo para resolver el problema, pero éstos simplemente se hacían pedazos en el invierno. Cuando los cambiaba, lo único que quedaba era la parte posterior del cangilón atornillado. Parecía una broma.”

Voight decidió probar con numerosos tipos de cangilones en condiciones reales de trabajo. Usando muchas marcas, puso los cangilones en una correa intermitentemente y la puso en funcionamiento para ver qué sucedía.

“Los cangilones de nylon de Tapco fueron los únicos que se mantuvieron,” dice. “Tienen buena resistencia al desgaste, son fuertes y tienen la capacidad precisa. Desde que reemplazamos los cangilones nunca perdí uno.”

En realidad, los cangilones de Tapco continúan funcionando tan bien que Voight acaba de comprar 280 más para reemplazar cangilones de acero existentes, permitiéndole renovar completamente un elevador para pellets en la planta.

“Lo cual significa, supongo, que no voy a hablar con mi distribuidor por un buen tiempo.” Afortunadamente, con historias exitosas como ésta, muchos otros lo harán.

Con 900.000 cangilones en 60 tamaños, almacenados en los EE.UU. y en todo el mundo, usted puede contar con Tapco para ayudarlo a mantener sus instalaciones funcionando con un rendimiento máximo.

Comuníquese con Tapco o visite nuestro sitio web en www.tapcoinc.com y averigüe por qué el 80% de los ingenieros de proyecto, contratistas y fabricantes de elevadores a cangilones especifican Tapco* sin igual.



Tomillo para Elevadores
DE CABEZA CON UÑAS

Tomillo para Elevadores
DE CABEZA PLANA AVELLANADA
(TIPO NORUEGA NO. 1)

TAPCO INC.

CANGILONES PARA ELEVADORES - TORNILLOS PARA ELEVADORES

St. Louis, Missouri EE.UU.



Tel: +1.314.739.9191 • +1.800.288.2726 • Fax: +1.314.739.5880 • www.tapcoinc.com

FUERZA SIN COMPARACIÓN

Carga de 2000 libras



¡UN CANGILON TAPCO DE POLIETILENO PARA ELEVADORES SOPORTA UN VOLKSWAGEN DE 2,000 LIBRAS!

Solo los cangilones TAPCO son moldeados de polietileno de primera virgen en un grado tan resistente. La causa más común de paro de elevadores es "falla de cangilones". Cangilones TAPCO trabajan mucho tiempo después que otras marcas fallan.

Minimice el paro de su elevador. Use cangilones TAPCO.

TAPCO[®] INC.

CANGILONES PARA ELEVADORES - TORNILLOS PARA ELEVADORES

St. Louis, Missouri EE.UU.

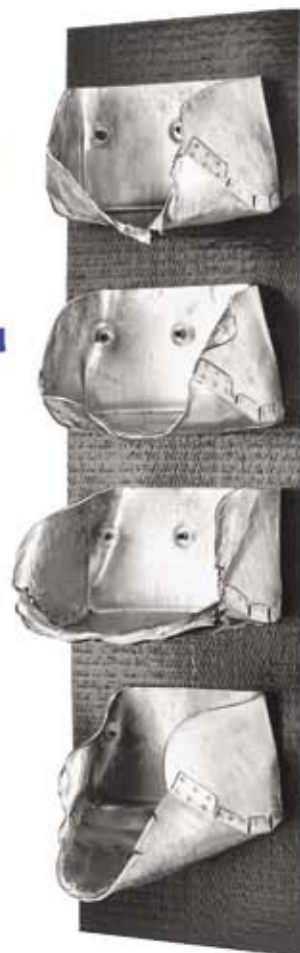
Tel: +1.314.739.9191 • +1.800.288.2726 • Fax: +1.314.739.5880 • www.tapcoinc.com

Nadie golpea a los cangilones Tapco..

Excepto Nosotros!



ESTILO CC-HD
El cangilón de **SERVICIO PESADO**
Polietileno • Uretano • Nylon



Por más que 30 años, Tapco ha proveído a la industria agrícola los cangilones más fuertes del mercado. ¿Como lo sabemos? **PORQUE NOSOTROS MISMOS LOS GOLPEAMOS...** con nuestra máquina increíble de impacto.

Como la mayoría de los cangilones se rompen antes de desgastarse por la abrasión, Tapco diseñó sus cangilones para "ceder o deformarse" ante cualquier obstrucción en su elevador. Aunque no se puede ver, constantemente los elevadores reciben abuso. Material extraño en el elevador, bandas sueltas y piezas mal ajustadas o dobladas pueden contribuir a la destrucción de sus cangilones. Los cangilones de acero no son capaces de aguantar un impacto sin doblarse o romperse. Cangilones no metálicos inferiores no tienen ni la fuerza ni la resistencia para seguir



Máquina impactadora demuestra la fuerza de los cangilones Tapco.

sirviéndole. ¡Únicamente el cangilón Tapco lo hace!

Los pernos con colmillo Tapco fueron diseñados específicamente para funcionar con cangilones no metálicos. La combinación de cangilones Tapco con pernos con colmillo se considera como los mejores componentes de elevadores que se encuentran en el mercado.

Contáctenos en Tapco o visite nuestro sitio web www.tapcoinc.com para averiguar porqué el 80% de los ingenieros, contratistas y fabricantes de elevadores de cangilones insisten usar cangilones Tapco®...los mejores cangilones.



PERNO PARA ELEVADORES CON COLMILLOS

Reemplace sus cangilones de acero con Tapco, los cangilones con memoria.

TAPCO INC.

CANGILONES PARA ELEVADORES - PERNOS PARA ELEVADORES
St. Louis, Missouri U.S.A.

Tel.: +1 314 739 9191 • +1 800 288 2726

Fax: +1 314 739 5880 • www.tapcoinc.com



* Country Journal Publishing Co., Inc., Decatur, Illinois, U.S.A.
El color azul, cuando es utilizado en conexión con cangilones para elevador, es una marca registrada U.S. que pertenece a Tapco Inc.



Registrado por la oficina de patentes y marcas de Estados Unidos
© 2006 Tapco Inc.® Todos los derechos reservados.



Anatomía del cangilón Tapco para elevadores

DISEÑO CLÁSICO "CC"

El cangilón mas comprado por fabricantes de equipo, ingenieros y contratistas.

POLIETILENO VIRGEN DE PRIMERA CALIDAD

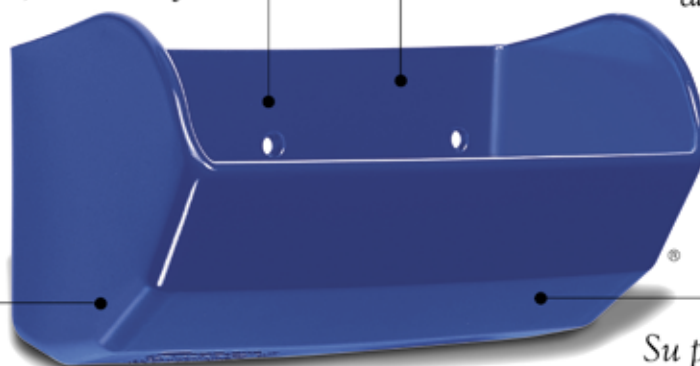
*Superior resistencia a la abrasión.
No produce chispazos, es liviano y no se corroe.*

DISEÑO BIEN COMPROBADO

La mejor descarga dentro de una gama amplia de velocidades y diámetros de polea.

DESCARGA CONCENTRADA HACIA EL FRENTE

Sus paredes laterales verticales producen una descarga directa y compacta hacia el frente.



RESISTENCIA SIN PAR

Su polietileno de alto impacto acaba con los problemas de los cangilones metálicos dañados y rotos.

El Diseño "CC" también está disponible en Uretano "Servicio Severo" para aplicaciones de abrasión extremas y en Nilon "Super Tough" para aplicaciones abrasivas y duras. Ambos son ideales para operaciones de alta utilidad.

TAPCO[®] INC.

CANGILONES PARA ELEVADORES - PERNOS PARA ELEVADORES

225 Rock Industrial Park Drive St. Louis, Missouri 63044 U.S.A.

Tel: +1 314 739 9191 • Fax: +1 314 739 5880 • www.tapcoinc.com

Mas de 900,000 cangilones en existencia, 60 tamaños, de 4 materiales, en 4 estilos.



* Country Journal Publishing Co., Inc., Decatur, Illinois, U.S.A.
El color azul, cuando es utilizado en conexión con cangilones para elevador, es una marca registrada U.S. que pertenece a Tapco Inc.



Registrado por la oficina de patentes y marcas de Estados Unidos
© 2006 Tapco Inc.® Todos los derechos reservados.



Tapco ofrece cangilones para elevadores para cada necesidad y para todo tipo de productos

Tipos CC-HD, XD y U-HD de Polietileno, Nylon o Uretano:



Un cangilón para servicio pesado de tipo agrícola para uso con granos, alimentos balanceados, fertilizantes, semillas, sal, arena, productos químicos y una diversidad de otros materiales de fácil escurrimiento. El polietileno es ideal para la mayoría de las aplicaciones, mientras que el nylon o el uretano son recomendados para productos altamente abrasivos o elevadores con caudal de transporte extremadamente alto.

Tipo Bajo Perfil de Polietileno, Nylon o Uretano:



El mismo cangilón para servicio agrícola tipos CC-HD, XD o U-HD descripto precedentemente sólo modificado a un "bajo perfil" para permitir un espaciado menor en la correa. Usado para incrementar la capacidad del elevador a cangilones con respecto a lo que puede lograrse usando cangilones y espaciados convencionales.

Súper EuroBucket o EuroBucket de Polietileno, Nylon, Uretano:



Un cangilón para servicio agrícola estilo europeo conformado en una configuración de "bajo perfil". Súper EuroBuckets y EuroBuckets constituyen un intercambio/reemplazo directo de los cangilones europeos de acero estampados a presión y de los no metálicos inyectados en moldes.

Tipos AA y AC de Nylon, Polietileno o Uretano:



Un cangilón para servicio industrial para uso con arena de fundición, arena y grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal y muchos otros materiales industriales.

Tipos AA y AC de Hierro Ductil o Aluminio:



Un cangilón para servicio industrial para uso con piedras, arena de fundición, arena y grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal y muchos otros materiales industriales. El hierro es ideal para productos grandes, de alta densidad, de escurrimiento lento o para productos filosos y cortantes, como el vidrio molido. El de aluminio es un cangilón liviano para uso con productos no abrasivos en aplicaciones con alta temperatura (250°F a 400°F/121°C a 204°C), en las cuales no se pueden usar los cangilones no metálicos debido a la alta temperatura.

Tipos CCB, Nu-Hy y Sweetheart de Acero Soldado:



Cangilones para uso agrícola para uso con granos, alimentos balanceados, fertilizantes, semillas, sal, arena, productos químicos, productos alimenticios y una variedad de otros materiales de fácil escurrimiento. El acero es ideal para productos filosos y cortantes, tales como el vidrio molido, y para aplicaciones con alta temperatura (sobre 275°F/135°C), en las cuales no pueden usarse los cangilones no metálicos.

Tipo Continuo de Acero Soldado



Un cangilón para servicio agrícola y/o industrial diseñado para uso en elevadores a cangilones "para descarga continua". Funciona a baja velocidad para uso suave con una amplia variedad de materiales de escurrimiento lento o frágiles.

Tipo Continuo de Acero Soldado:

Un cangilón para servicio agrícola y/o industrial diseñado para uso en elevadores a cangilones "para descarga continua". Funciona a baja velocidad para uso suave con una amplia variedad de materiales de escurrimiento lento o frágiles.

Tornillo de Cabeza Plana Avellanada Tipo Noruega No. 1

Un tornillo de cabeza plana, delgada y avellanada, de gran diámetro, con una amplia superficie para asegurar el cangilón y minimizar las posibilidades de que la cabeza "se pase" en el momento de máximo esfuerzo. Para ser usado en poleas con un diámetro superior a 6 pulgadas.

Tornillo de Cabeza Ranurada Tipo Eclipse No. 3:

Un tornillo de cabeza estriada y ranurada de menor diámetro para uso con poleas con un diámetro menor a 6 pulgadas.

Tornillo de Cabeza con Uñas:

Un tornillo de cabeza avellanada, delgada, de gran diámetro, similar al No. 1 pero con dos uñas en la parte posterior de la cabeza. Las uñas penetran la correa y evitan que el tornillo gire durante la instalación y remoción. Para ser usado en poleas con un diámetro superior a 6 pulgadas. El tornillo con punta facilita su instalación. El tornillo con punta no está disponible para el diámetro de 3/8".

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Polietileno, Nylon, Uretano o Acero Soldado					Nylon, Hierro Ductil, Polietileno, Uretano, Aluminio o Acero Soldado		
	CC HD	XD	CC-B	U-HD	Perfil Bajo	EuroBucket Súper EuroBucket	Typo AA	Typo AC
3 X 2	•				•			
4 X 2-3/4							•	
3-3/4 X 3					•			
4 X 3	•		•	•	•			
4 X 3-1/2				•		•		
5 X 3-1/2							•	
5 X 4	•		•		•			
6 X 4	•		•		•		•	
7 X 4	•		•	•	•			
5 X 4-1/2						•		
7 X 4-1/2					•		•	
6 X 5	•		•	•	•	•		
7 X 5	•		•		•			
8 X 5	•		•		•		•	
9 X 5	•		•		•			
10 X 5	•		•		•			
11 X 5	•		•		•			
12 X 5	•		•		•		•	
15 X 5							•	
19 X 5							•	
7 X 5-1/2						•		
8 X 5-1/2						•		
9 X 5-1/2					•			
11 X 5-1/2				•	•			
18 X 5-1/2				•	•			
20 X 5-1/2				•	•			
8 X 6	•		•	•	•			
9 X 6	•		•		•		•	
10 X 6	•		•		•		•	
11 X 6	•		•		•		•	
12 X 6	•		•		•		•	
13 X 6	•		•		•			
14 X 6	•		•		•			
9 X 6-1/2						•		
11 X 6-1/2						•		
10 X 7	•		•		•			•
11 X 7	•		•		•			•
12 X 7	•	•	•	•	•	•	•	•
13 X 7	•		•		•			
14 X 7	•	•	•		•		•	•
15 X 7	•		•		•		•	
16 X 7	•	•	•		•		•	
18 X 7	•		•		•			
20 X 7	•		•		•			
10 X 8	•		•		•			•
11 X 8	•		•		•			•
12 X 8	•	•	•		•		•	•
13 X 8	•	•	•		•			
14 X 8	•	•	•		•		•	•
15 X 8	•		•		•			
16 X 8	•	•	•		•		•	•
18 X 8	•	•	•		•		•	•
20 X 8	•	•	•		•		•	•
22 x 8		•			•			
24 X 8		•	•				•	
13 X 8-1/2						•		
15 X 8-1/2						•		
16 X 9	•		•		•			
20 X 9	•				•			
16 x 10		•						
18 X 10		•					•	•
20 x 10		•						
24 X 10							•	

Longitud (Nominal) Pulgadas	Tipo Noruega No. 1				Tipo Eclipse No. 3		Tornillo de Cabeza con Uñas		
	1/4-20	5/16-18	3/8-16	1/2-13	1/4-20	5/16-18	Sin Punta 1/4-20	5/16-18	Con Punta 3/8-16
3/4	•	•	•		•	•	•	•	•
1	•	•	•		•	•	•	•	•
1-1/4	•	•	•		•	•	•	•	•
1-1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1-3/4	•	•	•	•			•	•	•
2	•	•	•	•			•	•	•
2-1/4	•	•	•	•			•	•	•
2-1/2	•	•	•	•			•	•	•
2-3/4	•	•	•	•					
3	•	•	•	•					

• Acero Negro ■ Acero Zincado ◆ Acero Inoxidable

Comuníquese con Tapco para solicitar otras opciones de materiales.

CANGILONES PARA SERVICIO PESADO

“HEAVY DUTY” TIPO CC-HD PARA ELEVADORES

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PARA USO EN APLICACIONES CON PRODUCTOS DE FACIL ESCURRIMIENTO

47
TAMAÑOS
TIPO CC-HD
Y
TIPO U-HD



POLIETILENO
VIRGEN
DE PRIMERA CALIDAD

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, SEMILLAS, SAL, ARENA,
PRODUCTOS QUIMICOS Y PRODUCTOS ALIMENTICIOS

CARACTERISTICAS:

LARGA DURABILIDAD, FUERTE Y FLEXIBLE, PAREDES GRUESAS, LIVIANO, DESCARGA DIRECTA, MENOR DAÑO AL PRODUCTO, REDUCE EL RETORNO EN EL RAMAL ASCENDENTE, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILOS: CC-HD y U-HD (*Heavy Duty* – Servicio Pesado).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Polietileno lineal de alta densidad.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Azul. Por pedido especial, blanco para harina, azúcar, etc.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +200°F/-51°C a +93°C.

INFLAMABILIDAD: El polietileno de alta densidad usado en los cangilones Tapco es denominado “de combustión lenta”. Ha sido probado mediante el Método ASTM D635. La combustión con exceso de aire produce consecuencias inofensivas (humos) que no son tóxicos.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Disponible en cinco patrones estándar. Ver la página 78 por especificaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2”. Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1”, y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2”.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes de acero o entre cangilones no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No. 3 tipo Eclipse de cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6”. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón**

debajo de las tuercas. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El polietileno usado cumple con los requisitos de la Ley y el Reglamento sobre Aditivos Alimentarios No. 177.1520. El pigmento azul obedece a los Reglamentos No. 175.300 y 177.2600.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de polietileno son ideales para usar con granos, alimento balanceado, fertilizantes, semillas, productos alimenticios, sustancias químicas, arena, sal y la mayoría de los productos agrícolas de fácil escurrimiento transportados en elevadores de granos.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de polietileno con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 200°F/93°C; (2) Materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras; (3) Materiales rugosos de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8”. (4) Unos pocos materiales extremadamente abrasivos y de escurrimiento lento, tales como suero lácteo en polvo, algunos pellets y alimentos balanceados extruidos; (5) Algunas aplicaciones severas, tales como porotos de soja y arroz.

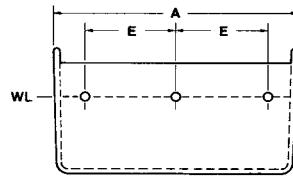
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de polietileno pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan mediante el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan con la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de polietileno. Ver la página 24 por especificaciones.

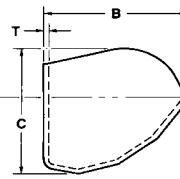
EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

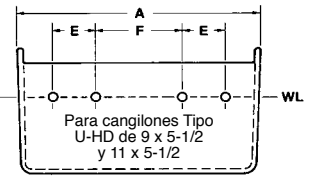
CANGILONES DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD PARA ELEVADORES



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO CC-HD

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B, C $\pm 3/16"$ T $\pm 1/64"$				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/32" más grandes			Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		Cantidad por Caja
		Long. A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Centro a Centro F	Cant. Aguj.	Diám. Tornillo	WL Pulg. Cúb.	WL Pie Cúb.	WL + 10% Pie Cúb.	Pie Cúb.		C/U (Prom.)	Por caja (Prom.)	
80-60	3 X 2	3-1/4	2-1/2	2-1/16	11/64	1-3/4	2	1/4	6.0	.0035	6.6	.0038	3	0.13	3.6	24
120-80	4 X 3	4-1/4	3-1/2	3-1/16	3/16	2-1/2	2	1/4	16.8	.0097	18.5	.0107	4	0.26	7.1	24
140-120	5 X 4	5-1/4	4-1/2	4-1/16	13/64	3-3/16	2	1/4	35.8	.0207	39.4	.0228	5	0.46	12.6	24
160-120	6 X 4	6-1/4	4-1/2	4-1/16	13/64	4-3/8	2	1/4	43.3	.0251	47.6	.0276	5	0.53	13.8	24
180-120	7 X 4	7-1/4	4-1/2	4-1/16	13/64	2-11/16	3	1/4	49.7	.0288	54.7	.0316	5	0.60	15.9	24
160-140	6 X 5	6-5/16	5-1/2	5-1/16	1/4	4-3/8	2	1/4	68.3	.0395	75.1	.0435	6	0.80	20.8	24
180-140	7 X 5	7-5/16	5-1/2	5-1/16	1/4	2-11/16	3	1/4	75.8	.0439	83.4	.0483	6	0.98	25.2	24
200-140	8 X 5	8-5/16	5-1/2	5-1/16	1/4	3-1/16	3	1/4	85.4	.0494	93.9	.0544	6	1.10	28.3	24
230-140	9 X 5	9-5/16	5-1/2	5-1/16	1/4	3-5/8	3	1/4	97.9	.0567	107.7	.0623	6	1.02	26.4	24
260-140	10 X 5	10-5/16	5-1/2	5-1/16	1/4	4-1/8	3	1/4	113.5	.0657	124.9	.0723	6	1.24	32.1	24
280-140	11 X 5	11-5/16	5-1/2	5-1/16	1/4	3	4	1/4	127.2	.0736	139.9	.0766	6	1.27	32.7	24
300-140	12 X 5	12-5/16	5-1/2	5-1/16	1/4	3-3/8	4	1/4	143.1	.0828	157.4	.0911	6	1.35	34.8	24
200-160	8 X 6	8-5/16	6-5/8	6-1/16	1/4	3-1/16	3	1/4	124.5	.0720	137.0	.0793	7	1.34	35.0	24
230-160	9 X 6	9-5/16	6-5/8	6-1/16	1/4	3-5/8	3	1/4	135.9	.0786	149.5	.0865	7	1.45	37.6	24
260-160	10 X 6	10-5/16	6-5/8	6-1/16	1/4	4-1/8	3	1/4	150.4	.0870	165.4	.0957	7	1.57	40.5	24
280-160	11 X 6	11-5/16	6-5/8	6-1/16	1/4	3	4	1/4	173.4	.1003	190.7	.1104	7	1.69	43.5	24
300-160	12 X 6	12-5/16	6-5/8	6-1/16	1/4	3-3/8	4	1/4	185.4	.1073	203.9	.1180	7	1.76	45.2	24
330-160	13 X 6	13-5/16	6-5/8	6-1/16	1/4	3-5/8	4	1/4	203.8	.1179	224.2	.1297	7	1.85	46.6	12
350-160	14 X 6	14	6-5/8	5-7/8	1/4	3	5	1/4	198.3	.1148	218.1	.1262	7	1.98	49.2	12
260-180	10 X 7	10-7/16	7-3/4	7-1/16	9/32	4-1/8	3	5/16	219.4	.1270	241.3	.1397	8	2.01	49.5	8
280-180	11 X 7	11-7/16	7-3/4	7-1/16	9/32	3	4	5/16	234.2	.1355	257.6	.1491	8	2.31	58.1	8
300-180	12 X 7	12-7/16	7-3/4	7-1/16	9/32	3-3/8	4	5/16	248.2	.1436	273.0	.1580	8	2.43	62.0	8
330-180	13 X 7	13-7/16	7-3/4	7-1/16	9/32	3-5/8	4	5/16	284.4	.1646	312.8	.1810	8	2.62	65.7	8
350-180	14 X 7	14-7/16	7-3/4	7-1/16	9/32	3	5	5/16	301.9	.1747	332.1	.1922	8	2.76	69.0	8
370-180	15 X 7	15-7/16	7-3/4	7-1/16	9/32	3-1/4	5	5/16	331.4	.1918	364.5	.2110	8	3.02	76.9	8
400-180	16 X 7	16-7/16	7-3/4	7-1/16	9/32	2-7/8	6	5/16	346.5	.2005	381.2	.2206	8	3.13	79.9	8
450-180	18 X 7	18-7/16	7-3/4	7-1/16	11/32	3-1/8	6	5/16	396.7	.2296	436.4	.2525	8	4.00	99.9	8
500-180	20 X 7	20-7/16	7-3/4	7-1/16	13/32	3-1/2	6	5/16	433.3	.2508	476.6	.2758	8	4.50	112.5	8

CANGILONES TIPO CC-HD SUPER CAPACIDAD ("SUPER CAPACITY")

260-215	10 X 8	10-7/16	8-3/4	8-13/16	11/32	4-1/8	3	5/16	297.0	.1719	326.7	.1891	9	2.95	74.6	8
280-215	11 X 8	11-7/16	8-3/4	8-13/16	11/32	3	4	5/16	325.9	.1886	358.5	.2075	9	2.99	75.9	8
300-215	12 X 8	12-7/16	8-3/4	8-13/16	11/32	3-3/8	4	5/16	362.0	.2095	398.2	.2304	9	3.02	77.4	8
330-215	13 X 8	13-7/16	8-3/4	8-13/16	11/32	3-5/8	4	5/16	390.2	.2258	429.2	.2484	9	3.17	80.8	8
350-215	14 X 8	14-7/16	8-3/4	8-13/16	11/32	3	5	5/16	429.6	.2486	472.6	.2735	9	3.31	84.0	8
370-215	15 X 8	15-7/16	8-3/4	8-13/16	11/32	3-1/4	5	5/16	458.9	.2656	504.8	.2921	9	3.72	94.2	8
400-215	16 X 8	16-7/16	8-3/4	8-13/16	3/8	2-7/8	6	5/16	511.1	.2958	562.2	.3254	9	4.27	108.7	8
450-215	18 X 8	18-7/16	8-3/4	8-13/16	25/64	3-1/8	6	5/16	564.4	.3266	620.8	.3593	9	4.89	124.2	8
500-215	20 X 8	20-7/16	8-7/8	8-15/16	13/32	3-1/2	6	5/16	644.2	.3728	708.6	.4101	9	5.77	144.2	8
400-250	16 X 9	16-7/16	10	10-1/8	7/16	2-7/8	6	5/16	614.8	.3558	676.3	.3914	10	6.06	151.5	6
500-250	20 X 9	20-7/16	10	10-1/8	15/32	3-1/2	6	5/16	770.5	.4459	847.6	.4905	10	7.75	193.7	6

CANGILONES TIPO U-HD compatibles con Elevadores de Universal Industries

120-80	4 X 3	3-7/8	3	3-1/16	3/16	1-7/8	2	1/4	11.3	.0065	12.4	.0072	3-1/4	0.19	5.6	24
160-120	6 X 4	6-1/4	4-1/8	4-1/16	13/64	2-3/4	2	1/4	35.4	.0205	38.9	.0225	4-1/4	0.51	13.4	24
180-120	7 X 4-1/2	7-1/4	4-3/8	4-1/16	13/64	2-1/2	3	1/4	44.2	.0256	48.6	.0281	5	0.58	15.1	24
230-150	9 X 5-1/2	9-5/16	5-1/2	5-1/16	1/4	1-3/4	4	1/4	97.9	.0567	107.7	.0623	6	1.02	26.4	24
280-150	11 X 5-1/2	11-5/16	6-5/8	6-1/16	1/4	1-3/4	5	1/4	173.4	.1003	190.7	.1104	6	1.69	43.5	24
450-150	18 X 5-1/2	18-7/16	6	5-1/2	11/32	1-3/4	7	1/4	141.3	.0818	155.4	.0899	6	2.55	64.9	16
500-150	20 X 5-1/2	20-7/16	6	5-1/2	13/32	1-3/4	7	1/4	157.0	.0909	172.7	.0999	6	2.83	72.5	16
280-180	11 X 7	11-7/16	7-3/4	7-1/16	9/32	3-1/8	4	5/16	234.2	.1355	257.6	.1491	8	2.31	58.1	8

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados sobre la Línea del Nivel de Agua (NA) \pm "

- Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) +10% para calcular la capacidad utilizable. Ya no se proporciona un valor para capacidad bruta puesto que es inapropiado para calcular un cangilón de elevador para uso agrícola.
- El cangilón de 14 x 6 fue diseñado para ser compatible con los elevadores Grizzly de Hunter Mfg.
- Universal se refiere a este cangilón como 3-3/4 x 3 en acero soldado. Los cangilones son completamente intercambiables.

CANGILONES PARA SERVICIO PESADO “HEAVY DUTY” TIPO CC-HD PARA ELEVADORES

NYLON SUPER RESISTENTE PARA USO EN APLICACIONES DE ALTA CAPACIDAD
CON MATERIALES RUGOSOS Y ABRASIVOS

47
TAMAÑOS
TIPO CC-HD
Y
TIPO U-HD



NYLON VIRGEN DE
PRIMERA CALIDAD
MODIFICADO
PARA ALTO IMPACTO

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS
y OTROS PRODUCTOS RUGOSOS O ABRASIVOS

CARACTERISTICAS:

EXCEPCIONAL RESISTENCIA AL IMPACTO y A LA ABRASION, EXTRAORDINARIAMENTE FUERTE y MAS RIGIDO QUE EL POLIETILENO o URETANO, MEJOR RESISTENCIA A LA ALTA TEMPERATURA, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILOS: CC-HD y U-HD (*Heavy Duty* – Servicio Pesado).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Nylon virgen de primera calidad modificado para alto impacto.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -40°F a +275°F/-40°C a +135°C

INFLAMABILIDAD: El nylon modificado para alto impacto usado en los cangilones Tapco es denominado “de combustión lenta”. El producto tóxico primario de la combustión es monóxido de carbono.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Ventilación disponible en cinco patrones estándar. Ver la página 78 por especificaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2”. Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1”, y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2”.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No. 3

Tipo Eclipse de cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6”. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El nylon modificado para alto impacto no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante periodos prolongados

RECOMENDACIONES: Los cangilones de nylon son extremadamente fuertes. Son insuperables en elevadores que operan con materiales rugosos o bajo condiciones severas. Sus características excepcionales de resistencia a la abrasión lo hacen un cangilón excelente para usar con granos, porotos de soja, alimento balanceado, fertilizantes, sustancias químicas, arena y otros productos agrícolas de fácil escurrimiento.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de nylon con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 275°F/135°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8”; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

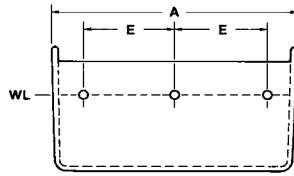
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de nylon pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de nylon. Ver la página 24 por especificaciones.

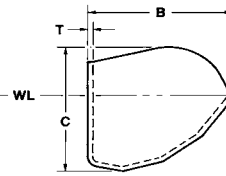
EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

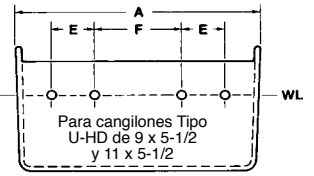
CANGILONES DE NYLON SUPER RESISTENTE PARA ELEVADORES



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO CC-HD

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas)					Perforaciones Estándar (Pulgadas)				Capacidad ①				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		Cantidad por Caja
		Long. A	Proy. B	Prof. C	Espe- sor T	Tolerancia A, B, C ± 3/16" T ± 1/64"	Centro a Centro E	Centro a Centro F	Cant. Aguj.	Diám. Tornillo	WL Pulg. Cúb.	WL Pie Cúb.	WL + 10% Pie Cúb.	Pie Cúb.		C/U (Prom.)	Por caja (Prom.)	
80-60	3 X 2	3-3/8	2-7/16	2-1/4	11/64		1-3/4		2	1/4	6.2	.0036	6.8	.0039	3	0.14	3.8	24
120-80	4 X 3	4-3/8	3-7/16	3-1/4	3/16		2-1/2		2	1/4	17.5	.0101	19.3	.0111	4	0.29	7.9	24
140-120	5 X 4	5-7/16	4-9/16	4-3/16	13/64		3-3/16		2	1/4	37.2	.0215	40.9	.0237	5	0.52	14.0	24
160-120	6 X 4	6-7/16	4-9/16	4-3/16	13/64		4-3/8		2	1/4	45.0	.0260	49.5	.0286	5	0.60	15.9	24
180-120	7 X 4	7-7/16	4-9/16	4-3/16	13/64		2-11/16		3	1/4	51.7	.0299	56.9	.0329	5	0.68	17.8	24
160-140	6 X 5	6-1/2	5-9/16	5-3/16	1/4		4-3/8		2	1/4	71.0	.0411	78.1	.0452	6	0.91	23.5	24
180-140	7 X 5	7-1/2	5-9/16	5-3/16	1/4		2-11/16		3	1/4	78.8	.0456	86.7	.0502	6	1.17	29.9	24
200-140	8 X 5	8-1/2	5-9/16	5-3/16	1/4		3-1/16		3	1/4	88.8	.0514	97.7	.0565	6	1.32	33.7	24
230-140	9 X 5	9-1/2	5-9/16	5-3/16	1/4		3-5/8		3	1/4	101.8	.0589	112.0	.0648	6	1.19	30.6	24
260-140	10 X 5	10-1/2	5-9/16	5-3/16	1/4		4-1/8		3	1/4	118.0	.0683	129.8	.0751	6	1.40	35.1	24
280-140	11 X 5	11-1/2	5-9/16	5-3/16	1/4		3		4	1/4	132.3	.0766	145.5	.0842	6	1.46	37.5	24
300-140	12 X 5	12-1/2	5-9/16	5-3/16	1/4		3-3/8		4	1/4	148.8	.0861	163.7	.0947	6	1.78	45.3	24
200-160	8 X 6	8-1/2	6-11/16	6-3/16	1/4		3-1/16		3	1/4	129.5	.0749	142.5	.0824	7	1.42	37.0	24
230-160	9 X 6	9-1/2	6-11/16	6-3/16	1/4		3-5/8		3	1/4	141.3	.0818	155.4	.0899	7	1.68	43.1	24
260-160	10 X 6	10-1/2	6-11/16	6-3/16	1/4		4-1/8		3	1/4	156.4	.0905	172.0	.0996	7	1.86	47.4	24
280-160	11 X 6	11-1/2	6-11/16	6-3/16	1/4		3		4	1/4	180.3	.1043	198.3	.1148	7	1.96	50.1	24
300-160	12 X 6	12-1/2	6-11/16	6-3/16	1/4		3-3/8		4	1/4	192.8	.1116	212.1	.1227	7	2.03	51.8	24
330-160	13 X 6	13-1/2	6-11/16	6-3/16	1/4		3-5/8		4	1/4	212.0	.1227	233.2	.1350	7	2.19	28.5	12
② 350-160	14 X 6	14	6-11/16	6	1/4		3		5	1/4	206.2	.1193	226.8	.1313	7	2.49	32.2	12
260-180	10 X 7	10-9/16	7-7/8	7-3/16	9/32		4-1/8		3	5/16	228.2	.1321	251.0	.1453	8	2.56	22.9	8
280-180	11 X 7	11-9/16	7-7/8	7-3/16	9/32		3		4	5/16	243.6	.1410	268.0	.1551	8	2.76	24.7	8
300-180	12 X 7	12-9/16	7-7/8	7-3/16	9/32		3-3/8		4	5/16	258.1	.1494	283.9	.1643	8	2.82	25.2	8
330-180	13 X 7	13-9/16	7-7/8	7-3/16	9/32		3-5/8		4	5/16	295.8	.1712	325.4	.1883	8	3.12	27.7	8
350-180	14 X 7	14-9/16	7-7/8	7-3/16	9/32		3		5	5/16	314.0	.1817	345.4	.1999	8	3.35	29.3	8
370-180	15 X 7	15-9/16	7-7/8	7-3/16	9/32		3-1/4		5	5/16	344.7	.1995	379.2	.2194	8	3.40	30.1	8
400-180	16 X 7	16-9/16	7-7/8	7-3/16	9/32		2-7/8		6	5/16	360.4	.2086	396.4	.2294	8	3.69	32.4	8
450-180	18 X 7	18-9/16	7-7/8	7-3/16	11/32		3-1/8		6	5/16	412.6	.2388	453.9	.2627	8	4.52	40.2	8
500-180	20 X 7	20-9/16	7-7/8	7-3/16	13/32		3-1/2		6	5/16	450.6	.2608	495.7	.2860	8	5.08	46.6	8

CANGILONES TIPO CC-HD SUPER CAPACIDAD ("SUPER CAPACITY")

260-215	10 X 8	10-9/16	8-7/8	8-3/4	11/32		4-1/8		3	5/16	308.9	.1788	339.8	.1966	9	3.10	27.8	8
280-215	11 X 8	11-9/16	8-7/8	8-3/4	11/32		3		4	5/16	338.9	.1961	372.8	.2157	9	3.41	30.3	8
300-215	12 X 8	12-9/16	8-7/8	8-3/4	11/32		3-3/8		4	5/16	376.5	.2179	414.2	.2397	9	3.72	33.1	8
330-215	13 X 8	13-9/16	8-7/8	8-3/4	11/32		3-5/8		4	5/16	405.8	.2348	446.4	.2583	9	4.03	35.6	8
350-215	14 X 8	14-9/16	8-7/8	8-3/4	11/32		3		5	5/16	446.8	.2586	491.5	.2844	9	4.34	38.3	8
370-215	15 X 8	15-9/16	8-7/8	8-3/4	11/32		3-1/4		5	5/16	477.3	.2762	525.5	.3038	9	4.65	40.6	8
400-215	16 X 8	16-9/16	8-7/8	8-3/4	3/8		2-7/8		6	5/16	531.5	.3076	584.7	.3383	9	5.08	41.1	8
450-215	18 X 8	18-9/16	8-7/8	8-3/4	25/64		3-1/8		6	5/16	587.0	.3397	645.7	.3737	9	5.72	50.1	8
500-215	20 X 8	20-9/16	8-7/8	9	13/32		3-1/2		6	5/16	670.0	.3877	737.0	.4265	9	6.47	57.8	8
400-250	16 X 9	16-9/16	10	10-3/16	7/16		2-7/8		6	5/16	639.4	.3700	703.3	.4070	10	6.87	44.4	6
500-250	20 X 9	20-9/16	10	10-3/16	15/32		3-1/2		6	5/16	801.3	.4637	881.4	.5101	10	8.56	54.9	6

CANGILONES TIPO U-HD compatibles con Elevadores de Universal Industries

③ 120-80	4 X 3	3-7/8	3	3-1/16	3/16		1-7/8		2	1/4	11.8	.0068	13.0	.0075	3-1/4	0.23	6.4	24
160-120	6 X 4	6-3/8	4-1/4	4-3/16	13/64		2-3/4		2	1/4	36.8	.0213	40.5	.0235	4-1/4	0.60	15.6	24
180-120	7 X 4-1/2	7-3/8	4-1/2	4-3/16	13/64		2-1/2		3	1/4	46.0	.0266	50.6	.0293	5	0.68	17.5	24
230-150	9 X 5-1/2	9-1/2	5-9/16	5-3/16	1/4		1-3/4	3-1/2	4	1/4	101.8	.0589	112.0	.0650	6	1.19	30.6	24
280-150	11 X 5-1/2	11-1/2	6-11/16	6-3/16	1/4		1-3/4	2-3/4	5	1/4	180.3	.1046	198.4	.1151	6	1.96	50.1	24
450-150	18 X 5-1/2	18-9/16	6	5-1/2	3/8		1-3/4	3-1/4	7	1/4	147.0	.0851	161.7	.0936	6	2.88	50.3	16
500-150	20 X 5-1/2	20-9/16	6	5-1/2	13/32		1-3/4	3-1/4	7	1/4	163.3	.0945	179.6	.1039	6	3.20	55.5	16
280-180	11 X 7	11-9/16	7-7/8	7-3/16	9/32		3-1/8		4	5/16	243.6	.1410	267.9	.1554	8	2.76	24.7	8

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados sobre la Línea del Nivel de Agua (NA) ± "

- ① Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) +10% para calcular la capacidad utilizable. Ya no se proporciona un valor para capacidad bruta puesto que es inapropiado para calcular un cangilón de elevador para uso agrícola.
- ② El cangilón de 14 x 6 fue diseñado para ser compatible con los elevadores Grizzly de Hunter Mfg.
- ③ Universal se refiere a este cangilón como 3-3/4 x 3 en acero soldado. Los cangilones son completamente intercambiables.

CANGILONES PARA SERVICIO PESADO “HEAVY DUTY” TIPO CC-HD PARA ELEVADORES

**URETANO PARA USO SEVERO PARA SER UTILIZADO EN APLICACIONES DE ALTA
CAPACIDAD CON MATERIALES MUY ABRASIVOS**

**47
SIZES
STYLE CC-HD
&
STYLE U-HD**



**URETANO
TERMOPLASTICO
VIRGEN DE
PRIMERA CALIDAD**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

**ALIMENTOS BALANCEADOS PELETIZADOS O EXTRUIDOS, POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, CONCHAS DE OSTRAS,
SAL, ARENA, PRODUCTOS QUIMICOS y OTROS PRODUCTOS ABRASIVOS**

CARACTERISTICAS:

**RESISTENCIA EXTREMA A LA ABRASION, FUERTE Y FLEXIBLE, DE PAREDES GRUESAS, LIVIANO, DESCARGA DIRECTA,
MENOR DAÑO AL PRODUCTO, REDUCE EL RETORNO DEL PRODUCTO, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO**

INFORMACION TECNICA

ESTILOS: CC-HD y U-HD (*Heavy Duty* – Servicio Pesado).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Uretano termoplástico.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Beige (tostado).

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +212°F/-51°C a +100°C.

RANGO DEL DUROMETRO: Shore D 60-70

INFLAMABILIDAD: El uretano usado en los cangilones Tapco ha sido probado con el Método ASTM D635 y tiene una velocidad de combustión de 0.76"/min.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Ventilación disponible en cinco patrones estándar. Ver la página 78 por especificaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No. 3

Tipo Eclipse de cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): Nuestro uretano estándar no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA. El uretano apto para transportar productos alimenticios aprobado por la FDA está disponible, por pedido especial.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de uretano son ideales para usarlos con alimentos balanceados peletizados con alto contenido graso y melazas, alimentos balanceados extruidos, aplicaciones severas con porotos de soja, arroz y cebada, y otros productos agrícolas abrasivos. Son excelentes para elevadores con requisitos de alta capacidad

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de uretano con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 212°F/100°C; (2) Materiales grandes de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

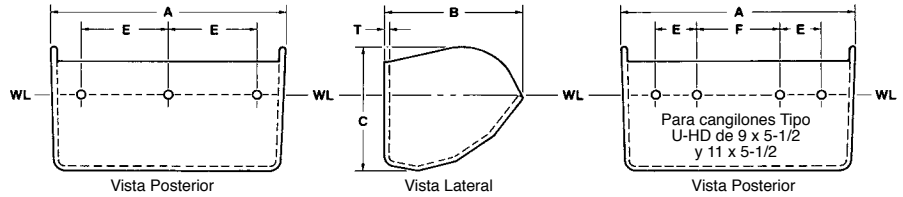
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de uretano pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan mediante el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan con la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de uretano. Ver la página 24 por especificaciones.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE URETANO PARA SERVICIO SEVERO PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO CC-HD

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B, C $\pm 3/16"$ T $\pm 1/64"$				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/32" más grandes				Capacidad ^① Tolerancia $\pm 3\%$				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		Cantidad por Caja
		Long. A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Centro a Centro E	Cant. Aguj.	Diám. Tornillo F		Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		C/U (Prom.)	Por caja (Prom.)	
80-60	3 X 2	3-7/16	2-1/2	2-1/4	11/64	1-3/4	2	1/4		6.2	.0036	6.8	.0039	3	0.17	4.5	24
120-80	4 X 3	4-7/16	3-1/2	3-1/4	3/16	2-1/2	2	1/4		17.5	.0101	19.3	.0111	4	0.35	9.3	24
140-120	5 X 4	5-1/2	4-5/8	4-1/4	13/64	3-3/16	2	1/4		37.2	.0215	40.9	.0237	5	0.64	16.7	24
160-120	6 X 4	6-1/2	4-5/8	4-1/4	13/64	4-3/8	2	1/4		45.0	.0260	45.5	.0286	5	0.74	19.1	24
180-120	7 X 4	7-1/2	4-5/8	4-1/4	13/64	2-11/16	3	1/4		51.7	.0299	56.9	.0329	5	0.82	21.0	24
160-140	6 X 5	6-9/16	5-5/8	5-3/8	1/4	4-3/8	2	1/4		71.0	.0411	78.1	.0452	6	1.10	28.1	24
180-140	7 X 5	7-9/16	5-5/8	5-3/8	1/4	2-11/16	3	1/4		78.8	.0456	86.7	.0502	6	1.34	33.8	24
200-140	8 X 5	8-9/16	5-5/8	5-3/8	1/4	3-1/16	3	1/4		88.8	.0514	97.7	.0565	6	1.52	38.5	24
230-140	9 X 5	9-9/16	5-5/8	5-3/8	1/4	3-5/8	3	1/4		101.8	.0589	112.0	.0648	6	1.38	35.2	24
260-140	10 X 5	10-9/16	5-5/8	5-3/8	1/4	4-1/8	3	1/4		118.0	.0683	129.8	.0751	6	1.65	42.1	24
280-140	11 X 5	11-9/16	5-5/8	5-3/8	1/4	3	4	1/4		132.3	.0766	145.5	.0842	6	1.94	49.1	24
300-140	12 X 5	12-9/16	5-5/8	5-3/8	1/4	3-3/8	4	1/4		148.8	.0861	163.7	.0947	6	2.11	53.2	24
200-160	8 X 6	8-9/16	6-3/4	6-1/4	1/4	3-1/16	3	1/4		129.5	.0749	142.5	.0824	7	1.76	45.1	24
230-160	9 X 6	9-9/16	6-3/4	6-1/4	1/4	3-5/8	3	1/4		141.3	.0818	155.4	.0899	7	1.97	50.1	24
260-160	10 X 6	10-9/16	6-3/4	6-1/4	1/4	4-1/8	3	1/4		156.4	.0905	172.0	.0996	7	2.09	53.0	24
280-160	11 X 6	11-9/16	6-3/4	6-1/4	1/4	3	4	1/4		180.3	.1043	198.3	.1148	7	2.26	57.3	24
300-160	12 X 6	12-9/16	6-3/4	6-1/4	1/4	3-3/8	4	1/4		192.8	.1116	212.1	.1227	7	2.41	60.9	24
330-160	13 X 6	13-9/16	6-3/4	6-1/4	1/4	3-5/8	4	1/4		212.0	.1227	233.2	.1350	7	2.54	32.8	12
② 350-160	14 X 6	14-1/8	6-3/4	6-1/16	1/4	3	5	1/4		206.2	.1193	226.8	.1313	7	2.91	37.9	12
260-180	10 X 7	10-5/8	7-15/16	7-7/16	9/32	4-1/8	3	5/16		228.2	.1321	251.0	.1453	8	2.94	26.1	8
280-180	11 X 7	11-5/8	7-15/16	7-7/16	9/32	3	4	5/16		243.6	.1410	268.0	.1551	8	3.29	28.9	8
300-180	12 X 7	12-5/8	7-15/16	7-7/16	9/32	3-3/8	4	5/16		258.1	.1494	283.9	.1643	8	3.34	29.4	8
330-180	13 X 7	13-5/8	7-15/16	7-7/16	9/32	3-5/8	4	5/16		295.8	.1712	325.4	.1883	8	3.58	31.3	8
350-180	14 X 7	14-5/8	7-15/16	7-7/16	9/32	3	5	5/16		314.0	.1817	345.4	.1999	8	3.81	33.0	8
370-180	15 X 7	15-5/8	7-15/16	7-7/16	9/32	3-1/4	5	5/16		344.7	.1995	379.2	.2194	8	4.23	36.8	8
400-180	16 X 7	16-5/8	7-15/16	7-7/16	9/32	2-7/8	6	5/16		360.4	.2086	396.4	.2294	8	4.39	38.1	8
450-180	18 X 7	18-5/8	7-15/16	7-7/16	11/32	3-1/8	6	5/16		412.6	.2388	453.9	.2627	8	5.20	45.6	8
500-180	20 X 7	20-5/8	7-15/16	7-7/16	13/32	3-1/2	6	5/16		450.6	.2608	495.7	.2860	8	5.85	52.8	8

CANGILONES TIPO CC-HD SUPER CAPACIDAD ("SUPER CAPACITY")

260-215	10 X 8	10-5/8	8-15/16	8-7/8	11/32	4-1/8	3	5/16		308.9	.1788	339.8	.1966	9	3.67	32.4	8
280-215	11 X 8	11-5/8	8-15/16	8-7/8	11/32	3	4	5/16		338.9	.1961	372.8	.2157	9	4.04	35.3	8
300-215	12 X 8	12-5/8	8-15/16	8-7/8	11/32	3-3/8	4	5/16		376.5	.2179	414.1	.2397	9	4.40	38.5	8
330-215	13 X 8	13-5/8	8-15/16	8-7/8	11/32	3-5/8	4	5/16		405.8	.2348	446.4	.2583	9	4.77	41.5	8
350-215	14 X 8	14-5/8	8-15/16	8-7/8	11/32	3	5	5/16		446.8	.2586	491.5	.2844	9	5.13	44.6	8
370-215	15 X 8	15-5/8	8-15/16	8-7/8	11/32	3-1/4	5	5/16		477.3	.2762	525.0	.3038	9	5.50	47.4	8
400-215	16 X 8	16-5/8	8-15/16	8-7/8	3/8	2-7/8	6	5/16		531.5	.3076	584.7	.3383	9	5.78	49.7	8
450-215	18 X 8	18-5/8	8-15/16	8-7/8	25/64	3-1/8	6	5/16		587.0	.3397	645.7	.3737	9	6.68	56.9	8
500-215	20 X 8	20-5/8	9	9-1/16	13/32	3-1/2	6	5/16		670.0	.3877	737.0	.4265	9	7.84	68.8	8
400-250	16 X 9	16-3/4	10-1/8	10-3/16	7/16	2-7/8	6	5/16		639.4	.3700	703.3	.4070	10	8.31	53.0	6
500-250	20 X 9	20-3/4	10-1/8	10-3/16	15/32	3-1/2	6	5/16		801.3	.4637	881.4	.5101	10	10.42	66.1	6

CANGILONES TIPO U-HD compatibles con Elevadores de Universal Industries

③ 120-80	4 X 3	3-7/8	3	3-1/16	3/16	1-7/8	2	1/4		11.8	.0068	13.0	.0075	3-1/4	0.23	6.4	24
160-120	6 X 4	6-3/8	4-1/4	4-3/16	13/64	2-3/4	2	1/4		36.8	.0213	40.5	.0234	4-1/4	0.74	19.0	24
180-120	7 X 4-1/2	7-3/8	4-1/2	4-3/16	13/64	2-1/2	3	1/4		46.0	.0266	50.6	.0293	5	0.81	20.6	24
230-150	9 X 5-1/2	9-9/16	5-5/8	5-3/8	1/4	1-3/4	4	1/4		101.8	.0589	112.0	.0648	6	1.38	35.2	24
280-150	11 X 5-1/2	11-9/16	6-3/4	6-1/4	1/4	1-3/4	5	1/4		180.3	.1043	198.3	.1148	6	2.26	57.3	24
450-150	18 X 5-1/2	18-9/16	6	5-1/2	3/8	1-3/4	7	1/4		147.0	.0851	161.7	.0936	6	2.88	50.3	16
500-150	20 X 5-1/2	20-9/16	6	5-1/2	13/32	1-3/4	7	1/4		163.3	.0945	179.6	.1039	6	3.20	55.5	16
280-180	11 X 7	11-5/8	7-15/16	7-7/16	9/32	3-1/8	4	5/16		243.6	.1410	268.0	.1551	8	3.29	28.9	8

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados sobre la Línea del Nivel de Agua (NA) \pm "

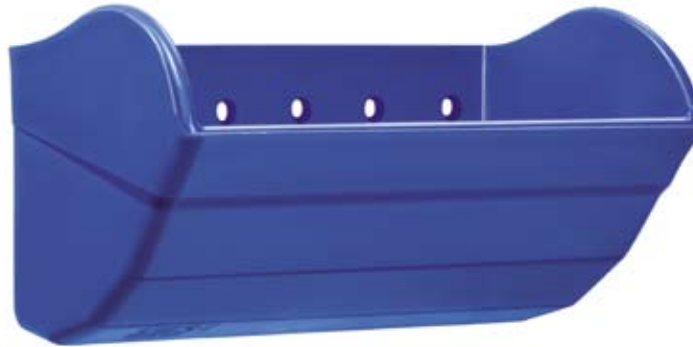
- ① Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) +10% para calcular la capacidad utilizable. Ya no se proporciona un valor para capacidad bruta puesto que es inapropiado para calcular un cangilón de elevador para uso agrícola.
- ② El cangilón de 14 x 6 fue diseñado para ser compatible con los elevadores Grizzly de Hunter Mfg.
- ③ Universal se refiere a este cangilón como 3-3/4 x 3 en acero soldado. Los cangilones son completamente intercambiables.

CANGILONES PARA SERVICIO PESADO

“XTREME DUTY” TIPO CC-XD PARA ELEVADORES

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD PARA SER UTILIZADO EN APLICACIONES CON PRODUCTOS DE FÁCIL ESCURRIMIENTO

**14
TAMAÑOS
TIPO CC-XD**



**POLIETILENO
VIRGEN
DE
PRIMERA
CALIDAD**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, SEMILLAS, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS y PRODUCTOS ALIMENTICIOS

CARACTERISTICAS:

LARGA DURABILIDAD, FUERTE Y FLEXIBLE, DE PAREDES GRUESAS, DESCARGA DIRECTA, MENOR DAÑO AL PRODUCTO, REDUCE EL RETORNO DEL PRODUCTO, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: CC-XD (*Xtreme Duty*- Servicio Extremo).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Polietileno lineal de alta densidad.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Azul. Por pedido especial, blanco para harina, azúcar, etc.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +200°F/-51°C a +93°C.

INFLAMABILIDAD: El polietileno de alta densidad usado en los cangilones Tapco es denominado “de combustión lenta”. Ha sido probado mediante el Método ASTM D635. La combustión con exceso de aire produce derivados inofensivos (humos) que no son tóxicos.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Ventilación disponible en cinco disposiciones estándar. Ver la página 78 por especificaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El polietileno usado cumple con los requisitos de la Ley y el Reglamento sobre Aditivos Alimentarios No. 177.1520. El pigmento azul obedece a los Reglamentos No. 175.300 y 177.2600.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV (ultravioleta) a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante periodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de polietileno son ideales para usarlos con granos, alimentos balanceados, fertilizantes, semillas, productos alimenticios, sustancias químicas, arena, sal y la mayoría de los productos agrícolas de fácil escurrimiento transportados en elevadores a cangilones.

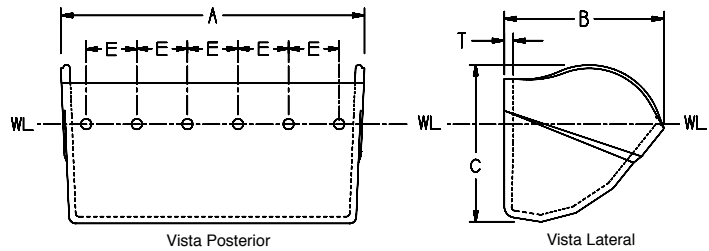
LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de polietileno con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 200°F/93°C; (2) Materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras; (3) Materiales grandes de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8". (4) Unos pocos materiales extremadamente abrasivos de escurrimiento lento, tales como suero lácteo en polvo, algunos pellets y alimentos balanceados extruidos; (5) Algunas aplicaciones severas con porotos de soja y arroz.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de polietileno pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de polietileno. Ver la página 24 por especificaciones.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA
DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO CC-XD

TAMAÑO Pulgadas (Milímetros) (Nominal)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/8" G T ± 1/64"				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/32" más grandes			Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diámetro Tornillo	WL		WL + 10%			C/U (Prom.)	Por caja (Prom.)	Cant. por Caja
								Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.				
12 X 7 300-180					3-3/8	4	5/16	248.2	.1436	273.0	.1550	8			
14 X 7 350-180					3	5	5/16	301.9	.1747	332.1	.1922	8			
16 X 7 400-180					2-7/8	6	5/16	346.5	.2005	381.2	.2206	8			
12 X 8 300-215	12-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	3-3/8	4	5/16	362.0	.2095	398.2	.2304	9			
13 X 8 330-215					3-5/8	4	5/16	390.2	.2258	492.2	.2484	9			
14 X 8 350-215	14-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	3	5	5/16	429.6	.2486	422.6	.2775	9	5.26	46.0	8
16 X 8 400-215	16-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	2-7/8	6	5/16	511.1	.2958	562.2	.3254	9	5.75	50.0	8
18 X 8 450-215	18-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	3-1/8	6	5/16	564.4	.3266	620.8	.3593	9	6.59	57.0	8
20 X 8 500-215	20-11/16	9-1/16	8-7/8	1/2	3-1/2	6	5/16	644.2	.3728	708.6	.4101	9	7.17	64.0	8
22 X 8 550-215					4	6	5/16					9			
24 X 8 600-215					3-1/2	7	5/16					9			
16 X 10 400-280					2-7/8	6	5/16					11			
18 X 10 450-280					3-1/8	6	5/16					11			
20 X 10 500-280	20-11/16	11-5/16	11-1/8	5/8	3-1/2	6	5/16	960.5	.5558	1056.6	.6115	11	11.56	77.0	6

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados en la Línea del Nivel de Agua (NA) \pm "

- ① Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) +10% para calcular la capacidad utilizable. No se proporciona una cifra para capacidad bruta puesto que es inapropiada para calcular un cangilón para elevador de tipo agrícola.

NOTA SOBRE EL DISEÑO: Hace más de 30 años, Tapco Inc. Introdujo el primer cangilón no metálico "De Uso Pesado" para elevadores a la industria agrícola. Este cangilón, fabricado en el estilo "CC" altamente comprobado, pronto se convirtió en el estándar de la industria. Ahora, a medida que los ingenieros de proyecto, fabricantes y operadores de elevadores demandan más de sus elevadores tanto en rendimiento como en vida útil, Tapco se enorgullece de presentar su nueva línea de cangilones para elevadores para uso extremo "CC-XD" (Xtreme Duty). Estos cangilones, conformados en el mismo estilo "CC", cuyo rendimiento ha sido comprobado en la industria desde 1935, ofrecen beneficios que no se encuentran en otras marcas. Tienen exactamente las mismas capacidades y características de descarga que nuestros cangilones "CC-HD". Esto permite al proyectista, fabricante u operador intercambiar directamente los cangilones "CC-HD" existentes con los nuevos "CC-XD" y mantener los mismos parámetros precisos de funcionamiento que se esperan de un cangilón correctamente diseñado. La línea de cangilones para uso extremo "XD" (Xtreme Duty) de Tapco se extenderá en 2005 para incluir unos catorce tamaños de los más populares. Se producirán todos los cangilones en polietileno, nylon y uretano. Por favor, comuníquese con nosotros para expresarnos sus requisitos y expectativas.

CANGILONES PARA SERVICIO PESADO

“XTREME DUTY” TIPO CC-XD PARA ELEVADORES

NYLON SUPER RESISTENTE PARA USO EN APLICACIONES DE ALTA CAPACIDAD CON MATERIALES RUGOSOS Y ABRASIVOS

**14
TAMAÑOS
TIPO CC-XD**



**NYLON
VIRGEN DE
PRIMERA
CALIDAD
MODIFICADO
PARA ALTO
IMPACTO**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
**POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS
y OTROS PRODUCTOS RUGOSOS O ABRASIVOS**

CARACTERISTICAS:

**EXCEPCIONAL RESISTENCIA AL IMPACTO y A LA ABRASION, EXTRAORDINARIAMENTE FUERTE y MAS RIGIDO QUE EL
POLIETILENO o EL URETANO, MEJOR RESISTENCIA AL CALOR, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO**

INFORMACION TECNICA

ESTILO: CC-XD (*Xtreme Duty* – Servicio Extremo).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Nylon virgen de primera calidad modificado para alto impacto.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -40°F a +275°F/-40°C a +135°C.

INFLAMABILIDAD: El nylon modificado para alto impacto usado en los cangilones Tapco es denominado “de combustión lenta”. El producto tóxico primario de la combustión es monóxido de carbono.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Ventilación disponible en cinco patrones estándar. Ver la página 78 por especificaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2”. Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1”, y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2”.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas**

planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El nylon modificado para alto impacto no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de nylon son extremadamente fuertes. Son insuperables en elevadores que operan con materiales rugosos o bajo condiciones severas. Sus características excepcionales de resistencia a la abrasión lo hacen un cangilón excelente para ser usado con granos, porotos de soja, alimento balanceado, fertilizantes, sustancias químicas, arena y otros productos agrícolas de fácil escurrimiento.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de nylon con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 275°F/135°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8”; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

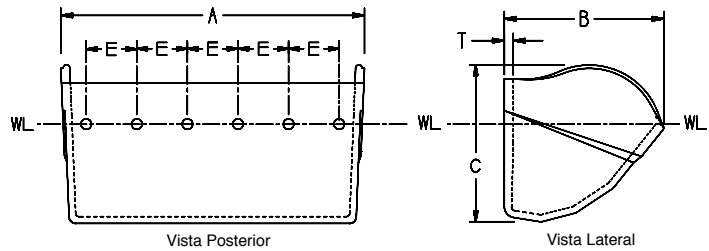
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de nylon pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de nylon.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE NYLON SUPER RESISTENTE PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO CC-XD

TAMAÑO Pulgadas (Milímetros) (Nominal)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/8" G T ± 1/64"				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/32" más grandes			Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diámetro Tornillo	WL		WL + 10%			C/U (Prom.)	Por caja (Prom.)	Cant. por Caja
								Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.				
12 X 7 300-180					3-3/8	4	5/16	258.1	.1494	283.9	.1643	8			
14 X 7 350-180					3	5	5/16	314.0	.1817	345.4	.1999	8			
16 X 7 400-180					2-7/8	6	5/16	360.4	.2086	396.4	.2294	8			
12 X 8 300-215	12-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	3-3/8	4	5/16	376.5	.2179	414.2	.2397	9			
13 X 8 330-215					3-5/8	4	5/16	405.8	.2348	446.4	.2583	9			
14 X 8 350-215	14-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	3	5	5/16	446.8	.2586	491.5	.2844	9	6.00	52.0	8
16 X 8 400-215	16-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	2-7/8	6	5/16	531.5	.3076	584.7	.3383	9	6.56	56.0	8
18 X 8 450-215	18-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	3-1/8	6	5/16	587.0	.3397	645.7	.3737	9	7.36	63.0	8
20 X 8 500-215	20-13/16	9-1/8	8-15/16	1/2	3-1/2	6	5/16	670.0	.3877	737.0	.4265	9	8.04	71.0	8
22 X 8 550-215					4	6	5/16					9			
24 X 8 600-215					3-1/2	7	5/16					9			
16 X 10 400-280					2-7/8	6	5/16					11			
18 X 10 450-280					3-1/8	6	5/16					11			
20 X 10 500-280	20-13/16	11-3/8	11-3/8	5/8	3-1/2	6	5/16	998.9	.5781	1098.8	.6359	11	13.48	88.0	6

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados en la Línea del Nivel de Agua (NA) $\pm "$

- ① Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) +10% para calcular la capacidad utilizable. No se proporciona una cifra para capacidad bruta puesto que es inapropiada para calcular un cangilón para elevador de tipo agrícola.

NOTA SOBRE EL DISEÑO: Hace más de 30 años, Tapco Inc. Introdujo el primer cangilón no metálico "De Uso Pesado" para elevadores a la industria agrícola. Este cangilón, fabricado en el estilo "CC" altamente comprobado, pronto se convirtió en el estándar de la industria. Ahora, a medida que los ingenieros de proyecto, fabricantes y operadores de elevadores demandan más de sus elevadores tanto en rendimiento como en vida útil, Tapco se enorgullece de presentar su nueva línea de cangilones para elevadores para uso extremo "CC-XD" (Xtreme Duty). Estos cangilones, conformados en el mismo estilo "CC", cuyo rendimiento ha sido comprobado en la industria desde 1935, ofrecen beneficios que no se encuentran en otras marcas. Tienen exactamente las mismas capacidades y características de descarga que nuestros cangilones "CC-HD". Esto permite al proyectista, fabricante u operador intercambiar directamente los cangilones "CC-HD" existentes con los nuevos "CC-XD" y mantener los mismos parámetros precisos de funcionamiento que se esperan de un cangilón correctamente diseñado. La línea de cangilones para uso extremo "XD" (Xtreme Duty) de Tapco se extenderá en 2005 para incluir unos catorce tamaños de los más populares. Se producirán todos los cangilones en polietileno, nylon y uretano. Por favor, comuníquese con nosotros para expresarnos sus requisitos y expectativas.

CANGILONES PARA SERVICIO PESADO

“XTREME DUTY” TIPO CC-XD PARA ELEVADORES

URETANO PARA SERVICIO SEVERO PARA USO EN APLICACIONES DE ALTA CAPACIDAD CON MATERIALES MUY ABRASIVOS

**14
TAMAÑOS
TIPO CC-XD**



**URETANO
TERMOPLASTICO
VIRGEN DE
PRIMERA CALIDAD**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

ALIMENTOS BALANCEADOS PELETIZADOS O EXTRUIDOS, POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, CONCHAS DE OSTRAS, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS y OTROS PRODUCTOS ABRASIVOS

CARACTERISTICAS:

RESISTENCIA EXTREMA A LA ABRASION, FUERTE Y FLEXIBLE, DE PAREDES GRUESAS, LIVIANO, DESCARGA DIRECTA, MENOR DAÑO AL PRODUCTO, REDUCE EL RETORNO DEL PRODUCTO POR EL RAMAL ASCENDENTE, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: CC-XD (*Xtreme Duty* – Servicio Extremo).

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Uretano termoplástico.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Beige (tostado).

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +212°F/-51°C a +100°C.

RANGO DEL DUROMETRO: Shore D 60-70

INFLAMABILIDAD: El uretano usado en los cangilones Tapco ha sido probado con el Método ASTM D635 y tiene una velocidad de combustión de 0.76"/min.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a un costo mínimo.

VENTILACION: Ventilación disponible en cinco patrones estándar. Ver la página 78 por especificaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad al nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas**

planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): Nuestro uretano estándar no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA. El uretano apto para transportar productos alimenticios aprobado por la FDA está disponible, por pedido especial.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de uretano son ideales para usarlos con alimentos balanceados peletizados con alto contenido graso y melazas, alimentos balanceados extruidos, aplicaciones severas con porotos de soja, arroz y cebada, y otros productos agrícolas abrasivos. Son excelentes para elevadores con requisitos de capacidad extremadamente alta.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de uretano con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 212°F/100°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

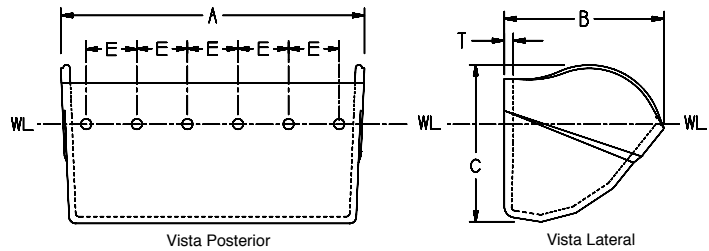
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de uretano pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de uretano.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE URETANO PARA SERVICIO SEVERO PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO CC-XD

TAMAÑO Pulgadas (Milímetros) (Nominal)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/8" G T ± 1/64"				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/32" más grandes			Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diámetro Tornillo	WL		WL + 10%			C/U (Prom.)	Por caja (Prom.)	Cant. por Caja
								Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.				
12 X 7 300-180					3-3/8	4	5/16	258.1	.1494	283.9	.1643	8			
14 X 7 350-180					3	5	5/16	314.0	.1817	345.4	.1999	8			
16 X 7 400-180					2-7/8	6	5/16	360.4	.2086	396.4	.2294	8			
12 X 8 300-215	12-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	3-3/8	4	5/16	376.5	.2179	414.2	.2397	9			
13 X 8 330-215					3-5/8	4	5/16	405.8	.2348	446.4	.2583	9			
14 X 8 350-215	14-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	3	5	5/16	446.8	.2586	491.5	.2844	9	7.00	60.0	8
16 X 8 400-215	16-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	2-7/8	6	5/16	531.5	.3076	584.7	.3383	9	7.72	66.0	8
18 X 8 450-215	18-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	3-1/8	6	5/16	587.0	.3397	645.7	.3737	9	8.41	71.0	8
20 X 8 500-215	20-7/8	9-3/16	9-1/16	1/2	3-1/2	6	5/16	670.0	.3877	737.0	.4265	9	9.56	83.0	8
22 X 8 550-215					4	6	5/16					9			
24 X 8 600-215					3-1/2	7	5/16					9			
16 X 10 400-280					2-7/8	6	5/16					11			
18 X 10 450-280					3-1/8	6	5/16					11			
20 X 10 500-280	21-1/16	11-1/2	11-3/8	5/8	3-1/2	6	5/16	998.9	.5781	1098.8	.6359	11	15.35	99.0	6

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados en la Línea del Nivel de Agua (NA) \pm "

- ① Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) +10% para calcular la capacidad utilizable. No se proporciona una cifra para capacidad bruta puesto que es inapropiada para calcular un cangilón para elevador de tipo agrícola.

NOTA SOBRE EL DISEÑO: Hace más de 30 años, Tapco Inc. Introdujo el primer cangilón no metálico "De Uso Pesado" para elevadores a la industria agrícola. Este cangilón, fabricado en el estilo "CC" altamente comprobado, pronto se convirtió en el estándar de la industria. Ahora, a medida que los ingenieros de proyecto, fabricantes y operadores de elevadores demandan más de sus elevadores tanto en rendimiento como en vida útil, Tapco se enorgullece de presentar su nueva línea de cangilones para elevadores para uso extremo "CC-XD" (Xtreme Duty). Estos cangilones, conformados en el mismo estilo "CC", cuyo rendimiento ha sido comprobado en la industria desde 1935, ofrecen beneficios que no se encuentran en otras marcas. Tienen exactamente las mismas capacidades y características de descarga que nuestros cangilones "CC-HD". Esto permite al proyectista, fabricante u operador intercambiar directamente los cangilones "CC-HD" existentes con los nuevos "CC-XD" y mantener los mismos parámetros precisos de funcionamiento que se esperan de un cangilón correctamente diseñado. La línea de cangilones para uso extremo "XD" (Xtreme Duty) de Tapco se extenderá en 2005 para incluir unos catorce tamaños de los más populares. Se producirán todos los cangilones en polietileno, nylon y uretano. Por favor, comuníquese con nosotros para expresarnos sus requisitos y expectativas.

CANGILONES “DE PERFIL BAJO” PARA ELEVADORES



FABRICADO EN:
POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
URETANO PARA SERVICIO SEVERO
NYLON SUPER RESISTENTE

DISPONIBLE EN TODOS LOS TAMAÑOS DE CANGILONES TAPCO ESTILOS CC-HD, CC-XD Y U-HD

Los cangilones Tapco “De Perfil Bajo” están diseñados para incrementar la capacidad del elevador permitiendo un espaciado menor entre cangilones en la correa. Constituyen una versión modificada (cortada) de nuestros cangilones, variando sólo en profundidad y peso. La aplicación, el rendimiento, la descarga y todas las otras características son exactamente las mismas que las de nuestros cangilones del mismo material.

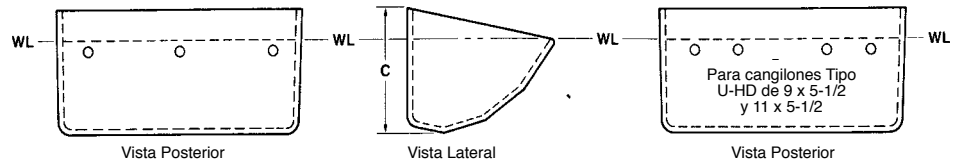
Guía para especificar cangilones “De Perfil Bajo” para elevadores:

- Capacidad utilizable: Nivel de Agua (NA) +5%.
- Espaciado recomendado: 1” menos que la proyección nominal.
- Se debe tener en consideración la resistencia de la correa, la potencia, los requisitos mecánicos y la capacidad del sistema para transportar peso y volumen adicional.

Póngase en contacto con Tapco Inc. para solicitar asistencia adicional para la especificación.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA
DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES “DE PERFIL BAJO” PARA ELEVADORES



Todas las otras dimensiones son típicas de los cangilones Tapco Tipo CC

CANGILONES TIPO CC-HD Y CC-XD “DE PERFIL BAJO”

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Profundidad C ± 1/8"	Capacidad Polietileno		Peso (Promedio) Libras	Capacidad Uretano		Peso (Promedio) Libras	Capacidad Nylon		Peso (Promedio) Libras
				WL (†) Toler. ± 3%			WL (†) Toler. ± 3%			WL (†) Toler. ± 3%		
				Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
80-60	3 X 2	2	2	6.0	.0035	.11	6.2	.0036	0.14	6.2	.0036	0.12
120-80	4 X 3	3	3	16.8	.0097	.23	17.5	.0101	0.32	17.5	.0101	0.25
140-120	5 X 4	3	2-3/4	35.8	.0207	.38	37.2	.0215	0.51	37.2	.0215	0.42
160-120	6 X 4	3	2-3/4	43.3	.0251	.44	45.0	.0260	0.60	45.0	.0260	0.49
180-120	7 X 4	3	2-3/4	49.7	.0288	.49	51.7	.0299	0.67	51.7	.0299	0.55
160-140	6 X 5	4	3-3/4	68.3	.0395	.37	71.0	.0411	0.91	71.0	.0411	0.75
180-140	7 X 5	4	3-3/4	75.8	.0439	.82	78.8	.0456	1.11	78.8	.0456	0.96
200-150	8 X 5	4	3-3/4	85.4	.0494	.94	88.8	.0514	1.28	88.8	.0514	1.11
230-140	9 X 5	4	3-3/4	97.9	.0567	.86	101.8	.0589	1.18	101.8	.0589	1.02
260-140	10 X 5	4	3-3/4	113.5	.0657	1.05	118.0	.0683	1.39	118.0	.0683	1.18
280-140	11 X 5	4	3-3/4	127.2	.0736	1.07	132.2	.0766	1.63	132.2	.0766	1.23
300-140	12 X 5	4	3-3/4	143.1	.0828	1.20	148.8	.0861	1.84	148.8	.0861	1.55
200-160	8 X 6	5	4-3/4	124.5	.0720	1.14	129.5	.0749	1.49	129.5	.0749	1.20
230-160	9 X 6	5	4-3/4	135.9	.0786	1.22	141.3	.0818	1.71	141.3	.0818	1.46
260-160	10 X 6	5	4-3/4	150.4	.0870	1.31	156.4	.0905	1.80	156.4	.0905	1.60
280-160	11 X 6	5	4-3/4	173.4	.1003	1.43	180.3	.1043	1.90	180.3	.1043	1.65
300-160	12 X 6	5	4-3/4	185.4	.1073	1.58	192.8	.1116	2.14	192.8	.1116	1.80
330-160	13 X 6	5	4-3/4	203.8	.1179	1.64	212.0	.1227	2.22	212.0	.1227	1.90
350-160	14 X 6	5	4-3/4	198.3	.1148	1.70	206.2	.1193	2.45	206.2	.1193	2.16
260-180	10 X 7	6	5-3/4	219.4	.1270	1.90	228.2	.1321	2.58	228.2	.1321	2.25
280-180	11 X 7	6	5-3/4	234.2	.1355	2.06	243.6	.1410	2.90	243.6	.1410	2.43
300-180	12 X 7	6	5-3/4	248.2	.1436	2.08	258.1	.1494	2.91	258.1	.1494	2.46
330-180	13 X 7	6	5-3/4	284.4	.1646	2.36	295.8	.1712	3.21	295.8	.1712	2.80
350-180	14 X 7	6	5-3/4	301.9	.1747	2.49	314.0	.1817	3.28	314.0	.1817	2.89
370-180	15 X 7	6	5-3/4	331.4	.1918	2.71	344.7	.1995	3.83	344.7	.1995	3.08
400-180	16 X 7	6	5-3/4	346.5	.2005	2.77	360.4	.2086	3.85	360.4	.2086	3.23
450-180	18 X 7	6	5-3/4	396.7	.2296	3.24	412.6	.2388	4.50	412.6	.2388	3.96
500-180	20 X 7	6	5-3/4	433.3	.2508	3.60	450.6	.2608	5.00	450.6	.2608	4.40

CANGILONES TIPOS CC-HD Y CC-XD “DE PERFIL BAJO” - SUPER CAPACIDAD (“SUPER CAPACITY”)

260-215	10 X 8	7	6-3/4	297.0	.1719	2.54	308.9	.1788	3.37	308.9	.1788	2.89
280-215	11 X 8	7	6-3/4	325.9	.1886	2.59	338.9	.1961	3.46	338.9	.1961	2.92
300-215	12 X 8	7	6-3/4	362.0	.2095	2.63	376.5	.2179	3.48	376.5	.2179	3.18
330-215	13 X 8	7	6-3/4	390.2	.2258	2.99	405.8	.2348	4.13	405.8	.2348	3.49
350-215	14 X 8	7	6-3/4	429.6	.2486	3.01	446.8	.2586	4.29	446.8	.2586	3.55
370-215	15 X 8	7	6-3/4	458.9	.2656	3.25	477.3	.2762	4.42	477.3	.2762	3.99
400-215	16 X 8	7	6-3/4	511.1	.2958	3.57	531.5	.3076	4.96	531.5	.3076	4.32
450-215	18 X 8	7	6-3/4	564.4	.3266	4.17	587.0	.3397	5.58	587.0	.3397	4.86
500-215	20 X 8	7	6-3/4	644.2	.3728	5.07	670.0	.3877	6.77	670.0	.3877	5.63
400-250	16 X 9	8	7-3/4	614.8	.3558	5.16	639.4	.3700	5.83	639.4	.3700	6.71
500-250	20 X 9	8	7-3/4	770.5	.4459	6.58	801.3	.4637	7.44	801.3	.4637	8.55
500-260	20 X 10	9	8-3/4	960.5	.5558	9.91	998.9	.5781		998.9	.5781	

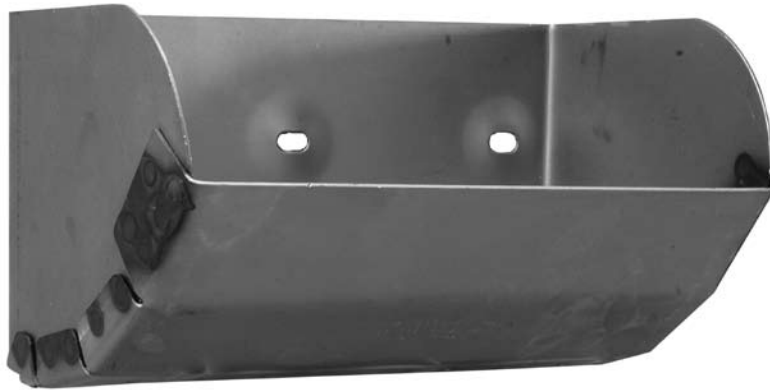
CANGILONES TIPO U-HD “DE PERFIL BAJO” compatibles con Elevadores de Universal Industries

120-80	4 X 3	2-1/2	2-1/4	11.3	.0065	.16	11.8	.0068	0.21	11.8	.0068	0.18
160-120	6 X 4	3	2-3/4	35.4	.0205	.42	36.8	.0213	0.50	36.8	.0213	0.49
180-120	7 X 4-1/2	3	2-3/4	44.2	.0256	.47	46.0	.0266	0.57	46.0	.0266	0.56
230-150	9 X 5-1/2	4	3-3/4	97.9	.0567	.86	101.8	.0589	1.17	101.8	.0589	1.01
280-150	11 X 5-1/2	5	4-3/4	173.4	.1003	1.48	180.3	.1043	1.90	180.3	.1043	1.72
450-150	18 X 5-1/2	5	4-3/4	141.3	.0818	2.53	147.0	.0851	3.29	147.0	.0851	2.86
500-150	20 X 5-1/2	5	4-3/4	157.0	.0909	2.75	163.3	.0945	3.58	163.3	.0945	3.11
280-180	11 X 7	6	5-3/4	234.2	.1355	2.06	243.6	.1410	2.90	243.6	.1410	2.44

- ① Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) + 5% para calcular la capacidad utilizable. No se proporciona una cifra para capacidad bruta puesto que es inapropiada para calcular un cangilón para elevador de tipo agrícola. ② El cangilón de 14 x 6 fue diseñado para ser compatible con los elevadores Grizzly de Hunter Mfg. ③ Universal se refiere a este cangilón como 3-3/4 x 3 en acero soldado. Los cangilones son completamente intercambiables.

CANGILONES DE ACERO SOLDADO CC-B

**48
TAMAÑOS
TIPO CC-B**



**ACERO
AL CARBONO
O ACERO
INOXIDABLE**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, SEMILLAS, SAL, ARENA,
SUSTANCIAS QUIMICAS y PRODUCTOS ALIMENTICIOS

CARACTERISTICAS:

LOS LATERALES DERECHOS MINIMIZAN EL RETORNO DEL PRODUCTO EN EL RAMAL DESCENDENTE, LOS ANGULOS EN LA PARTE INFERIOR PERMITEN AL CANGILON DESCARGAR EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE VELOCIDADES DEL ELEVADOR. UTILIZADO PRINCIPALMENTE PARA SUSTITUIR CANGILONES NO METALICOS EN LOS CASOS EN QUE LA TEMPERATURA ES DEMASIADO ALTA O CUANDO SE TRANSPORTAN PRODUCTOS EXTREMADAMENTE FILOSOS EN EL ELEVADOR A CANGILONES

INFORMACION TECNICA

ESTILO: CC-B.

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono o Acero Inoxidable.

METODO DE FABRICACION: Soldado (por puntos).

CONSTRUCCION: El cangilón tipo CC-B utiliza un diseño de una pieza estampada a presión, que consiste en dos placas laterales y un cuerpo. Por favor, nótese que no hay laterales inclinados en el cangilón. La parte inferior está soldada por puntos a los extremos. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción del cangilón en todo momento.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

ESPESOR DEL MATERIAL: calibres 18, 16 y 14.

PERFORACIONES: No se cobra cargo adicional por perforaciones con patrón estándar de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido, consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda usar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes tipo CC metálicos y no metálicos. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

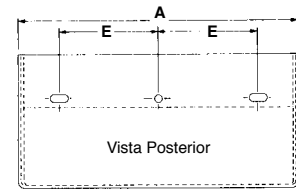
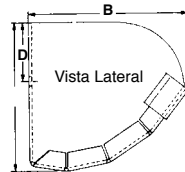
INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No. 3 tipo Eclipse de cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO CC-B PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO CC-B

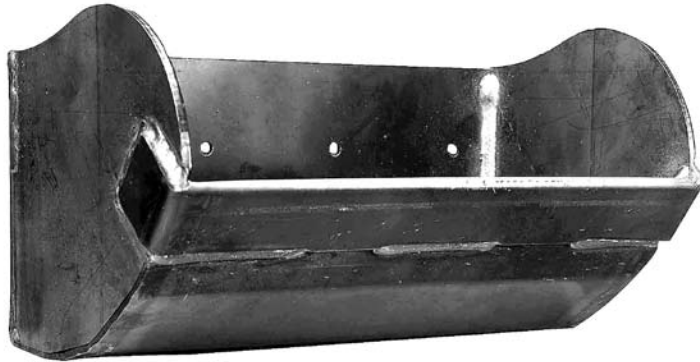
TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/4"$				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/16" más Grandes				Peso (Promedio) Libras	Capacidad Bruta ① 100% del Cangilón	Cantidad por Caja
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Calibre T	Distancia hacia Abajo D	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diám. Tornillo			
120-80	4 X 3	4	3-3/16	2-11/16	16	7/8	2-1/2	2	1/4	.62	22	24
120-120	4 X 4	4	4-3/16	4	18	1-3/4	2-1/2	2	1/4	.90	39	24
140-120	5 X 4	5	4-3/16	4	18	1-3/4	3-3/16	2	1/4	.95	52	24
160-120	6 X 4	6	4-3/16	4	18	1-3/4	4-3/8	2	1/4	1.10	62	24
180-120	7 X 4	7	4-3/16	4	18	1-3/4	2-11/16	3	1/4	1.25	70	24
200-120	8 X 4	8	4-3/16	4	18	1-3/4	3-1/16	3	1/4	1.50	79	24
230-120	9 X 4	9	4-3/16	4	18	1-3/4	3-5/8	3	1/4	1.70	90	24
160-140	6 X 5	6	5-1/4	5	16	1-7/8	4-3/8	2	1/4	1.60	94	24
180-140	7 X 5	7	5-1/4	5	16	1-7/8	2-11/16	3	1/4	1.75	110	24
200-140	8 X 5	8	5-1/4	5	16	1-7/8	3-1/16	3	1/4	2.00	125	24
230-140	9 X 5	9	5-1/4	5	16	1-7/8	3-5/8	3	1/4	2.50	140	24
260-140	10 X 5	10	5-1/4	5	16	1-7/8	4-1/8	3	1/4	2.70	155	24
280-140	11 X 5	11	5-1/4	5	16	1-7/8	3	4	1/4	2.90	170	24
300-140	12 X 5	12	5-1/4	5	16	1-7/8	3-3/8	4	1/4	3.00	185	24
180-160	7 X 6	7	6-5/16	6	16	2-3/16	2-11/16	3	1/4	2.85	155	24
200-160	8 X 6	8	6-5/16	6	16	2-3/16	3-1/16	3	1/4	3.10	178	24
230-160	9 X 6	9	6-5/16	6	16	2-3/16	3-5/8	3	1/4	3.40	202	24
260-160	10 X 6	10	6-5/16	6	16	2-3/16	4-1/8	3	1/4	3.50	222	24
280-160	11 X 6	11	6-5/16	6	16	2-3/16	3	4	1/4	3.75	244	24
300-160	12 X 6	12	6-5/16	6	16	2-3/16	3-3/8	4	1/4	4.00	267	24
330-160	13 X 6	13	6-5/16	6	16	2-3/16	3-5/8	4	1/4	4.50	289	12
350-160	14 X 6	14	6-5/16	6	16	2-3/16	3	5	1/4	4.75	312	12
215-180	8 X 7	8	7-3/16	7	14	3-3/16	3-1/16	3	5/16	4.60	242	8
230-180	9 X 7	9	7-3/16	7	14	3-3/16	3-5/8	3	5/16	4.80	276	8
260-180	10 X 7	10	7-3/16	7	14	3-3/16	4-1/8	3	5/16	5.00	302	8
280-180	11 X 7	11	7-3/16	7	14	3-3/16	3	4	5/16	5.25	333	8
300-180	12 X 7	12	7-3/16	7	14	3-3/16	3-3/8	4	5/16	6.25	362	8
330-180	13 X 7	13	7-3/16	7	14	3-3/16	3-5/8	4	5/16	6.75	393	8
350-180	14 X 7	14	7-3/16	7	14	3-3/16	3	5	5/16	7.00	424	8
370-180	15 X 7	15	7-3/16	7	14	3-3/16	3-1/4	5	5/16	7.50	454	8
400-180	**16 X 7	16	7-3/16	7	14	3-3/16	2-7/8	6	5/16	8.00	486	8
450-180	**18 X 7	18	7-3/16	7	14	3-3/16	3-1/8	6	5/16	8.50	544	8
500-180	**20 X 7	20	7-3/16	7	14	3-3/16	3-1/2	6	5/16	9.25	605	8
560-180	**22 X 7	22	7-3/16	7	14	3-3/16	4	6	5/16	10.00	664	8
600-180	**24 X 7	24	7-3/16	7	14	3-3/16	3-1/2	7	5/16	10.75	725	8
230-215	9 X 8	9	8-1/8	8	14	3-1/2	3-5/8	3	5/16	5.60	349	8
260-215	10 X 8	10	8-1/8	8	14	3-1/2	4-1/8	3	5/16	6.10	388	8
280-215	11 X 8	11	8-1/8	8	14	3-1/2	3	4	5/16	6.75	427	8
300-215	12 X 8	12	8-1/8	8	14	3-1/2	3-3/8	4	5/16	7.50	466	8
330-215	13 X 8	13	8-1/8	8	14	3-1/2	3-5/8	4	5/16	7.75	505	8
350-215	14 X 8	14	8-1/8	8	14	3-1/2	3	5	5/16	8.25	543	8
370-215	15 X 8	15	8-1/8	8	14	3-1/2	3-1/4	5	5/16	8.50	582	8
400-215	**16 X 8	16	8-1/8	8	14	3-1/2	2-7/8	6	5/16	9.00	621	8
430-215	**17 X 8	17	8-1/8	8	14	3-1/2	3	6	5/16	9.50	660	8
450-215	**18 X 8	18	8-1/8	8	14	3-1/2	3-1/8	6	5/16	9.75	698	8
500-215	**20 X 8	20	8-1/8	8	14	3-1/2	3-1/2	6	5/16	10.75	776	8
560-215	**22 X 8	22	8-1/8	8	14	3-1/2	4	6	5/16	11.50	854	8
600-215	**24 X 8	24	8-1/8	8	14	3-1/2	3-1/2	7	5/16	12.00	931	8

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

** Suministrado con borde delantero. El borde delantero es opcional en otros tamaños a un costo levemente superior.

CANGILONES EXCAVADORES TIPO CC PARA ELEVADORES

**40
TAMAÑOS**
Excavador TIPO CC



**ACERO
AL CARBONO
O
ACERO
INOXIDABLE**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, AZÚCAR, SAL, ARENA,
SEMILLAS, CEMENTO y MEZCLAS MINERALES

CARACTERISTICAS:

CONSTRUCCION CON LAMINA DE CALIBRE GRUESO, CON ESQUINAS REFORZADAS Y BORDE DELANTERO DE DOBLE ESPESOR DISEÑADO PARA DESMORONAR LA ACUMULACION DE MATERIAL APELMAZADO EN EL PIE DEL ELEVADOR A CANGILONES

INFORMACION TECNICA

ESTILO: Excavador CC.

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono o Acero Inoxidable.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón excavador tipo CC utiliza un diseño de 4 piezas que consiste en dos placas en los extremos, un cuerpo estampado a presión y un borde reforzado anti desgaste. Por favor, nótese que no hay extremos laterales inclinados en el cangilón. Los extremos son soldados en forma continua por el exterior. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR) o cordón de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Acero al Carbono: calibres 12 y 10; Acero Inoxidable: calibres 12 y 14.

PERFORACIONES: No se cobra cargo adicional por perforaciones con patrón de agujereado estándar.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido, consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: La capacidad neta o utilizable podría variar entre 10% y 20% por encima de la capacidad al nivel de agua. Para

fines de diseño, Tapco recomienda usar la capacidad a nivel de agua (NA) + 10% para calcular la capacidad utilizable.

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos cangilones tipo CC con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes tipo CC metálicos y no metálicos. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No. 3 Tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas, es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

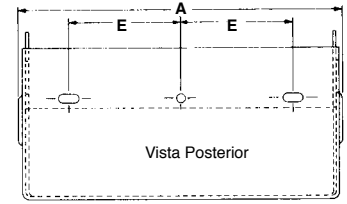
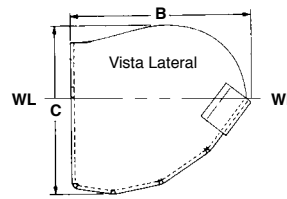
EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES EXCAVADORES TIPO CC PARA ELEVADORES



Los centros de agujeros para tornillos que se muestran en las figuras son de Barrenado estándar y especial. Haremos el Barrenado según sus especificaciones.



CANGILONES TIPO CC

TAMANO (Nominal) Milímetros	TAMANO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/4"					Patrones de Perforación (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/16" más grandes				Capacidad①		Tolerancia ± 3%		Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero al Carbono Calibre	Acero Inox. Calibre	Forma Agujero	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diám. Tornillo	Pulg. Cúb..	Pie Cúb.	Pulg. Cúb..	Pie Cúb.	
80-60	3 X 2	3-1/2	2-5/8	2-1/16	12	14	Redondo	1-3/4	2	1/4	6.0	.0035	6.6	.0038	3
120-80	4 X 3	4-1/2	3-5/8	3-1/16	12	14	Ovalado	2-1/4, 2-1/2	2	1/4	16.8	.0097	18.5	.0107	4
140-120	5 X 4	5-1/2	4-3/4	4-1/16	12	14	Redondo	3-3/16	2	1/4	35.8	.0207	39.4	.0228	5
160-120	6 X 4	6-1/2	4-3/4	4-1/16	12	14	Ovalado	4-3/8, 4-1/4	2	1/4	43.3	.0251	47.6	.0276	5
180-120	7 X 4	7-1/2	4-3/4	4-1/16	12	14	Ovalado	2-11/16, 2-5/8	3	1/4	49.7	.0288	54.7	.0316	5
160-140	6 X 5	6-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	4-3/8, 4-1/4	2	1/4	68.3	.0395	75.1	.0435	6
180-140	7 X 5	7-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	2-5/8, 2-11/16	3	1/4	75.8	.0439	83.4	.0483	6
200-150	8 X 5	8-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Redondo	3-1/16	3	1/4	85.4	.0494	93.9	.0544	6
230-140	9 X 5	9-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	3-1/4, 3-1/2, 3-5/8	3 *	1/4	97.9	.0567	107.7	.0623	6
260-140	10 X 5	10-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	4, 4-1/8	3	1/4	113.5	.0657	124.9	.0723	6
280-140	11 X 5	11-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Ovalado	3, 3-1/8	4	1/4	127.2	.0736	139.9	.0766	6
300-140	12 X 5	12-5/8	5-5/8	5-1/16	10	14	Redondo	3-3/8	4	1/4	143.1	.0828	157.4	.0911	6
200-160	8 X 6	8-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	2-11/16, 3-1/16	3	1/4	124.5	.0720	137.0	.0793	7
230-160	9 X 6	9-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	3-1/2, 3-5/8	3	1/4	135.9	.0786	149.5	.0865	7
260-160	10 X 6	10-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	4, 4-1/8	3	1/4	150.4	.0870	165.4	.0957	7
280-160	11 X 6	11-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	2-7/8, 3	4	1/4	173.4	.1003	190.7	.1104	7
300-160	12 X 6	12-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Ovalado	3-1/4, 3-3/8	4	1/4	185.4	.1073	203.9	.1180	7
330-160	13 X 6	13-5/8	6-7/8	6-1/16	10	14	Redondo	3-5/8	4	1/4	203.8	.1179	224.2	.1297	7
350-160	14 X 6	14-1/4	6-7/8	5-7/8	10	14	Redondo	3	5	1/4	198.3	.1148	218.1	.1262	7
260-180	10 X 7	10-5/8	8	7-1/16	10	14	Ovalado	4, 4-1/8	3	5/16	219.4	.1270	241.3	.1397	7
280-180	11 X 7	11-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3	4	5/16	234.2	.1355	257.6	.1491	8
300-180	12 X 7	12-5/8	8	7-1/16	10	14	Ovalado	3-1/4, 3-3/8	4	5/16	248.2	.1436	273.0	.1580	8
330-180	13 X 7	13-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3-5/8	4	5/16	284.4	.1646	312.8	.1810	8
350-180	14 X 7	14-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3	5	5/16	301.9	.1747	332.1	.1922	8
370-180	15 X 7	15-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3-1/4	5	5/16	331.4	.1918	364.5	.2110	8
400-180	16 X 7	16-5/8	8	7-1/16	10	14	Ovalado	2-5/8, 2-7/8	6	5/16	346.5	.2005	381.2	.2206	8
450-180	18 X 7	18-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3-1/8	6	5/16	396.7	.2296	436.4	.2525	8
500-180	20 X 7	20-5/8	8	7-1/16	10	14	Redondo	3-1/2	6	5/16	433.3	.2508	476.6	.2758	8

(*) Se proporcionan dos agujeros extra en los centros de 3-1/2 para el patrón de perforaciones estándar adecuado a Industrias Universal.

CANGILONES TIPO CC SUPER CAPACIDAD ("SUPER CAPACITY")

TAMANO (Nominal) Milímetros	TAMANO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/4"					Patrones de Perforación (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/16" más grandes				Capacidad① Tolerancia ± 3%				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero al Carbono Calibre	Acero Inox. Calibre	Forma Agujero	Centro a Centro E	Cantidad Agujeros	Diám. Tornillo	Pulg. Cúb..	Pie Cúb.	Pulg. Cúb..	Pie Cúb.	
260-215	10 X 8	10-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	4-1/8	3	5/16	297.0	.1719	326.7	.1891	9
280-215	11 X 8	11-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3	4	5/16	325.9	.1886	358.5	.2075	9
300-215	12 X 8	12-3/4	9	8-3/16	10	12	Ovalado	3-1/4, 3-3/8	4	5/16	362.0	.2095	398.2	.2304	9
330-215	13 X 8	13-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3-5/8	4	5/16	390.2	.2258	429.2	.2484	9
350-215	14 X 8	14-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3	5	5/16	429.6	.2486	472.6	.2735	9
370-215	15 X 8	15-3/4	9	8-3/16	10	12	Redondo	3-1/4	5	5/16	458.9	.2656	504.8	.2921	9
400-215	16 X 8	16-3/4	9	8-3/16	10	12	Ovalado	2-5/8, 2-7/8	6	5/16	511.1	.2958	562.2	.3254	9
450-215	18 X 8	18-3/4	9	8-13/16	10	12	Redondo	3-1/8	6	5/16	564.4	.3266	620.8	.3593	9
500-215	20 X 8	20-7/8	9-1/4	8-15/16	10	12	Redondo	3-1/2	6	5/16	644.2	.3728	708.6	.4101	9
400-250	16 X 9	16-7/8	10-1/4	10-3/16	10	12	Redondo	2-7/8	6	5/16	614.8	.3558	676.3	.3914	10
500-250	20 X 9	20-7/8	10-1/4	10-3/16	10	12	Redondo	3-1/2	6	5/16	770.5	.4459	847.6	.4905	10
500-260	20X10	21	11-1/2	11-3/8	10	12	Redondo	3-1/2	6	3/8	960.5	.5558	1056.6	.6115	11

① Tapco recomienda calcular la capacidad utilizable considerando el nivel de agua (NA) + 10%. No se proporciona una cifra de capacidad bruta puesto que es inapropiada para un cangilón para elevador para uso agrícola. Los cangilones excavadores se pueden fabricar en todos los tamaños en una configuración de bajo perfil para estas aplicaciones. Los cangilones excavadores son fabricados con una proyección y una longitud más grandes que las de los cangilones no metálicos. Las dimensiones exactas variarán según el tipo de material utilizado.

CANGILONES DE ACERO **Nu-Hy[®]** PARA ELEVADORES

**36
TAMAÑOS**



**ACERO
AL CARBONO
O
ACERO
INOXIDABLE**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, SEMILLAS, HIELO, AZUCAR,
SUSTANCIAS QUIMICAS y PRODUCTOS ALIMENTICIOS

CARACTERISTICAS:

LOS LATERALES DERECHOS MINIMIZAN EL RETORNO DEL PRODUCTO POR EL RAMAL DESCENDENTE,
CAPACIDAD MAXIMA UTILIZABLE CON RESPECTO A CUALQUIER OTRO CANGILON DE ACERO ESTANDAR,
SU FORMA ELIMINA LA DESCARGA PREMATURA, LOS LATERALES SOLDADOS HACEN QUE
EL CANGILON SEA VIRTUALMENTE INDESTRUCTIBLE

INFORMACION TECNICA

ESTILO: Nu-Hy.

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono o Acero Inoxidable.

METODO DE FABRICACION: Soldado (por puntos).

CONSTRUCCION: El cangilón estilo Nu-Hy utiliza un diseño de tres piezas estampadas a presión, que consiste en dos placas laterales y un cuerpo. Por favor, nótese que no hay laterales inclinados en el cangilón. El cuerpo está soldado por puntos a los laterales.

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

ESPESOR DEL MATERIAL: calibres 18, 16 y 14.

PERFORACIONES: No se cobra cargo adicional por perforaciones con patrón de agujereado estándar.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido, consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda usar el 90% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos

cangilones tipo Nu-Hy con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No. 3 tipo Eclipse de cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6".

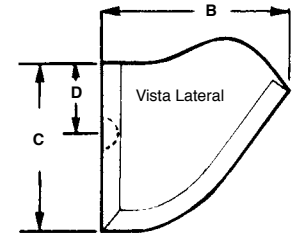
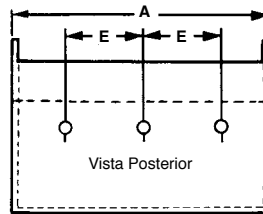
Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE ACERO Nu-Hy[®] PARA ELEVADORES



STYLE Nu-Hy BUCKETS

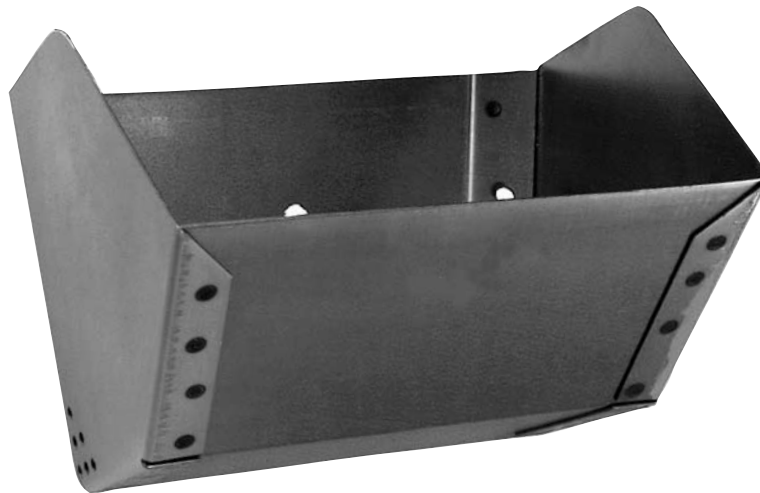
TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B, C y D ± 1/8"				Perforaciones Estándar (Pulgadas) Agujeros Perforados 1/32" más grandes				Capacidad Tolerancia ± 3%				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso Libras C/U (Prom.)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Cuerpo Calibre	Centro a Centro E	Distancia hacia Abajo D	Cantidad Agujeros	Diám. Tornillo	Bruta 100%		Utilizable 90%			
										Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		
80 X 80	3 X 3	3	3-1/4	2-7/8	18	1-3/8	1	2	1/4	18.0	.0104	16.2	.0094	4	.55
120 X 80	4 X 3	4	3-1/4	2-7/8	18	2-5/16	1	2	1/4	24.0	.0139	21.6	.0125	4	.65
140 X 80	5 X 3	5	3-1/4	2-7/8	18	3-3/16	1	2	1/4	30.0	.0174	27.0	.0157	4	.74
140 X 120	5 X 4	5	4-1/2	3-13/16	16	3-3/16	1-3/8	2	1/4	53.0	.0307	47.7	.0276	5-1/4	1.61
160 X 120	6 X 4	6	4-1/2	3-13/16	16	4-3/8	1-3/8	2	1/4	64.0	.0370	57.6	.0333	5-1/4	1.78
180 X 120	7 X 4	7	4-1/2	3-13/16	16	2-11/16	1-3/8	3	1/4	74.0	.0428	66.6	.0385	5-1/4	1.95
200 X 120	8 X 4	8	4-1/2	3-13/16	16	3-1/16	1-3/8	3	1/4	85.0	.0492	76.5	.0443	5-1/4	2.12
230 X 120	9 X 4	9	4-1/2	3-13/16	16	3-5/8	1-3/8	3	1/4	96.0	.0556	86.4	.0500	5-1/4	2.29
260 X 120	10 X 4	10	4-1/2	3-13/16	16	4-1/8	1-3/8	3	1/4	106.0	.0613	95.4	.0552	5-1/4	2.47
160 X 140	6 X 5	6	5-1/2	4-7/8	16	4-3/8	1-1/2	2	1/4	106.0	.0613	95.4	.0552	6-1/2	2.26
180 X 140	7 X 5	7	5-1/2	4-7/8	16	2-11/16	1-1/2	3	1/4	123.0	.0712	110.7	.0641	6-1/2	2.48
200 X 140	8 X 5	8	5-1/2	4-7/8	16	3-1/16	1-1/2	3	1/4	140.0	.0810	126.0	.0729	6-1/2	2.69
230 X 140	9 X 5	9	5-1/2	4-7/8	16	3-5/8	1-1/2	3	1/4	158.0	.0914	142.2	.0823	6-1/2	2.91
260 X 140	10 X 5	10	5-1/2	4-7/8	16	4-1/8	1-1/2	3	1/4	175.0	.1013	157.5	.0912	6-1/2	3.12
280 X 140	11 X 5	11	5-1/2	4-7/8	16	3	1-1/2	4	1/4	193.0	.1117	173.7	.1005	6-1/2	3.33
300 X 140	12 X 5	12	5-1/2	4-7/8	16	3-3/8	1-1/2	4	1/4	210.0	.1215	189.0	.1094	6-1/2	3.54
350 X 140	14 X 5	14	5-1/2	4-7/8	16	3	1-1/2	5	1/4	245.0	.1418	220.5	.1276	6-1/2	3.97
400 X 140	16 X 5	16	5-1/2	4-7/8	16	2-7/8	1-1/2	6	1/4	280.0	.1620	252.0	.1458	6-1/2	4.40
200 X 160	8 X 6	8	6-5/8	5-3/4	16	3-1/16	1-3/4	3	1/4	201.0	.1163	180.9	.1047	7-3/4	3.46
230 X 160	9 X 6	9	6-5/8	5-3/4	16	3-5/8	1-3/4	3	1/4	226.0	.1308	203.4	.1177	7-3/4	3.72
260 X 160	10 X 6	10	6-5/8	5-3/4	16	4-1/8	1-3/4	3	1/4	252.0	.1458	226.8	.1312	7-3/4	3.98
280 X 160	11 X 6	11	6-5/8	5-3/4	16	3	1-3/4	4	1/4	277.0	.1603	249.3	.1443	7-3/4	4.23
300 X 160	12 X 6	12	6-5/8	5-3/4	16	3-3/8	1-3/4	4	1/4	302.0	.1748	271.8	.1573	7-3/4	4.49
350 X 160	14 X 6	14	6-5/8	5-3/4	14	3	1-3/4	5	1/4	352.0	.2037	316.8	.1833	7-3/4	5.81
370 X 160	15 X 6	15	6-5/8	5-3/4	14	3-1/4	1-3/4	5	1/4	377.0	.2182	339.3	.1964	7-3/4	6.19
400 X 160	16 X 6	16	6-5/8	5-3/4	14	2-7/8	1-3/4	6	1/4	402.0	.2326	361.8	.2093	7-3/4	6.75
450 X 160	18 X 6	18	6-5/8	5-3/4	14	3-1/8	1-3/4	6	1/4	452.0	.2616	406.8	.2354	7-3/4	7.38
500 X 160	20 X 6	20	6-5/8	5-3/4	14	3-1/2	1-3/4	6	1/4	503.0	.2911	452.7	.2620	7-3/4	8.01
260 X 180	10 X 7	10	7-3/4	6-13/16	14	4-1/8	2	3	5/16	350.0	.2025	315.0	.1823	9	5.82
280 X 180	11 X 7	11	7-3/4	6-13/16	14	3	2	4	5/16	385.0	.2228	346.5	.2005	9	6.19
300 X 180	12 X 7	12	7-3/4	6-13/16	14	3-3/8	2	4	5/16	420.0	.2431	378.0	.2188	9	6.56
350 X 180	14 X 7	14	7-3/4	6-13/16	14	3	2	5	5/16	490.0	.2836	441.0	.2552	9	7.30
370 X 180	15 X 7	15	7-3/4	6-13/16	14	3-1/4	2	5	5/16	525.0	.3038	472.5	.2734	9	7.77
400 X 180	16 X 7	16	7-3/4	6-13/16	14	2-7/8	2	6	5/16	560.0	.3241	504.0	.2917	9	8.28
450 X 180	18 X 7	18	7-3/4	6-13/16	14	3-1/8	2	6	5/16	631.0	.3652	567.9	.3287	9	9.02
500 X 180	20 X 7	20	7-3/4	6-13/16	14	3-1/2	2	6	5/16	701.0	.4057	630.9	.3651	9	9.76

• Estos tamaños son suministrados con un refuerzo central de acero. Se recomiendan dos cangilones cortos en vez de un cangilón largo. Por ejemplo, dos cangilones de 10" x 6" en vez de uno de 20" x 6".

Todos los tamaños disponibles en galvanizado. Consulte a Tapco sobre disponibilidad.
Nu-Hy es una marca registrada de Nu-Hy, Inc.

CANGILONES DE ACERO *Sweetheart*[®] PARA ELEVADORES

12
TAMAÑOS



ACERO
AL CARBONO
O
ACERO
INOXIDABLE

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, SEMILLAS, AZUCAR,
SUSTANCIAS QUIMICAS y PRODUCTOS ALIMENTICIOS

CARACTERISTICAS:

LOS EXTREMOS CON VENTILACION PROPORCIONAN UNA DESCARGA RAPIDA Y DIRECTA,
LOS EXTREMOS PLEGADOS ALREDEDOR DE LA PARTE INFERIOR PROPORCIONAN UN REFUERZO Y UNA
SUPERFICIE PLANA PARA LA CORREA, LOS EXTREMOS LATERALES MUY INCLINADOS REDUCEN
AL MINIMO EL DERRAME DE PRODUCTO Y PERMITEN APILAR LOS CANGILONES

INFORMACION TECNICA

ESTILO: *Sweetheart*.

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono o Acero Inoxidable.

METODO DE FABRICACION: Soldado (por puntos).

CONSTRUCCION: El cangilón estilo *Sweetheart* utiliza un diseño de tres piezas estampadas a presión, que consiste en dos placas en los extremos y un cuerpo. Por favor, nótese que los extremos laterales en el cangilón son inclinados y están soldados por puntos al cuerpo.

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

ESPESOR DEL MATERIAL: calibres 16 y 14.

PERFORACIONES: No se cobra cargo adicional por perforaciones con patrón de agujereado estándar.

VENTILACION: Estándar, sólo en los extremos.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda usar el 90% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: El espaciado mínimo entre cangilones ha sido históricamente la proyección nominal más 2". Sin embargo, se están utilizando muchos

cangilones tipo *Nu-Hy* con un espaciado de proyección nominal más 1", y algunos incluso con menos espaciado. Para fines de diseño Tapco recomienda usar la proyección nominal más 2".

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes de acero soldado. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No. 3 tipo Eclipse de cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6".

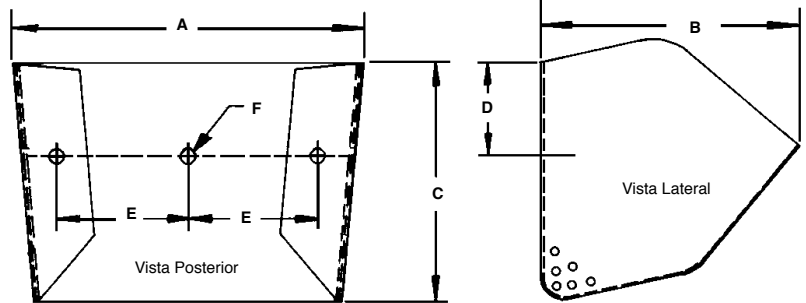
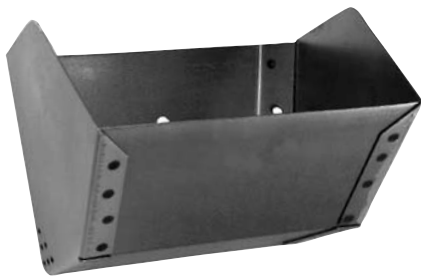
Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE ACERO *Sweetheart*[®] PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO SWEETHEART

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/8" T ± 1/64"				Perforaciones Estándar (Pulgadas)					Capacidad Tolerancia ± 3%				Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso Libras
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Cuerpo Calibre	Centro a Centro E	Distancia hacia Abajo D	Diámetro Agujeros p/Torn. F	Cantidad Agujeros	Diám. Tornillo	Bruta 100%		Utilizable 90%			C/U (Prom.)
											Pulg.Cúb.	Pie Cúb.	Pulg.Cúb.	Pie Cúb.		
160-120	6 X 4	6	4-15/16	3-3/8	16	4-3/8	1-1/2	5/16	2	1/4	62	.0359	55.8	.0323	5	1.7
160-140	6 X 5	6	5-3/8	4-3/4	16	4-3/8	1-3/4	5/16	2	1/4	96	.0556	86.4	.0500	6	2.0
230-140	9 X 5	9	5-3/8	4-3/4	16	3-5/8	1-3/4	5/16	3	1/4	145	.0839	130.5	.0755	6	2.8
230-160	9 X 6	9	6-1/2	5-3/4	16	3-5/8	2	5/16	3	1/4	213	.1233	191.7	.1109	8	3.3
260-160	10 X 6	10	6-1/2	5-3/4	16	4-1/8	2	5/16	3	1/4	237	.1372	213.3	.1234	8	3.5
300-160	12 X 6	12	6-1/2	5-3/4	16	3-3/8	2	5/16	4	1/4	284	.1644	255.6	.1479	8	3.7
300-180	12 X 7	12	7-5/16	6-5/8	14	3-3/8	2	11/32	4	5/16	375	.2170	337.5	.1953	9	5.4
370-180	15 X 7	15	7-5/16	6-5/8	14	3-1/4	2	11/32	5	5/16	469	.2714	422.1	.2442	9	6.3
260-250	10 X 9	10	9-3/8	8-1/2	14	4-1/8	2-1/4	11/32	3	5/16	466	.2697	419.4	.2427	10	6.7
330-250	13 X 9	13	9-3/8	8-1/2	14	3-3/4	2-1/4	11/32	4	5/16	606	.3507	545.4	.3156	10	8.0
350-250	14 X 9	14	9-3/8	8-1/2	14	3	2-1/4	11/32	5	5/16	652	.3773	586.8	.3396	10	8.4
400-250	16 X 9	16	9-3/8	8-1/2	14	2-7/8	2-1/4	11/32	6	5/16	746	.4317	671.4	.3885	10	9.3

Sweetheart[®] es una marca registrada de Sweet Manufacturing Co.

CANGILONES *SUPER EUROBUCKETTM*

POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD PARA SER UTILIZADO EN APLICACIONES CON PRODUCTOS DE FACIL ESCURRIMIENTO

**10
TAMAÑOS**



**POLIETILENO
VIRGEN
DE
PRIMERA
CALIDAD**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

**GRANOS, ALIMENTOS BALANCEADOS, FERTILIZANTES, SEMILLAS, SAL,
SUSTANCIAS QUIMICAS Y PRODUCTOS ALIMENTICIOS**

CARACTERISTICAS:

**LARGA DURABILIDAD, FUERTE Y FLEXIBLE, DE PAREDES GRUESAS, LIVIANO, DESCARGA DIRECTA,
MENOR DAÑO AL PRODUCTO, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO**

INFORMACION TECNICA

ESTILO: Súper EuroBucket.

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Polietileno lineal de alta densidad.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Azul. Por pedido especial, blanco para harina, azúcar, etc.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +200°F/-51°C a +93°C.

INFLAMABILIDAD: El polietileno de alta densidad usado en los cangilones Tapco es denominado "de combustión lenta". Ha sido probado mediante el Método ASTM D635. La combustión con exceso de aire produce derivados inofensivos (humos) que no son tóxicos.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a pedido.

VENTILACION: Ventilación disponible para aplicaciones especiales. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. No se recomiendan tornillos DIN y/o arandelas cóncavas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El polietileno usado cumple con los requisitos de la Ley y el Reglamento sobre Aditivos Alimentarios No.

177.1520. El pigmento azul obedece a los Reglamentos No. 175.300 y 177.2600.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV (ultravioleta) a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de polietileno son ideales para usarlos con granos, alimentos balanceados, fertilizantes, semillas, productos alimenticios, sustancias químicas, sal y la mayoría de los productos agrícolas de fácil escurrimiento transportados en elevadores a cangilones.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de polietileno con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 200°F/93°C; (2) Materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras; (3) Materiales grandes de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (4) Unos pocos materiales extremadamente abrasivos, de escurrimiento lento, tales como suero lácteo en polvo, algunos pellets y alimentos balanceados extruidos; (5) Algunas aplicaciones severas con porotos de soja y arroz.

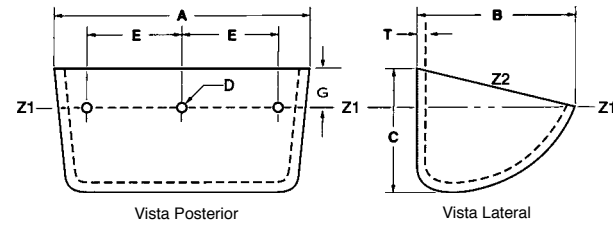
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de polietileno pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de polietileno. Ver la página 24 por especificaciones.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO “SUPER EUROBUCKET”™

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas (Milímetros)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C ± 1/8" G T ± 1/64"				Perforaciones Estándar (Pulgadas)					Capacidad Pulgadas Cúbicas Tolerancia ± 3%		Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Cantidad Agujeros	Diámetro Agujero D	Centro a Centro E	Distancia hacia Abajo G	Diámetro Tornillo				C/U (Prom.)	P/Caja (Prom.)	Cant. p/ Caja
										Z2	Z1				
4 X 3-1/2 (100-90)	4-5/16	3-3/4	2-7/8	13/64	2	11/32	2	15/16	5/16	22.0	15.9	3	0.26	5.9	20
5 X 4-1/2 (130-120)	5-9/16	5	3-3/4	7/32	2	11/32	2-3/4	1-1/8	5/16	51.9	38.4	4	0.49	11.0	20
6 X 5 (140-120)	5-15/16	5	3-3/4	7/32	2	11/32	2-3/4	1-1/8	5/16	56.1	41.5	4	0.53	12.1	20
7 X 5-1/2 (180-140)	7-9/16	6-3/16	4-5/8	1/4	2	11/32	3-15/16	1-5/16	5/16	111.7	83.6	5	0.97	22.0	20
8 X 5-1/2 (200-140)	8-3/8	6-3/16	4-5/8	1/4	2	11/32	3-15/16	1-5/16	5/16	124.5	93.4	5	1.06	23.8	20
9 X 6-1/2 (230-160)	9-5/8	6-5/8	4-15/16	1/4	2	11/32*	4-3/4	1-3/8	*5/16	165.4	123.9	5	1.37	27.9	20
11 X 6-1/2 (280-165)	11-9/16	6-3/4	5-5/16	1/4	3	11/32*	3-3/16	1-5/8	*5/16	226.4	173.3	6	1.69	37.0	20
12 X 7 (300-180)	12-3/8	7-9/16	5-5/8	5/16	3	11/32	4	1-5/8	5/16	283.7	213.0	6	2.23	47.1	20
13 X 8-1/2 (330-215)	13-9/16	9-3/16	6-7/8	11/32	3	13/32	4-3/4	2-1/8	3/8	457.0	342.9	7	3.55	55.0	15
15 X 8-1/2 (370-215)	15-3/16	9-3/16	6-7/8	11/32	4	13/32	3-9/16	2-1/8	3/8	515.6	387.5	7	3.81	60.0	15

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados en la Línea Z1 (Nivel de Agua) $\pm 1/4"$

***IMPORTANTE:** Los agujeros pueden ser perforados para tornillos de 5/16 ó 3/8"; por favor, especifique.

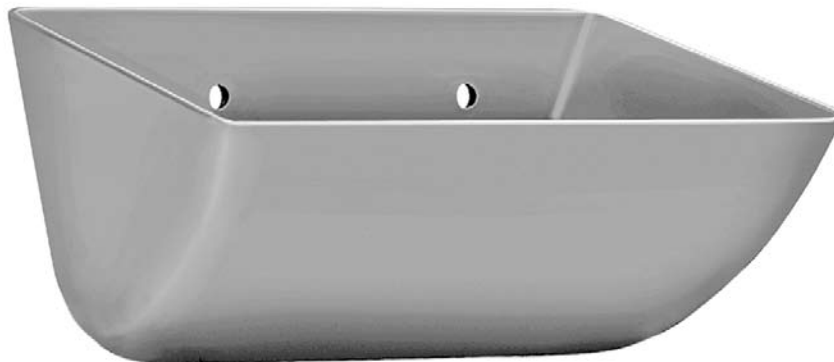
Los Súper Eurobuckets están diseñados para reemplazar los cangilones Super Starco, Jet u otros cangilones para elevadores de fabricación europea.

NOTA SOBRE EL ESTILO: Durante más de quince años, Tapco ha estado proveyendo cangilones de bajo perfil para reemplazar los cangilones de estilo europeo fabricados en acero. Estos cangilones han sido una modificación de nuestro estilo CC-HD de medidas normales. Aunque los cangilones modificados tenían un rendimiento que excedía las expectativas, Tapco se dio cuenta de que todavía era necesario un cangilón de estilo verdaderamente europeo. A fines de 1999, presentamos nuestros primeros Súper EuroBuckets a la industria. Estos cangilones, producidos a partir de nuevos moldes, constituían un intercambio directo de los cangilones de acero de marcas europeas. Actualmente hay diez tamaños en existencia. Hasta que se agreguen todos los tamaños a la línea Súper EuroBucket, sugerimos usar uno de los cangilones CC-HD de bajo perfil para satisfacer sus necesidades. La combinación de los cangilones de bajo perfil y los Súper EuroBuckets dan a Tapco la más amplia variedad de cangilones no metálicos estilo europeo en el mercado. Por favor, comuníquese con nosotros si quiere hacernos alguna consulta sobre intercambiabilidad.

CANGILONES *SUPER EUROBUCKET™*

**NYLON SUPER RESISTENTE PARA USO EN APLICACIONES DE ALTA CAPACIDAD
CON MATERIALES GRUESOS Y ABRASIVOS**

**10
TAMAÑOS**



**NYLON VIRGEN
DE PRIMERA
CALIDAD
MODIFICADO
PARA ALTO
IMPACTO**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

**POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS
y OTROS PRODUCTOS GRUESOS O ABRASIVOS**

CARACTERISTICAS:

**EXCEPCIONAL RESISTENCIA AL IMPACTO y A LA ABRASION, EXTRAORDINARIAMENTE FUERTE y MAS RIGIDO QUE EL
POLIETILENO o EL URETANO, MEJOR RESISTENCIA A LA ALTA TEMPERATURA, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO**

INFORMACION TECNICA

ESTILO: Súper EuroBucket.

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Nylon modificado para alto impacto.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -40°F a +275°F/-40°C a +135°C.

INFLAMABILIDAD: El nylon modificado para alto impacto usado en los cangilones Tapco es denominado "de combustión lenta. El producto tóxico primario de la combustión es monóxido de carbono.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a pedido.

VENTILACION: Disponible para aplicaciones especiales. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para su instalación. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. No se recomiendan tornillos DIN y/o arandelas cóncavas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El nylon modificado para alto impacto no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de nylon son extremadamente fuertes. Son insuperables en elevadores que operan con materiales gruesos o bajo condiciones severas. Sus características excepcionales de resistencia a la abrasión lo hacen un cangilón excelente para ser usado con granos, porotos de soja, alimento balanceado, fertilizantes, sustancias químicas, arena y otros productos agrícolas de fácil escurrimiento.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de nylon con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 275°F/135°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

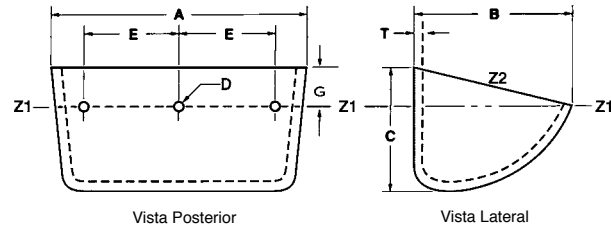
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de nylon pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de nylon.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE NYLON PARA SERVICIO SEVERO PARA ELEVADOR-



CANGILONES TIPO “SUPER EUROBUCKET”™

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas (Milímetros)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/8"$ G T $\pm 1/64"$				Perforaciones Estándar (Pulgadas)					Capacidad Pulgadas Cúbicas Tolerancia $\pm 3\%$		Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Cantidad Agujeros	Diámetro Agujero D	Centro a Centro E	Distancia hacia Abajo G	Diámetro Tornillo	Z2	Z1		C/U (Prom.)	P/Caja (Prom.)	Cant. p/ Caja
4 X 3-1/2 (100-90)	4-3/8	3-3/4	2-7/8	7/32	2	11/32	2	15/16	5/16	22.9	16.5	3	0.29	6.6	20
5 X 4-1/2 (130-120)	5-5/8	5	3-3/4	7/32	2	11/32	2-3/4	1-1/8	5/16	54.0	39.9	4	0.55	12.1	20
6 X 5 (140-120)	6	5	3-3/4	1/4	2	11/32	2-3/4	1-1/8	5/16	58.3	43.2	4	0.59	12.7	20
7 X 5-1/2 (180-140)	7-5/8	6-3/16	4-5/8	1/4	2	11/32	3-15/16	1-5/16	5/16	116.2	86.9	5	1.10	24.1	20
8 X 5-1/2 (200-140)	8-7/16	6-3/16	4-5/8	5/16	2	11/32	3-15/16	1-5/16	5/16	129.5	97.1	5	1.12	25.2	20
9 X 6-1/2 (230-160)	9-11/16	6-5/8	4-15/16	5/16	2	11/32*	4-3/4	1-3/8	*5/16	172.0	128.9	5	1.56	32.3	20
11 X 6-1/2 (280-165)	11-5/8	6-3/4	5-5/16	5/16	3	11/32*	3-3/16	1-5/8	*5/16	235.5	180.2	6	1.89	40.5	20
12 X 7 (300-180)	12-7/16	7-9/16	5-5/8	5/16	3	11/32	4	1-5/8	5/16	295.0	221.5	6	2.49	52.1	20
13 X 8-1/2 (330-215)	13-5/8	9-3/16	6-7/8	3/8	3	13/32	4-3/4	2-1/8	3/8	475.3	356.6	7	3.95	63.6	15
15 X 8-1/2 (370-215)	15-1/4	9-3/16	6-7/8	3/8	4	13/32	3-9/16	2-1/8	3/8	536.2	403.0	7	4.32	70.0	15

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados en la Línea Z1 (Nivel de Agua) $\pm 1/4"$

***IMPORTANTE:** Los agujeros pueden ser perforados para tornillos de 5/16 ó 3/8"; por favor, especifique.

Los Súper Eurobuckets están diseñados para reemplazar los cangilones Super Starco, Jet u otros cangilones para elevadores de fabricación europea.

NOTA SOBRE EL ESTILO: Durante más de quince años, Tapco ha estado proveyendo cangilones de bajo perfil para reemplazar los cangilones de estilo europeo fabricados en acero. Estos cangilones han sido una modificación de nuestro estilo CC-HD de medidas normales. Aunque los cangilones modificados tenían un rendimiento que excedía las expectativas, Tapco se dio cuenta de que todavía era necesario un cangilón de estilo verdaderamente europeo. A fines de 1999, presentamos nuestros primeros Súper EuroBuckets a la industria. Estos cangilones, producidos a partir de nuevos moldes, constituían un intercambio directo de los cangilones de acero de marcas europeas. Actualmente hay diez tamaños en existencia. Hasta que se agreguen todos los tamaños a la línea Súper EuroBucket, sugerimos usar uno de los cangilones CC-HD de bajo perfil para satisfacer sus necesidades. La combinación de los cangilones de bajo perfil y los Súper EuroBuckets dan a Tapco la más amplia variedad de cangilones no metálicos estilo europeo en el mercado. Por favor, comuníquese con nosotros si quiere hacernos alguna consulta sobre intercambiabilidad.

CANGILONES *SUPER EUROBUCKETTM*

URETANO PARA USO SEVERO PARA SER UTILIZADO EN APLICACIONES DE ALTA CAPACIDAD CON MATERIALES MUY ABRASIVOS

**10
TAMAÑOS**



**URETANO
TERMOPLASTICO
VIRGEN DE
PRIMERA
CALIDAD**

TIPO AGRICOLA PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

ALIMENTOS BALANCEADOS PELETIZADOS O EXTRUIDOS, POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, CONCHAS DE OSTRAS, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS y OTROS PRODUCTOS ABRASIVOS

CARACTERISTICAS:

RESISTENCIA EXTREMA A LA ABRASION, FUERTE Y FLEXIBLE, DE PAREDES GRUESAS, LIVIANO, DESCARGA DIRECTA, MENOR DAÑO AL PRODUCTO, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: Súper EuroBucket.

DISEÑO: Descarga centrífuga de alta velocidad.

MATERIAL: Uretano termoplástico.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Beige (tostado).

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +212°F/-51°C a +100°C.

RANGO DEL DUROMETRO: Shore D 60-70

INFLAMABILIDAD: El uretano usado en los cangilones Tapco ha sido probado con el Método ASTM D635 y tiene una velocidad de combustión de 0.76"/min.

PERFORACIONES ESTANDAR: Sin cargo.

PERFORACIONES ESPECIALES: Se puede suministrar cualquier patrón de agujereado de cualquier diámetro a pedido.

VENTILACION: Ventilación disponible a pedido para aplicaciones especiales. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener en cuenta que el elevador no se desbalancee. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para su instalación. **Se deben colocar arandelas de acero grandes dentro del cangilón debajo de las tuercas. No se recomiendan tornillos DIN y/o arandelas cóncavas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): Nuestro uretano standard no cumple con

los requisitos de aprobación de la FDA. El uretano apto para transportar productos alimenticios aprobado por la FDA está disponible, por pedido especial.

RESISTENCIA A LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS: No se agregan estabilizadores UV a los cangilones Tapco porque la mayoría de los cangilones para elevadores están instalados dentro de compartimentos cerrados. Los cangilones Tapco no deberían ser expuestos a la luz directa del sol durante períodos prolongados.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de uretano son ideales para usarlos con alimentos balanceados peletizados con alto contenido de grasa y melazas, alimentos balanceados extruidos, aplicaciones severas con porotos de soja, arroz y cebada, y otros productos agrícolas abrasivos. Son excelentes para elevadores con requisitos de capacidad extremadamente alta.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de uretano con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 212°F/100°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

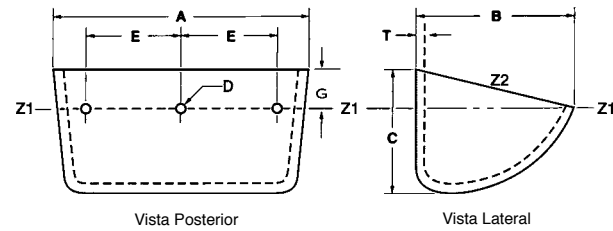
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de uretano pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan con la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador de acero cada diez cangilones de uretano.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE URETANO PARA SERVICIO SEVERO PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO “SUPER EUROBUCKET”™

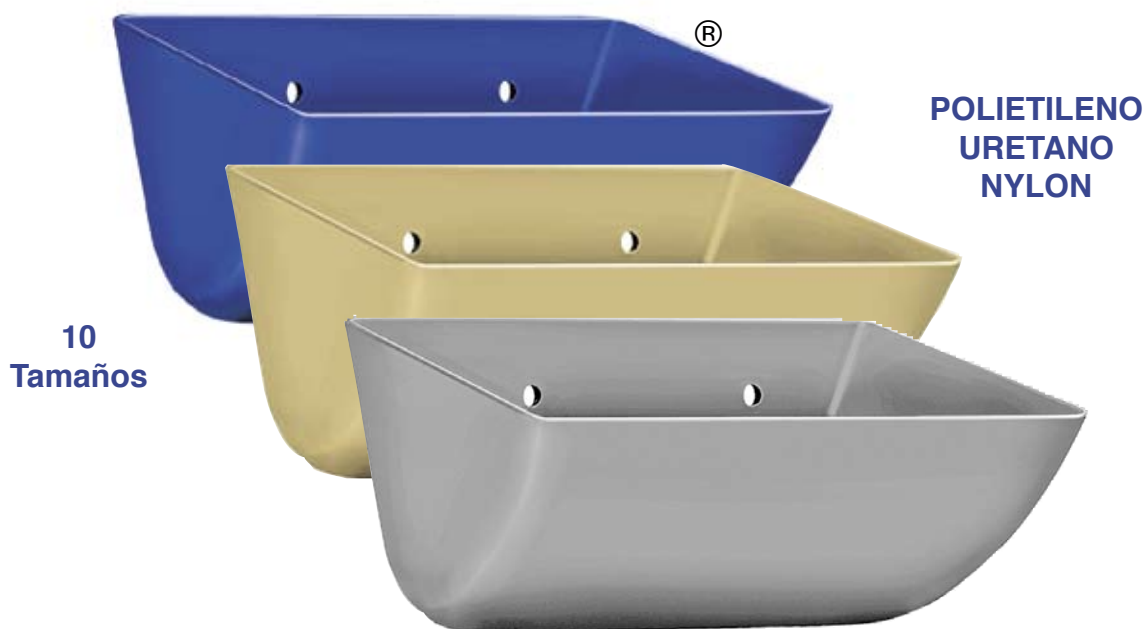
TAMAÑO (Nominal) Pulgadas (Milímetros)	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/8"$ G T $\pm 1/64"$				Perforaciones Estándar (Pulgadas)					Capacidad Pulgadas Cúbicas Tolerancia $\pm 3\%$		Espaciado (Mínimo) en Correa Pulgadas	Peso (Libras)		
	Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Cantidad Agujeros	Diámetro Agujero D	Centro a Centro E	Distancia hacia Abajo G	Diámetro Tornillo	Z2	Z1		C/U (Prom.)	P/Caja (Prom.)	Cant. p/ Caja
4 X 3-1/2 (100-90)	4-3/8	3-3/4	2-7/8	7/32	2	11/32	2	15/16	5/16	22.9	16.5	3	0.34	7.7	20
5 X 4-1/2 (130-120)	5-11/16	5	3-3/4	7/32	2	11/32	2-3/4	1-1/8	5/16	54.0	39.9	4	0.65	14.1	20
6 X 5 (140-120)	6-1/16	5	3-3/4	1/4	2	11/32	2-3/4	1-1/8	5/16	58.3	43.2	4	0.69	15.1	20
7 X 5-1/2 (180-140)	7-11/16	6-3/16	4-5/8	1/4	2	11/32	3-15/16	1-5/16	5/16	116.2	86.9	5	1.27	27.9	20
8 X 5-1/2 (200-140)	8-1/2	6-3/16	4-5/8	5/16	2	11/32	3-15/16	1-5/16	5/16	129.5	97.1	5	1.40	25.3	20
9 X 6-1/2 (230-160)	9-3/4	6-5/8	4-15/16	5/16	2	11/32*	4-3/4	1-3/8	*5/16	172.0	128.9	5	1.83	38.9	20
11 X 6-1/2 (280-165)	11-3/4	6-3/4	5-5/16	5/16	3	11/32*	3-3/16	1-5/8	*5/16	235.5	180.2	6	2.18	46.9	20
12 X 7 (300-180)	12-9/16	7-9/16	5-5/8	5/16	3	11/32	4	1-5/8	5/16	295.0	221.5	6	2.93	62.3	20
13 X 8-1/2 (330-215)	13-3/4	9-3/16	6-7/8	3/8	3	13/32	4-3/4	2-1/8	3/8	475.3	356.6	7	4.61	72.6	15
15 X 8-1/2 (370-215)	15-3/8	9-3/16	6-7/8	3/8	4	13/32	3-9/16	2-1/8	3/8	536.2	403.0	7	5.42	85.7	15

Agujeros Estándar para Tornillos Perforados en la Línea Z1 (Nivel de Agua) $\pm 1/4"$

***IMPORTANTE:** Los agujeros pueden ser perforados para tornillos de 5/16 ó 3/8"; por favor, especifique.

Los Súper Eurobuckets están diseñados para reemplazar los cangilones Super Starco, Jet u otros cangilones para elevadores de fabricación europea.

NOTA SOBRE EL ESTILO: Durante más de quince años, Tapco ha estado proveyendo cangilones de bajo perfil para reemplazar los cangilones de estilo europeo fabricados en acero. Estos cangilones han sido una modificación de nuestro estilo CC-HD de medidas normales. Aunque los cangilones modificados tenían un rendimiento que excedía las expectativas, Tapco se dio cuenta de que todavía era necesario un cangilón de estilo verdaderamente europeo. A fines de 1999, presentamos nuestros primeros Súper EuroBuckets a la industria. Estos cangilones, producidos a partir de nuevos moldes, constituían un intercambio directo de los cangilones de acero de marcas europeas. Actualmente hay diez tamaños en existencia. Hasta que se agreguen todos los tamaños a la línea Súper EuroBucket, sugerimos usar uno de los cangilones CC-HD de bajo perfil para satisfacer sus necesidades. La combinación de los cangilones de bajo perfil y los Súper EuroBuckets dan a Tapco la más amplia variedad de cangilones no metálicos estilo europeo en el mercado. Por favor, comuníquese con nosotros si quiere hacernos alguna consulta sobre intercambiabilidad.

EUROBUCKET[™]

FABRICADO EN:
POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
URETANO PARA USO SEVERO
NYLON SÚPER RESISTENTE

Los EuroBuckets Tapco están diseñados para incrementar capacidad del elevador al permitir menor espacio entre cangilones sobre la banda. Son una versión de nuestros Súper EuroBuckets modificados (recortados), variando solamente en profundidad y peso. Aplicación, funcionamiento, descarga y todas las otras características son exactamente iguales a nuestros cangilones del mismo material en estilo Súper EuroBuckets.

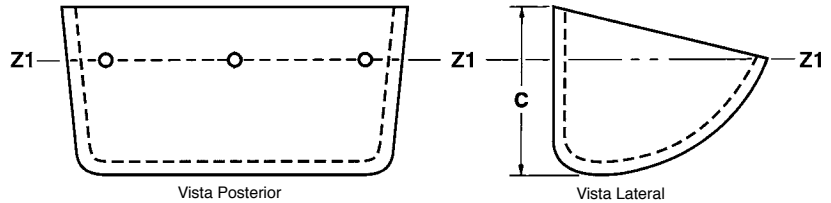
Guía de ingeniería para cangilones EuroBucket:

- Capacidad utilizable: Nivel de agua (Z1) +5%
- Consideración debería ser tomada sobre la fuerza de la banda, caballos de fuerza del motor, requerimientos mecánicos y la tolerancia del sistema con adicional peso y volumen.

Contactar a Tapco Inc. para asistencia adicional en ingeniería.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA
DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

EUROBUCKET™ ELEVATOR BUCKETS



Toda Otra Dimensión Típica de Súper EuroBuckets Tapco.

ESTILO EUROBUCKET

Tamaño (Nominal) Milímetros	Tamaño (Nominal) Pulgadas	Espaciado (Mínimo) en Correas Pulgadas	Profundi- dad C ± 1/8"	Capacidad de Polietileno		Peso Libras (Aprox.)	Capacidad de Uretano		Peso Libras (Aprox.)	Capacidad de Nylon		Peso Libras (Aprox.)
				Z1 Tolerancia ± 3%			Z1 Tolerancia ± 3%			Z1 Tolerancia ± 3%		
				Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
100-90	4 X 3-1/2	2-3/4	2-7/16	15.9	.0092	.24	16.5	.0095	.31	16.5	.0095	0.29
130-120	5 X 4-1/2	3-1/2	3	38.4	.0222	.44	39.9	.0231	.58	39.9	.0231	0.54
140-120	6 X 5	3-1/2	3	41.5	.0240	.46	43.2	.0250	.60	43.2	.0250	0.56
180140	7 X 5-1/2	4	3-5/8	83.6	.0484	.81	86.9	.0503	1.07	86.9	.0503	0.99
200-140	8 X 5-1/2	4	3-5/8	93.4	.0540	.93	97.1	.0562	1.22	97.1	.0562	1.13
230-160	9 X 6-1/2	4-1/2	4-1/4	123.9	.0717	1.23	128.9	.0746	1.63	128.9	.0746	1.51
280-165	11 X 6-1/2	4-1/2	4-1/4	173.3	.1003	1.52	180.2	.1043	1.99	180.2	.1043	1.85
300-180	12 X 7	5-1/4	4-5/8	213.0	.1233	1.93	221.5	.1282	2.53	221.5	.1282	2.35
330-215	13 X 8-1/2	5-3/4	5-1/8	342.9	.1984	2.97	356.6	.2064	3.91	356.6	.2064	3.63
370-215	15 X 8-1/2	5-3/4	5-1/8	387.5	.2242	3.32	403.0	.2332	4.36	403.0	.2332	4.04

***IMPORTANTE:** EuroBuckets están diseñados para reemplazar cangilones Starco, EuroJet, y otros cangilones fabricados en Europa. Sin embargo, proyección varía entre fabricante, y es muy importante verificar espacio dentro del elevador antes de reemplazar los cangilones metálicos existentes o no-metálicos.

NOTA SOBRE EL ESTILO: Por más de quince años, Tapco ha estado proveyendo cangilones de bajo perfil para reemplazar los cangilones de estilo europeo fabricados en acero. Estos cangilones han sido una modificación de nuestro estilo CC-HD de medidas normales. Aunque los cangilones modificados tenían un rendimiento que excedía las expectativas, Tapco se dio cuenta de que todavía era necesario un cangilon de estilo verdaderamente europeo. A fines de 1999, presentamos nuestros primeros Súper EuroBuckets a la industria. Estos cangilones, producidos a partir de nuevos moldes, constituían un intercambio directo de los cangilones de acero de marcas europeas. Actualmente hay diez tamaños en existencia. Hasta que se agreguen todos los tamaños a la línea Súper EuroBucket, sugerimos usar uno de los cangilones CC-HD de bajo perfil para satisfacer sus necesidades. La combinación de los cangilones de bajo perfil y los Súper EuroBuckets dan a Tapco la más amplia variedad de cangilones no metálicos estilo europeo en el mercado. Por favor, comuníquese con nosotros si quiere hacernos alguna consulta sobre intercambiabilidad.

CANGILONES DE POLIETILENO TIPO AA

12
TAMAÑOS
TIPO AA



POLIETILENO
VIRGEN DE
PRIMERA
CALIDAD

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

APLICACIONES CON PRODUCTOS APTOS PARA USOS ALIMENTARIOS, AZÚCAR, SAL, GRANOS DE CAFÉ, SUSTANCIAS QUÍMICAS, MINERALES Y VIRUTAS DE MADERA

CARACTERÍSTICAS:

LARGA DURABILIDAD, FUERTE, LIVIANO, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO,
DE PAREDES GRUESAS, DESCARGA UNIFORME

INFORMACION TÉCNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Polietileno lineal de alta densidad.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Blanco.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +200°F/-51°C a +93°C.

INFLAMABILIDAD: El polietileno de alta densidad usado en los cangilones Tapco es denominado "de combustión lenta". La combustión con exceso de aire produce derivados inofensivos (humos) que no son tóxicos.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más

pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El polietileno usado cumple con los requisitos de la Ley y el Reglamento sobre Aditivos Alimentarios No. 177.1520.

RECOMENDACIONES: Los cangilones blancos de polietileno tipo AA son ideales para ser usados con componentes aptos para usos alimentarios.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de polietileno con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 200°F/93°C; (2) Materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras y (3) Materiales grandes de alta densidad, tales como piedras y minerales.

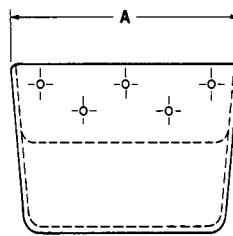
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de polietileno de Tapco pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador metálico cada diez cangilones de nylon. En algunos casos, los cangilones de hierro dúctil tipo AA (Ver página 43), no tendrán la proyección suficiente para proteger el cangilón de nylon. Será necesario utilizar un espaciador detrás del cangilón excavador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

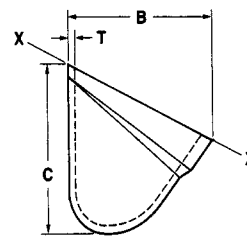
EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVÉS DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

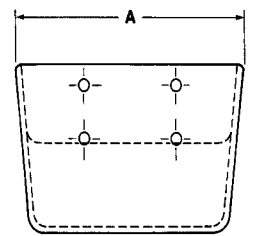
CANGILONES DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD PARA ELEVADORES



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4" T ± 1/32"				Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		* Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4-1/4	3	3-1/8	3-16	14.7	.008	11.0	.006	.22
140-90	5 X 3-1/2	5-3/8	3-3/4	3-3/4	1/4	29.0	.017	21.8	.013	.37
160-120	6 X 4	6-3/8	4-1/4	4-1/2	1/4	48.6	.028	36.4	.021	.50
180-120	7 X 4-1/2	7-3/8	4-3/4	5	1/4	74.8	.043	56.1	.032	.70
200-140	8 X 5	8-3/8	5-1/4	5-1/2	1/4	101.0	.058	75.8	.044	1.00
260-160	10 X 6	10-1/2	6-1/2	6-5/8	1/4	191.0	.111	143.2	.083	1.54
300-180	12 X 7	12-1/2	7-5/8	7-3/4	3/8	307.5	.178	230.6	.133	2.36
350-180	14 X 7	14-1/2	7-5/8	7-3/4	3/8	370.8	.215	278.1	.161	2.70
350-215	14 X 8	14-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	475.8	.275	356.8	.206	3.76
400-215	16 X 8	16-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	554.5	.321	415.9	.241	4.30
450-215	18 X 8	18-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	629.1	.364	471.8	.273	4.84
450-260	18 X 10	18-1/2	10-3/4	10-3/4	1/2	963.1	.557	722.3	.418	7.14

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

CANGILONES DE NYLON TIPO AA

12
TAMAÑOS
TIPO AA



NYLON VIRGEN DE
PRIMERA CALIDAD
MODIFICADO
PARA ALTO
IMPACTO

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
ARENA DE FUNDICION, ARENA, GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

EXCEPCIONAL RESISTENCIA AL IMPACTO y A LA ABRASION, EXTRAORDINARIAMENTE FUERTE y MAS RIGIDO QUE EL POLIETILENO o EL URETANO, MEJOR RESISTENCIA A LA ALTA TEMPERATURA, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Nylon modificado para alto impacto.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -40°F a +275°F/-40°C a +135°C.

INFLAMABILIDAD: El nylon modificado para alto impacto usado en los cangilones Tapco es denominado "de combustión lenta". El producto tóxico primario de la combustión es monóxido de carbono.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más

pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El nylon modificado para alto impacto no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de nylon tipo AA son ideales para ser usados con arena de fundición, grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal y muchos otros materiales industriales.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de nylon con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 275°F/135°C; (2) Algunos materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras y (3) Algunos materiales de alta densidad, tales como piedras y minerales.

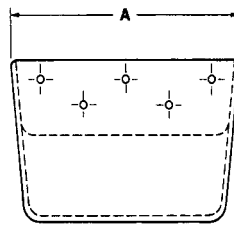
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de nylon de Tapco pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador metálico cada diez cangilones de nylon. En algunos casos, los cangilones de hierro ductil tipo AA (Ver página 43), no tendrán la proyección suficiente para proteger el cangilón de nylon. Será necesario utilizar un espaciador detrás del cangilón excavador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

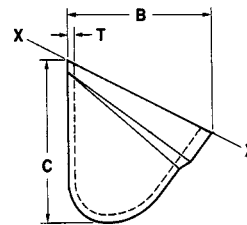
EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

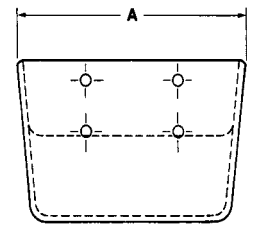
CANGILONES DE NYLON SUPER FUERTES PARA ELEVADORES



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4" T ± 1/32"				Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4-1/4	3	3-1/8	3/16	15.3	.009	11.5	.007	0.24
140- 90	5 X 3-1/2	5-3/8	3-3/4	3-3/4	1/4	30.2	.017	22.6	.013	0.44
160-120	6 X 4	6-3/8	4-1/4	4-1/2	1/4	50.5	.029	37.9	.022	0.60
180-120	7 X 4-1/2	7-3/8	4-3/4	5	1/4	77.8	.045	58.4	.034	0.83
200-150	8 X 5	8-3/8	5-1/4	5-1/2	1/4	105.0	.061	78.8	.046	1.16
260-160	10 X 6	10-1/2	6-1/2	6-5/8	1/4	198.5	.115	148.9	.086	1.72
300-180	12 X 7	12-1/2	7-5/8	7-3/4	3/8	319.6	.185	239.7	.139	2.69
350-180	14 X 7	14-1/2	7-5/8	7-3/4	3/8	385.4	.223	289.1	.167	3.05
350-215	14 X 8	14-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	494.6	.286	371.0	.215	4.30
400-215	16 X 8	16-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	576.4	.334	432.3	.251	4.89
450-215	18 X 8	18-1/2	8-7/8	8-3/4	1/2	653.9	.378	490.4	.284	5.46
450-260	18 X 10	18-1/2	10-3/4	10-3/4	1/2	1001.1	.579	750.8	.434	7.97

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

CANGILONES DE URETANO TIPO AA

12
TAMAÑOS
TIPO AA



URETANO
TERMOPLASTICO
VIRGEN DE
PRIMERA CALIDAD

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

ALIMENTOS BALANCEADOS PELETIZADOS O EXTRUIDOS, POROTOS DE SOJA, FERTILIZANTES, CONCHAS DE OSTRAS, SAL, ARENA, SUSTANCIAS QUIMICAS Y OTROS PRODUCTOS ABRASIVOS

CARACTERISTICAS:

RESISTENCIA EXTREMA A LA ABRASION, FUERTE Y FLEXIBLE, DESCARGA UNIFORME, NO PRODUCE CHISPAS, NO CORROSIVO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Uretano termoplástico.

METODO DE FABRICACION: Inyección en Moldes.

COLOR: Beige (tostado).

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +212°F/-51°C a +100°C.

INFLAMABILIDAD: El uretano usado en los cangilones Tapco ha sido probado con el Método ASTM D635 y tiene una velocidad de combustión de 0.76"/min.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6".

Se deben colocar arandelas de acero grandes dentro del cangilón debajo de las tuercas. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): Nuestro uretano estándar no cumple con los requisitos de aprobación de la FDA. El uretano apto para transportar productos alimenticios aprobado por la FDA está disponible, por pedido especial.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de uretano tipo AA son ideales para usarlos con arena de fundición, grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal y muchos otros materiales industriales. Son excelentes para elevadores con requisitos de capacidad extremadamente alta.

LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de uretano con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 212°F/100°C; (2) Materiales de alta densidad, tales como grava y minerales con un diámetro superior a 3/8"; (3) Algunos materiales de escurrimiento lento con bordes filosos, tales como trozos grandes de vidrio o conchas de ostras.

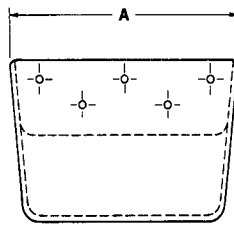
PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta. Los cangilones de uretano pueden inflamarse y se prenderán fuego si esos trabajos no se realizan adecuadamente. La combustión puede producir un intenso calor, humo denso y gases tóxicos.

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan por la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador metálico cada diez cangilones de uretano. En algunos casos, los cangilones de hierro dúctil tipo AA (Ver página 43), no tendrán la proyección suficiente para proteger al cangilón de uretano. Será necesario utilizar un espaciador detrás del cangilón excavador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

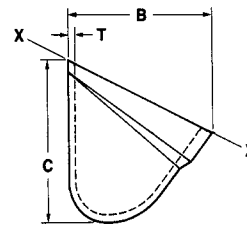
EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

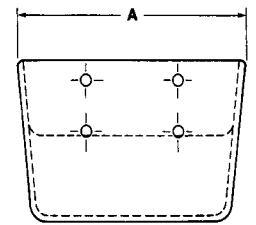
CANGILONES DE URETANO PARA SERVICIO SEVERO PARA ELEVADORES



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4" T ± 1/32"				Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4-5/16	3	3-1/8	3/16	15.3	.009	11.5	.007	0.29
140-90	5 X 3-1/2	5-1/2	3-3/4	3-3/4	1/4	30.2	.017	22.6	.013	0.52
160-120	6 X 4	6-1/2	4-1/4	4-1/2	1/4	50.5	.029	37.9	.022	0.70
180-120	7 X 4-1/2	7-1/2	4-7/8	5	1/4	77.8	.045	58.4	.034	1.00
200-140	8 X 5	8-1/2	5-3/8	5-1/2	1/4	105.0	.061	78.8	.046	1.23
260-160	10 X 6	10-5/8	6-1/2	6-5/8	5/16	198.5	.115	148.9	.086	2.10
300-180	12 X 7	12-5/8	7-5/8	7-3/4	3/8	319.6	.185	239.7	.139	3.18
350-180	14 X 7	14-5/8	7-5/8	7-3/4	3/8	385.4	.223	289.1	.167	3.62
350-215	14 X 8	14-3/4	8-7/8	8-3/4	1/2	494.6	.286	371.0	.215	5.10
400-215	16 X 8	16-3/4	8-7/8	8-3/4	1/2	576.4	.334	432.3	.251	5.71
450-215	18 X 8	18-3/4	8-7/8	8-3/4	1/2	653.9	.378	490.4	.284	6.42
450-260	18 X 10	18-3/4	10-7/8	10-7/8	1/2	1001.1	.579	750.8	.434	9.41

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

CANGILONES DE HIERRO DUCTIL TIPO AA

**22
TAMAÑOS
TIPO AA**



**FUNDICION DE
HIERRO DUCTIL**

**TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PIEDRAS, ARENA DE FUNDICIÓN, ARENA Y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.**

CARACTERISTICAS:

EXCELENTE RESISTENCIA AL DESGASTE, AL IMPACTO Y A LA CORROSIÓN, BUENA RELACIÓN ENTRE EL PESO Y LA RESISTENCIA

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Hierro ductil.

METODO DE FABRICACION: Fundición.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +800°F/-51°C a +426°C.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por los perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%)..

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

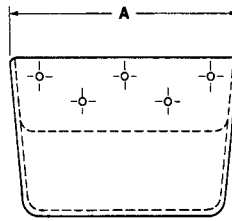
RECOMENDACIONES: Los cangilones de hierro ductil tipo AA son ideales para usarlos con arena de fundición, grava, carbón, fertilizantes, arcilla, sal y muchos otros materiales industriales.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

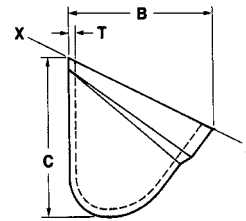
EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

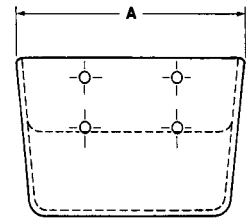
CANGILONES DE HIERRO DUCTIL PARA ELEVADORES



Vista Posterior



Vista Lateral



Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4" T ± 1/32"				Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4	2-3/4	3	5/32	15.3	.009	11.5	.007	1.5
140-90	5 X 3-1/2	5	3-1/2	3-3/4	11/64	30.2	.017	22.6	.013	2.4
160-120	6 X 4	6	4	4-1/4	3/16	50.5	.029	37.9	.022	3.2
180-120	7 X 4-1/2	7	4-1/2	4-3/4	3/16	77.8	.045	58.4	.034	3.9
200-140	8 X 5	8	5	5-1/2	3/16	105.0	.061	78.8	.046	6.8
300-140	12 X 5	12	5	5-1/2	13/64	166.9	.096	125.2	.072	8.7
370-140	15 X 5	15	5	5-1/2	7/32	209.9	.122	157.4	.092	11.6
480-140	19 X 5	19	5	5-1/2	7/32	276.4	.160	207.3	.120	15.3
230-160	9 X 6	9	6	6-1/4	13/64	159.9	.093	119.9	.070	8.9
260-160	10 X 6	10	6	6-1/4	13/64	198.5	.115	148.9	.086	10.3
280-160	11 X 6	11	6	6-1/4	7/32	221.8	.128	166.4	.096	10.9
300-160	12 X 6	12	6	6-1/4	7/32	233.1	.135	174.8	.101	11.3
300-180	12 X 7	12	7	7-1/4	1/4	319.6	.185	239.7	.139	12.5
300-180	12 X 7 HD	12	7	7-1/4	5/16	319.6	.185	239.7	.139	16.5
350-180	14 X 7	14	7	7-1/4	1/4	385.4	.223	289.1	.167	18.5
370-180	15 X 7	15	7	7-1/4	1/4	401.5	.232	301.1	.174	19.2
400-180	16 X 7	16	7	7-1/4	1/4	428.1	.248	321.1	.186	19.9
350-215	14 X 8	14	8	8-1/2	19/64	494.6	.286	371.0	.215	23.7
400-215	16 X 8	16	8	8-1/2	19/64	576.4	.334	432.3	.251	26.3
450-215	18 X 8	18	8	8-1/2	21/64	653.9	.378	490.4	.284	32.1
500-215	20 X 8	20	8	8-1/2	21/64	757.3	.438	568.0	.329	34.3
600-215	24 X 8	24	8	8-1/2	11/32	901.7	.522	676.3	.392	42.9
450-260	18 X 10	18	10	10-1/2	11/32	1001.1	.579	750.8	.434	43.6

◆ El cangilón HD tiene un borde frontal reforzado para aplicaciones severas.

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

COMPARACION ENTRE HIERRO DUCTIL Y OTROS METALES

Características	Hierro Ductil	Hierro Maleable	Hierro Gris	Acero Fundido 0,3% C
Resistencia al Desgaste	A	C	B	D
Resistencia al Impacto	B	C	D	A
Resistencia a la Corrosión	A	B	A	D
Relación Resistencia/Peso	A	C	D	B
Módulo de Elasticidad	A	B	C	A
Amortiguación de Vibraciones	B	B	A	D
Capacidad de la Superficie para Endurecerse	A	A	A	C
Capacidad para Fundirse	A	B	A	D

MEJOR **A B C D** PEOR

EN GENERAL, EL HIERRO DUCTIL TIENE MAYOR

- ELASTICIDAD
- RESISTENCIA AL IMPACTO
- RESISTENCIA A LA CORROSION
- RELACION PESO/RESISTENCIA
- RESISTENCIA A LA ABRASION
- DUREZA BRINELL

Copyright 1983 QIT - Fer et Titane Inc.

CANGILONES DE ALUMINIO TIPO AA

**22
TAMAÑOS
TIPO AA**



**FUNDICION
DE ALUMINIO**

**TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PRODUCTOS NO ABRASIVOS**

CARACTERISTICAS:

LIVIANO, RESISTENTE A LA CORROSION, AMPLIO RANGO DE TEMPERATURA, NO PRODUCE CHISPAS

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Fundición.

COLOR: Plateado.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +400°F (-51°C a +204°C).

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador.

ESTADO ANTE EL ORGANISMO PARA EL CONTROL DE ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS (FDA): El aluminio utilizado cumple con los requisitos de aprobación de la FDA.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de aluminio tipo AA son ideales para usarlos con aplicaciones no abrasivas en los que es conveniente un cangilón de poco peso.

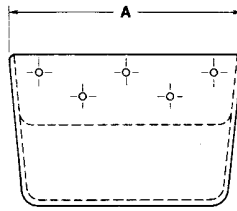
LIMITACIONES: No se deberían utilizar los cangilones de aluminio con los siguientes materiales: (1) Materiales con una temperatura superior a 400°F/204°C; (2) Materiales con bordes filosos, tales como vidrio molido o conchas de ostras y (3) materiales de alta densidad, tales como piedras y minerales.

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

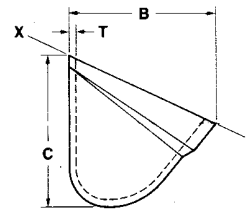
EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

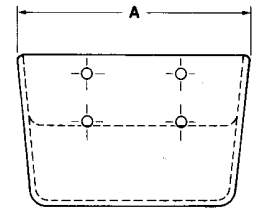
CANGILONES DE ALUMINIO PARA ELEVADORES



Vista Posterior



Vista Lateral



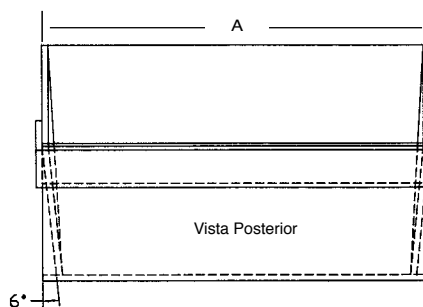
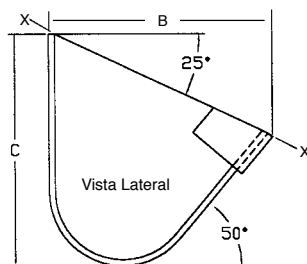
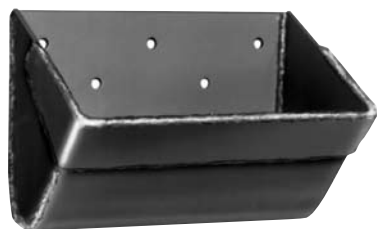
Vista Posterior

CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4" T ± 1/32"				Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Espesor T	Bruta X-X		Utilizable		
						Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4	2-3/4	3	5/32	15.3	.009	11.5	.007	0.6
140-90	5 X 3-1/2	5	3-1/2	3-3/4	11/64	30.2	.017	22.6	.013	0.9
160-120	6 X 4	6	4	4-1/4	3/16	50.5	.029	37.9	.022	1.2
180-120	7 X 4-1/2	7	4-1/2	4-3/4	3/16	77.8	.045	58.4	.034	1.4
200-140	8 X 5	8	5	5-1/2	3/16	105.0	.061	78.8	.046	2.6
300-140	12 X 5	12	5	5-1/2	13/64	166.9	.096	125.2	.072	3.3
370-140	15 X 5	15	5	5-1/2	7/32	209.9	.122	157.4	.092	4.4
480-140	19 X 5	19	5	5-1/2	7/32	276.4	.160	207.3	.120	5.8
230-160	9 X 6	9	6	6-1/4	13/64	159.9	.093	119.9	.070	3.4
260-160	10 X 6	10	6	6-1/4	13/64	198.5	.115	148.9	.086	3.9
280-160	11 X 6	11	6	6-1/4	7/32	221.8	.128	166.4	.096	4.1
300-160	12 X 6	12	6	6-1/4	7/32	233.1	.135	174.8	.101	4.3
300-180	12 X 7	12	7	7-1/4	1/4	319.6	.185	239.7	.139	6.3
350-180	14 X 7	14	7	7-1/4	1/4	385.4	.223	289.1	.167	7.0
260-180	15 X 7	15	7	7-1/4	1/4	401.5	.232	301.1	.174	7.3
280-180	16 X 7	16	7	7-1/4	1/4	428.1	.248	321.1	.186	7.6
350-215	14 X 8	14	8	8-1/2	19/64	494.6	.286	371.0	.215	9.0
400-215	16 X 8	16	8	8-1/2	19/64	576.4	.334	432.3	.251	10.0
450-215	18 X 8	18	8	8-1/2	21/64	653.9	.378	490.4	.284	12.2
500-215	20 X 8	20	8	8-1/2	21/64	757.3	.438	568.0	.329	13.0
600-215	24 X 8	24	8	8-1/2	11/32	901.7	.522	676.3	.392	16.3
450-260	18 X 10	18	10	10-1/2	11/32	1001.1	.579	750.8	.434	16.6

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO AA PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO AA

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4"			PESO (ESTIMADO) - LIBRAS				Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Peso Aprox. (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero "	Bruta X-X		Utilizable		
									Pulg. C.	Pie Cúb.	Pulg. C.	Pie Cúb.	
120-70	4 X 2-3/4	4	2-3/4	3	1.2	1.5	2.0	----	15.3	.009	11.5	.007	1.5
140-90	5 X 3-1/2	5	3-1/2	3-3/4	1.8	2.3	3.2	----	30.2	.017	22.6	.013	2.4
160-120	6 X 4	6	4	4-1/4	2.4	3.0	4.0	5.3	50.5	.029	37.9	.022	3.2
180-120	7 X 4-1/2	7	4-1/2	4-3/4	3.2	4.1	5.4	7.1	77.8	.045	58.4	.034	3.9
200-150	8 X 5	8	5	5-1/2	4.2	5.3	7.1	9.4	105.0	.061	78.8	.046	6.8
300-140	12 X 5	12	5	5-1/2	----	----	----	----	166.9	.096	125.2	.072	8.7
370-140	15 X 5	15	5	5-1/2	----	----	----	----	209.9	.122	157.4	.092	11.6
480-140	19 X 5	19	5	5-1/2	----	----	----	----	276.4	.160	207.3	.120	15.3
230-160	9 X 6	9	6	6-1/4	----	----	----	----	159.9	.093	119.9	.070	8.9
260-160	10 X 6	10	6	6-1/4	5.7	7.4	9.8	13.0	198.5	.115	148.9	.086	10.3
280-160	11 X 6	11	6	6-1/4	6.2	7.9	10.5	13.9	221.8	.128	166.4	.096	10.9
300-160	12 X 6	12	6	6-1/4	6.6	8.5	11.3	15.0	233.1	.135	174.8	.101	11.3
300-180	12 X 7	12	7	7-1/4	8.1	10.4	13.9	18.5	319.6	.185	239.7	.139	12.5
350-180	14 X 7	14	7	7-1/4	----	11.7	15.7	20.9	385.4	.223	289.1	.167	18.5
370-180	15 X 7	15	7	7-1/4	----	12.4	16.6	22.0	401.5	.232	301.1	.174	19.2
400-180	16 X 7	16	7	7-1/4	----	13.0	17.5	23.2	428.1	.248	321.1	.186	19.9
350-215	14 X 8	14	8	8-1/2	----	13.9	18.6	24.8	494.6	.286	371.0	.215	23.7
400-215	16 X 8	16	8	8-1/2	----	15.4	20.6	27.5	576.4	.334	432.3	.251	26.3
450-215	18 X 8	18	8	8-1/2	----	16.9	22.7	30.2	653.9	.378	490.4	.284	32.1
500-215	20 X 8	20	8	8-1/2	----	18.4	24.7	32.9	757.3	.438	568.0	.329	34.3
600-215	24 X 8	24	8	8-1/2	----	21.4	28.8	38.3	901.7	.522	676.3	.392	42.9
450-260	18 X 10	18	10	10-1/2	----	21.5	28.9	38.4	1001.1	.579	750.8	.434	43.6

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

BORDE DELANTERO DE GRAN ESPESOR REFORZADO, DISEÑO PARA PROLONGAR LA VIDA UTIL DEL CANGILON AL USARLO CON MATERIALES ABRASIVOS

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AA.

DISEÑO: Descarga centrífuga de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo AA utiliza un diseño de 4 piezas que consiste en dos placas laterales, un cuerpo y un borde reforzado anti-desgaste. Los laterales son soldados en forma continua al cuerpo. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR) o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 12; 10; 7 (3/16"); 1/4"; 5/16"; 3/8" y 1/2".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

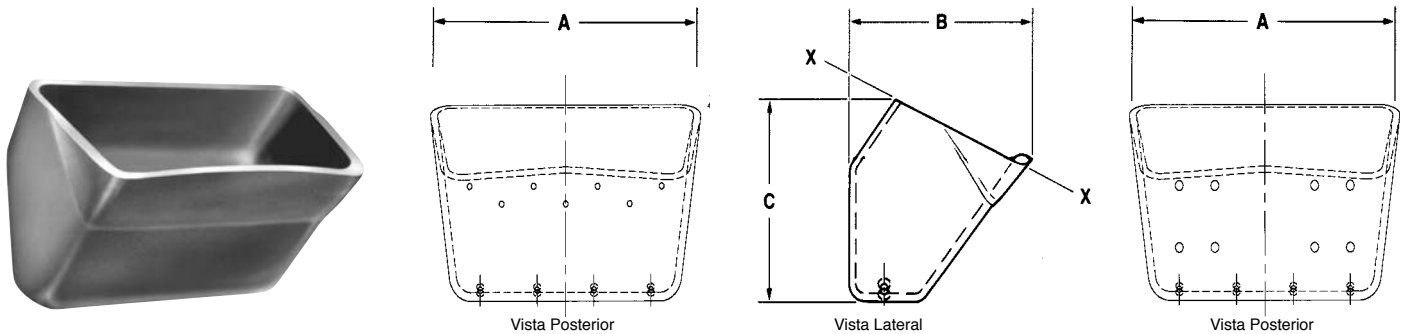
INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos tipo AA. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon para poleas de 6 o más pulgadas de diámetro. Se recomiendan tornillos para elevadores No.3 tipo Eclipse con cabeza ranurada para poleas con diámetro inferior a 6". **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. En cadenas:** Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE FUNDICION TIPO AC PARA ELEVADORES HIERRO DUCTIL Y URETANO



CANGILONES TIPO AC

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C ± 1/4" T ± 1/32"			Capacidad ① Tolerancia ± 3%				Peso Hierro (Libras)	Peso Uretano (Libras)
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Bruta X-X		Utilizable			
					Pulg. Cúb.	Pie Cúb.	Pulg. Cúb.	Pie Cúb.		
300-215	12 X 8	12	8	8-1/2	449.3	.260	337.0	.195	25	6.2
400-215	16 X 8	16	8	8-1/2	639.4	.370	479.6	.278	35	7.7
450-260	18 X 10	18	10	10-1/2	1088.6	.630	816.5	.473	52	10.3
610-260	24 X 10	24	10	10-1/2	1520.6	.880	1140.5	.660	72	13.7

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

INFORMACION TECNICA SOBRE CANGILONES DE HIERRO Ductil

ESTILO: AC

DISEÑO: Descarga centrífuga.

MATERIAL: Hierro ductil.

METODO DE FABRICACION: Fundición.

COLOR: Gris.

RANGO DE TEMPERATURA: -60°F a +800°F/-51°C a +426°C.

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena cuando la orden totaliza 50 piezas o más del mismo tamaño. Consulte a Tapco por cotizaciones de menos de 50 unidades y/o requisitos especiales de patrones de agujereado.

VENTILACION: Estándar con cuatro agujeros de diámetro 9/32".

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Un espaciado normal sería la proyección nominal más 4"; sin embargo, se pueden usar espaciados menores o mayores según la aplicación.

RECOMENDACIONES: Los cangilones de hierro ductil tipo AC son ideales para ser usados con arena de fundición, grava, carbón, fertilizantes,

arena, sal y muchos otros materiales industriales.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos, de hierro fundido o de acero soldado, y no metálicos. Se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. La proyección del cangilón varía según el fabricante y el material. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** En cadenas: Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

NOTAS GENERALES PARA OTROS MATERIALES:

RANGO DE TEMPERATURA PARA LOS CANGILONES TAPCO TIPOS AA Y AC:

Los cangilones de uretano soportarán temperaturas de -60°F a +212°F / -51°C a +100°C.

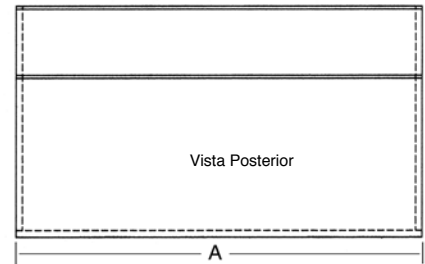
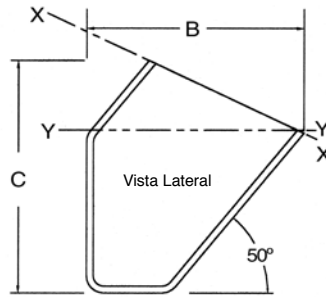
Los cangilones de polietileno soportarán temperaturas de -60°F a +200°F / -51°C a +93°C

Los cangilones de nylon soportarán temperaturas de -40°F a +275°F / -401°C a +135°C

Los cangilones de aluminio soportarán temperaturas de -60°F a +400°F / -51°C a +204°C

IMPORTANTE: Cuando se transportan con el elevador ciertos materiales que se endurecen o apelmazan con la humedad, se debe colocar un cangilón Tapco excavador metálico cada diez cangilones no metálicos. En algunos casos, los cangilones metálicos no tendrán la proyección suficiente para proteger al cangilón de uretano. Será necesario utilizar un espaciador detrás del cangilón excavador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO AC PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO AC

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C $\pm 1/4"$			PESO (ESTIMADO) LIBRAS		Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero 3/16"	Acero 1/2"	Bruta XX Pie cúbico	YY Pie cúbico
300 X 200	12 X 8	12	8	8-1/2	18.2	24.3	.30	.23
350 X 200	14 X 8	14	8	8-1/2	20.3	27.0	.36	.27
400 X 200	16 X 8	16	8	8-1/2	22.5	30.0	.41	.31
450 X 260	18 X 10	18	10	10-1/2	31.2	39.0	.69	.49
500 X 260	20 X 10	20	10	10-1/2	33.7	42.1	.77	.54
600 X 260	24 X 10	24	10	10-1/2	39.7	52.7	.92	.65
670 X 300	27 X 12	27	12	12-1/2	53.8	71.5	1.47	1.07

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

EL FRENTE ALTO AUMENTA LA CAPACIDAD, MIENTRAS QUE LOS ANGULOS EN LA PARTE POSTERIOR PERMITEN UN ESPACIADO MENOR ENTRE CANGILONES EN LA CORREA O CADENA

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AC

DISEÑO: Descarga centrífuga de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo AA utiliza un diseño de 4 piezas que consiste en dos placas en los extremos, un cuerpo y un borde reforzado anti- desgaste. Los extremos son soldados en forma **continua al cuerpo. Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 7 (3/16"); 1/4"; 5/16"; 3/8" y 1/2".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

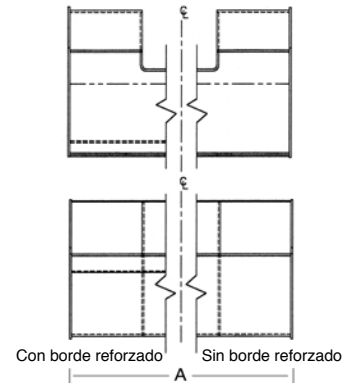
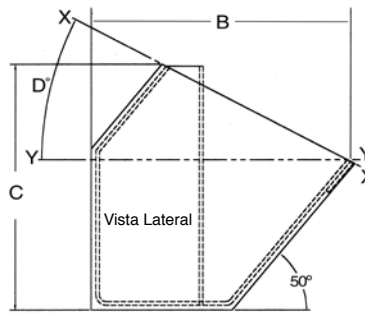
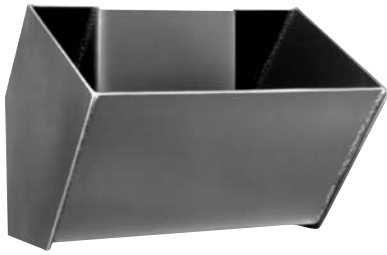
INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos tipo AC. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** En cadenas: Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO ACS PARA ELEVADOR-



CANGILONES TIPO ACS

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	DIMENSIONES REALES (PULGADAS) TOLERANCIA A, B Y C $\pm 1/4"$				Peso (Estimado) Libras			Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Angulo °D	Acero (3/16")		Aluminio (3/16")	Pie cúbico Bruto XX	Pie cúbico YY
						Con Borde	Sin Borde			
350 X 300 X 280	14 X 12 X 11	14	12	11-3/8	26	36	32	15.3	.53	.37
400 X 300 X 280	16 X 12 X 11	16	12	11-3/8	26	39	35	17.2	.62	.44
450 X 300 X 280	18 X 12 X 11	18	12	11-3/8	26	42	37	19.0	.71	.51
525 X 350 X 290	21 X 14 X 13	21	14	13-3/8	28	56	51	25.3	1.08	.78
600 X 350 X 290	24 X 14 X 13	24	14	13-3/8	28	62	56	27.3	1.28	.93
670 X 370 X 290	27 X 15 X 13	27	15	13-3/8	21	72	65	32.3	1.62	1.29
740 X 370 X 290	30 X 15 X 13	30	15	13-3/8	21	84	77	37.3	1.84	1.47

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

EL FRENTE ALTO Y SUS CARACTERISTICAS ENVOLVENTES AUMENTAN LA CAPACIDAD, MIENTRAS QUE LOS ANGULOS LA PARTE POSTERIOR PERMITEN UN ESPACIADO MENOR ENTRE CANGILONES EN LA CADENA

INFORMACION TECNICA

ESTILO: AC

DISEÑO: Descarga centrífuga de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo AA utiliza un diseño de 4 piezas que consiste en dos placas en los extremos, un cuerpo y un borde reforzado anti- desgaste. Los extremos son soldados en forma **continua al cuerpo**. Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 7 (3/16"); 1/4"; 5/16"; 3/8" y 1/2".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

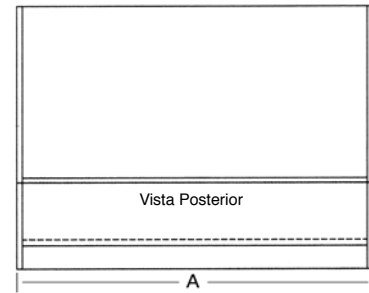
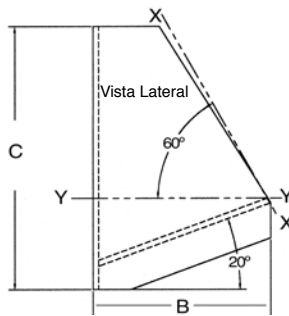
INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos tipo AC. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** En cadenas: Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO LF PARA ELEVADOR-



CANGILONES TIPO LF

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/4"$			Peso (Estimado) Libras				Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero "	Bruta X-X Pie Cúbico	Y-Y Pie Cúbico
260 X 160 X 230	10 X 6 X 9	10	6	9-1/4	6.8	8.8	12.1	-	.17	.03
300 X 160 X 230	12 X 6 X 9	12	6	9-1/4	7.8	10.0	13.8	-	.20	.04
260 X 180 X 280	10 X 7 X 11	10	7	11-5/8	8.5	10.8	15.1	-	.24	.05
300 X 180 X 280	12 X 7 X 11	12	7	11-5/8	9.6	12.3	17.1	22.8	.30	.06
350 X 180 X 280	14 X 7 X 11	14	7	11-5/8	10.7	13.7	19.1	25.5	.34	.07
300 X 200 X 280	12 X 8 X 11	12	8	11-5/8	11.2	14.4	20.1	26.8	.35	.08
400 X 200 X 280	16 X 8 X 11	16	8	11-5/8	13.6	17.4	24.3	32.4	.46	.10
500 X 200 X 280	20 X 8 X 11	20	8	11-5/8	15.9	20.5	28.5	38.0	.57	.13
450 X 260 X 370	18 X 10 X 15	18	10	15	-	25.4	35.0	46.5	.94	.18
400 X 300 X 425	16 X 12 X 17	16	12	17-5/8	-	29.3	40.7	53.6	1.09	.23
500 X 300 X 425	20 X 12 X 17	20	12	17-5/8	-	33.9	47.1	62.0	1.36	.29
600 X 300 X 425	24 X 12 X 17	24	12	17-5/8	-	38.5	53.5	70.5	1.64	.35

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:

PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

EL FRENTE ALTO Y SUS CARACTERISTICAS ENVOLVENTES AUMENTAN LA CAPACIDAD, MIENTRAS QUE LOS ANGULOS LA PARTE POSTERIOR PERMITEN UN ESPACIADO MENOR ENTRE CANGILONES EN LA CADENA

INFORMACION TECNICA

ESTILO: LF (Low Front – Frente Bajo)

DISEÑO: Descarga continua de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo LF utiliza un diseño de 2 piezas, que consiste en un cuerpo estampado a presión y una placa frontal. Por favor, nótese que la placa frontal está soldada en forma continua a la parte posterior y a los laterales. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción del cangilón en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPOSOR DEL MATERIAL: Calibres 12; 10; 7 (3/16"); 1/4"; 5/16"; 3/8" y 1/2".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

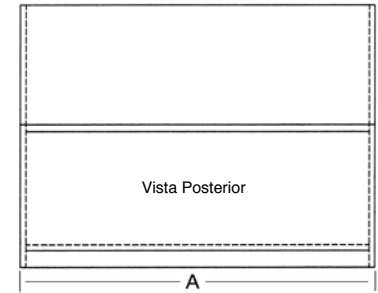
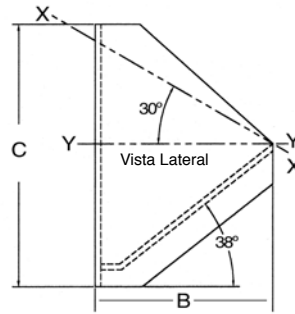
INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes soldados tipo LF. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** En cadenas: Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión de la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO MF PARA ELEVADOR-



CANGILONES TIPO MF

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/4"$			Peso (Estimado) Libras				Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero "	Bruta X-X Pie Cúbico	Y-Y Pie Cúbico
200 X 125 X 180	8 X 5 X 7	8	5	7-3/4	5.1	6.3	8.7	-	.07	.04
260 X 125 X 180	10 X 5 X 7	10	5	7-3/4	5.9	7.4	10.2	-	.09	.05
230 X 150 X 230	9 X 6 X 9	9	6	9-1/4	6.7	8.6	11.9	-	.12	.06
260 X 150 X 230	10 X 6 X 9	10	6	9-1/4	7.2	9.2	12.7	-	.13	.07
280 X 150 X 230	11 X 6 X 9	11	6	9-1/4	7.7	9.9	13.6	18.1	.14	.08
300 X 150 X 230	12 X 6 X 9	12	6	9-1/4	8.1	10.5	14.5	19.3	.15	.09
260 X 180 X 280	10 X 7 X 11	10	7	11-5/8	9.3	11.9	16.5	18.1	.18	.10
300 X 180 X 280	12 X 7 X 11	12	7	11-5/8	10.4	13.4	18.6	24.8	.22	.12
355 X 180 X 280	14 X 7 X 11	14	7	11-5/8	11.6	14.9	20.7	27.6	.25	.14
260 X 200 X 280	10 X 8 X 11	10	8	11-5/8	9.9	12.8	17.8	23.2	.24	.14
300 X 200 X 280	12 X 8 X 11	12	8	11-5/8	11.2	14.4	20.0	26.1	.28	.16
355 X 200 X 280	14 X 8 X 11	14	8	11-5/8	12.4	16.0	22.2	29.1	.32	.19
405 X 200 X 280	16 X 8 X 11	16	8	11-5/8	13.7	17.6	24.5	32.0	.38	.22
450 X 200 X 280	18 X 8 X 11	18	8	11-5/8	14.9	19.2	26.7	35.0	.42	.25
500 X 200 X 280	20 X 8 X 11	20	8	11-5/8	16.1	20.8	29.0	38.0	.47	.27
450 X 260 X 370	18 X 10 X 15	18	10	15	-	25.9	36.1	47.3	.66	.38
610 X 260 X 280	24 X 10 X 11	24	10	11-5/8	-	27.4	38.2	50.0	.85	.51
405 X 300 X 425	16 X 12 X 17	16	12	17-5/8	-	29.9	40.6	54.8	.85	.49
500 X 300 X 425	20 X 12 X 17	20	12	17-5/8	-	34.8	48.5	63.9	1.08	.62
610 X 300 X 425	24 X 12 X 17	24	12	17-5/8	-	39.8	55.4	73.1	1.30	.74

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

TIENE UN FRENTE MEDIANO DISEÑADO PARA USO CON UNA DIVERSIDAD DE MATERIALES

INFORMACION TECNICA

ESTILO: MF (Medium Front – Frente Mediano)

DISEÑO: Descarga continua de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo MF utiliza un diseño de 2 piezas, que consiste en un cuerpo estampado a presión y una placa frontal. Por favor, nótese que la placa frontal está soldada en forma continua a la parte posterior y a los laterales. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción del cangilón en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 12; 10; 7 (3/16"); 1/4"; 5/16"; 3/8" y 1/2".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

Tel: +1.314.739.9191 • +1.800.288.2726 • Fax: +1.314.739.5880 • www.tapcoinc.com

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

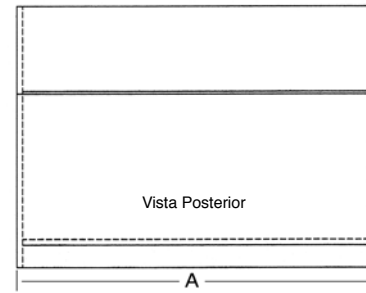
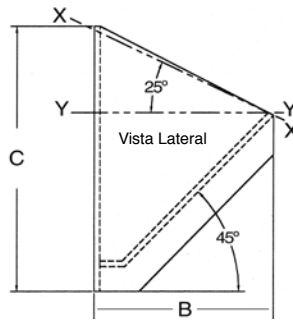
ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes metálicos y no metálicos tipo MF. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** En cadenas: Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión de la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO HF PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO HF

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/4"$			Peso (Estimado) Libras					Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero Calibre 14	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero "	Bruta X-X Pie Cúbico	Y-Y Pie Cúbico
200 X 140 X 180	8 X 5 X 7	8	5	7-3/4	3.5	4.9	6.2	8.5	----	.08	.05
260 X 140 X 180	10 X 5 X 7	10	5	7-3/4	4.1	5.7	7.3	10.0	----	.10	.06
260 X 160 X 230	10 X 6 X 9	10	6	9-1/4	----	7.2	9.1	12.6	----	.14	.10
300 X 160 X 230	12 X 6 X 9	12	6	9-1/4	----	8.3	10.4	14.4	----	.18	.12
260 X 180 X 280	10 X 7 X 11	10	7	11-5/8	----	9.1	11.6	16.0	20.9	.19	.13
300 X 180 X 280	12 X 7 X 11	12	7	11-5/8	----	10.3	13.2	18.2	23.9	.24	.16
350 X 180 X 280	14 X 7 X 11	14	7	11-5/8	----	11.5	14.8	20.4	26.7	.28	.18
300 X 200 X 280	12 X 8 X 11	12	8	11-5/8	----	11.3	14.3	20.0	26.0	.30	.20
350 X 200 X 280	14 X 8 X 11	14	8	11-5/8	----	12.6	16.0	22.4	28.1	.35	.24
400 X 200 X 280	16 X 8 X 11	16	8	11-5/8	----	13.9	17.7	24.7	32.2	.40	.28
450 X 260 X 370	18 X 10 X 15	18	10	15	----	----	26.2	36.1	47.7	.72	.48
400 X 300 X 425	16 X 12 X 17	16	12	17-5/8	----	----	30.3	41.9	55.0	.90	.64
500 X 300 X 425	20 X 12 X 17	20	12	17-5/8	----	----	35.1	49.1	64.6	1.15	.80
600 X 300 X 425	24 X 12 X 17	24	12	17-5/8	----	----	40.5	56.3	74.3	1.34	.96

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

TIENE UN FRENTE ALTO PARA AUMENTAR LA CAPACIDAD Y UN DISEÑO QUE PERMITE UN TRANSPORTE SUAVE DEL PRODUCTO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: HF (High Front – Frente Alto)

DISEÑO: Descarga continua de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo HF utiliza un diseño de 2 piezas, que consiste en un cuerpo estampado a presión y una placa frontal. Por favor, nótese que la placa frontal está soldada en forma continua a la parte posterior y a los laterales. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción del cangilón en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 14; 12; 10; 7 (3/16"); 1/4"; 5/16"; 3/8" y 1/2".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por los barrenos de sujeción estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

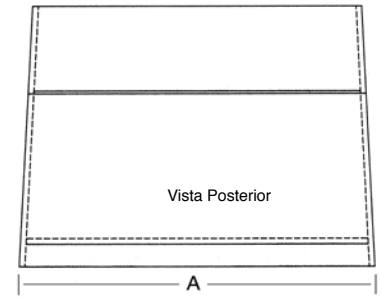
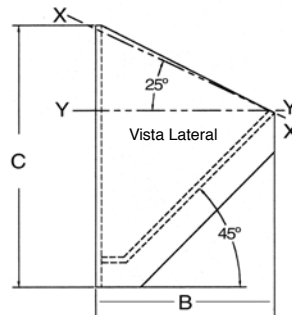
INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes soldados tipo HF. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas.** En cadenas: Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO HFO PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO HFO

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/4"$			Peso (Estimado) Libras					Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	Acero Calibre 14	Acero Calibre 12	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero —	Bruta X-X Pie Cúbico	Y-Y Pie Cúbico
200 X 140 X 200	8 X 5 X 8	8	5	8-1/2	3.7	5.1	6.5	8.9	----	.09	.06
260 X 140 X 200	10 X 5 X 8	10	5	8-1/2	4.3	5.9	7.6	10.5	----	.11	.08
260 X 160 X 260	10 X 6 X 10	10	6	10	----	7.5	9.5	13.1	----	.16	.11
300 X 160 X 260	12 X 6 X 10	12	6	10	----	8.6	10.8	15.0	----	.19	.13
260 X 180 X 300	10 X 7 X 12	10	7	12-1/2	----	9.6	12.3	16.7	----	.23	.15
300 X 180 X 300	12 X 7 X 12	12	7	12-1/2	----	10.8	14.0	19.0	----	.28	.18
350 X 180 X 300	14 X 7 X 12	14	7	12-1/2	----	12.1	15.7	21.3	----	.33	.22
300 X 200 X 300	12 X 8 X 12	12	8	12-1/2	----	11.8	15.0	20.5	27.1	.32	.20
350 X 200 X 300	14 X 8 X 12	14	8	12-1/2	----	13.1	16.8	22.9	30.4	.39	.25
400 X 200 X 300	16 X 8 X 12	16	8	12-1/2	----	14.5	18.6	25.2	33.6	.42	.26
400 X 300 X 450	16 X 12 X 18	16	12	18-5/8	----	----	31.1	43.0	56.8	.96	.60
500 X 300 X 450	20 X 12 X 18	20	12	18-5/8	----	----	36.4	50.4	66.6	1.20	.76
600 X 300 X 450	24 X 12 X 18	24	12	18-5/8	----	----	41.7	57.8	76.4	1.44	.90

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES:
PIEDRAS, ARENA DE FUNDICION, ARENA y GRAVA, CARBON, FERTILIZANTES, ARCILLA, SAL, ETC.

CARACTERISTICAS:

EL CANGILON HFO TIENE UN FRENTE CON LA MISMA ALTURA QUE EL CANGILON HF, PERO ADEMAS PERMITE LA SUPERPOSICION PARA EVITAR EL DERRAME DE MATERIAL ENTRE LOS CANGILONES Y TIENE UN DISEÑO QUE PERMITE DESCARGAR SUAVEMENTE EL PRODUCTO

INFORMACION TECNICA

ESTILO: HFO (High Front Overlapping– Frente Alto que permite la Superposición)

DISEÑO: Descarga continua de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo HF utiliza un diseño de 2 piezas, que consiste en un cuerpo estampado a presión y una placa frontal. Por favor, nótese que la placa frontal está soldada en forma continua a la parte posterior y a los laterales. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción del cangilón en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 14; 12; 10; 7 (3/16"); ¼"; 5/16"; 3/8" y ½".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

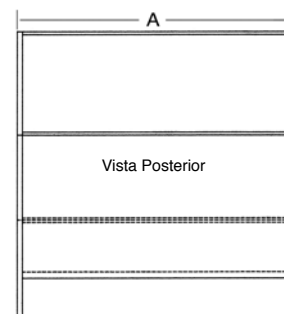
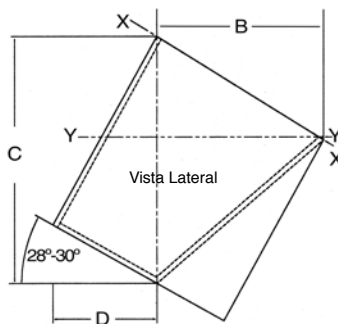
INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes soldados tipo HFO. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: En correas: Se recomiendan tornillos con uñas para elevadores y tuercas de seguridad con inserto de nylon. **Se deben colocar arandelas planas de acero dentro del cangilón debajo de las tuercas. En cadenas:** Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las piezas de unión a la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES DE ACERO SOLDADO TIPO SC PARA ELEVADORES



CANGILONES TIPO SC

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Dimensiones Reales (Pulgadas) Tolerancia A, B y C $\pm 1/4"$				Peso (Estimado) Libras				Capacidad ① Tolerancia $\pm 3\%$	
		Largo A	Proy. B	Prof. C	D	Acero Calibre 10	Acero 3/16"	Acero —	Acero 5/16"	Bruta X-X Pie Cúbico	Y-Y Pie Cúbico
305 X 200 X 180	12 X 8 X 11	12	8-3/4	11-5/8	4-9/16	22	29	39	49	.54	.35
355 X 200 X 180	14 X 8 X 11	14	8-3/4	11-5/8	4-9/16	23	31	41	51	.63	.41
405 X 200 X 180	16 X 8 X 11	16	8-3/4	11-5/8	4-9/16	25	34	45	56	.72	.46
460 X 200 X 180	18 X 8 X 11	18	8-3/4	11-5/8	4-9/16	27	36	48	60	.81	.52
500 X 200 X 180	20 X 8 X 11	20	8-3/4	11-5/8	4-9/16	29	39	52	65	.90	.58
405 X 300 X 425	16 X 12 X 17	16	12-7/16	17-3/8	6-1/2	43	58	76	95	1.55	1.11
500 X 300 X 425	20 X 12 X 17	20	12-7/16	17-3/8	6-1/2	49	67	88	110	1.94	1.40
610 X 300 X 425	24 X 12 X 17	24	12-7/16	17-3/8	6-1/2	55	75	104	130	2.33	1.68
740 X 300 X 425	30 X 12 X 17	30	12-7/16	17-3/8	6-1/2	65	88	117	146	2.91	2.11
900 X 300 X 425	36 X 12 X 11	36	12-7/16	17-3/8	6-1/2	73	99	132	165	3.49	2.53

① Tapco recomienda considerar una capacidad utilizable igual a la capacidad bruta x 0,75

TIPO INDUSTRIAL PARA USO CON LOS SIGUIENTES MATERIALES: AGREGADO, CEMENTO, ETC.

CARACTERISTICAS:

NORMALMENTE USADO EN ELEVADORES A CANGILONES DE DESCARGA CONTINUA TIPO SUPER CAPACIDAD, MONTADOS ENTRE DOS RAMALES DE CADENA. APTO PARA USO CON MATERIALES PESADOS.

INFORMACION TECNICA

ESTILO: SC (Super Capacity – Súper Capacidad)

DISEÑO: Descarga continua de baja velocidad.

MATERIAL: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Aluminio.

METODO DE FABRICACION: Soldado.

CONSTRUCCION: El cangilón tipo SC utiliza un diseño de 3 piezas, que consiste en dos placas laterales y un cuerpo. **Tapco se reserva el derecho de cambiar la construcción del cangilón en cualquier momento. Se fabricará el cangilón luego de que Tapco suministre un plano en CAD para ser firmado por el cliente.**

OPCIONES DE CONSTRUCCION: Con placa de acero resistente a la abrasión (AR), bordes reforzados anti desgaste o cordones de soldadura de alta resistencia.

ESPESOR DEL MATERIAL: Calibres 10; 7 (3/16"); 1/4"; 5/16"; 3/8" y 1/2".

PERFORACIONES: No hay cargo adicional por las perforaciones estándar para correa o cadena.

VENTILACION: Ventilación disponible por pedido. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Tapco recomienda utilizar el 75% de la capacidad bruta (100%).

ESPACIADO: Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre cangilones existentes soldados tipo SC. Si se mezclan cangilones de diferentes pesos, se debe tener cierto cuidado de que el elevador no se desbalancee demasiado. Verifique los espacios entre los cangilones y la pierna del elevador. Consulte a Tapco sobre recomendaciones.

INSTALACION: Utilice tornillos de cabeza hexagonal Grado 5 con tuercas hexagonales, arandelas planas y arandelas de seguridad. **No se deben utilizar tornillos para elevadores en las uniones de la cadena.**

PRECAUCION: Realizar trabajos de soldadura y corte en el elevador sin tomar las precauciones apropiadas es extremadamente peligroso y puede provocar una explosión violenta.

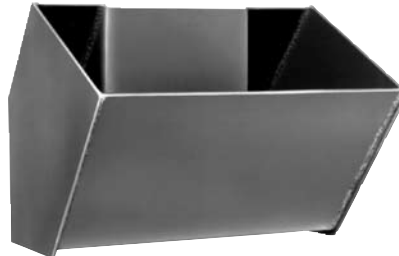
DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

CANGILONES SOLDADOS PARA ELEVADORES

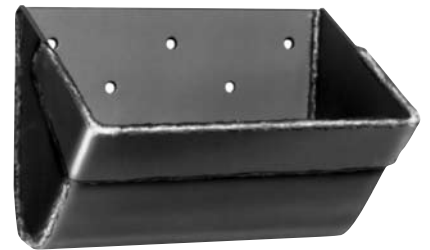
TIPOS INDUSTRIALES



Tipo AC



Tipo ACS



Tipo AA



**Frente Bajo
Para Descarga Continua**



**Frente Mediano
Para Descarga Continua**



**Frente Alto
Para Descarga Continua**



**Frente Alto
Para Descarga Continua
Que Permite la
Superposición**



**Especial
Para Descarga Continua**



**Súper Capacidad
Para Descarga
Continua**

TORNILLOS PARA ELEVADORES



DE CABEZA PLANA AVELLANADA TIPO NORUEGO NO. 1

ACERO ▲	ZINC	ACERO INOX
---------	------	------------

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Diámetro Cabeza	Empaquetado con Tuercas Hexagonales c/Acabado Peso en Libras			
		Cantidad/Caja	Peso/Caja	Cajas/Paquete	Peso/Paquete
◆ 1/4 - 20 x 3/4	31/32"	100	2.85	21(2100 pcs.)	61
◆ 1/4 - 20 x 1	31/32"	100	3.32	21(2100 pcs.)	71
◆ 1/4 - 20 x 1-1/4	31/32"	100	3.36	21(2100 pcs.)	72
◆ 1/4 - 20 x 1-1/2	31/32"	100	3.80	21(2100 pcs.)	81
◆ 1/4 - 20 x 1-3/4	31/32"	100	3.90	21(2100 pcs.)	83
◆ 1/4 - 20 x 2	31/32"	100	4.09	12(1200 pcs.)	51
1/4 - 20 x 2-1/4	31/32"	100	4.36	12(1200 pcs.)	54
1/4 - 20 x 2-1/2	31/32"	100	4.69	12(1200 pcs.)	58
1/4 - 20 x 2-3/4	31/32"	100	4.94	12(1200 pcs.)	61
1/4 - 20 x 3	31/32"	100	5.74	12(1200 pcs.)	70
5/16 - 18 x 3/4	1-3/16"	100	4.85	21(2100 pcs.)	103
◆ 5/16 - 18 x 1	1-3/16"	100	5.30	21(2100 pcs.)	113
◆ 5/16 - 18 x 1-1/4	1-3/16"	100	5.74	12(1200 pcs.)	70
◆ 5/16 - 18 x 1-1/2	1-3/16"	100	6.12	12(1200 pcs.)	75
◆ 5/16 - 18 x 1-3/4	1-3/16"	100	6.76	12(1200 pcs.)	83
◆ 5/16 - 18 x 2	1-3/16"	100	7.24	12(1200 pcs.)	88
5/16 - 18 x 2-1/4	1-3/16"	100	7.89	12(1200 pcs.)	96
5/16 - 18 x 2-1/2	1-3/16"	100	8.40	12(1200 pcs.)	102
5/16 - 18 x 2-3/4	1-3/16"	100	8.65	12(1200 pcs.)	105
5/16 - 18 x 3	1-3/16"	100	8.84	12(1200 pcs.)	108
◆ 3/8 - 16 x 1	1-5/16"	50	3.87	21(1050 pcs.)	83
◆ 3/8 - 16 x 1-1/4	1-5/16"	50	4.01	21(1050 pcs.)	86
◆ 3/8 - 16 x 1-1/2	1-5/16"	50	4.40	21(1050 pcs.)	94
◆ 3/8 - 16 x 1-3/4	1-5/16"	50	4.67	21(1050 pcs.)	100
◆ 3/8 - 16 x 2	1-5/16"	50	5.00	12(600 pcs.)	62
3/8 - 16 x 2-1/4	1-5/16"	50	5.54	12(600 pcs.)	68
◆ 3/8 - 16 x 2-1/2	1-5/16"	50	5.75	12(600 pcs.)	71
3/8 - 16 x 2-3/4	1-5/16"	50	6.42	12(600 pcs.)	79
3/8 - 16 x 3	1-5/16"	50	6.99	12(600 pcs.)	85
◆ 1/2 - 13 x 1-1/2	1-9/16"	25	4.56	21(525 pcs.)	97
1/2 - 13 x 1-3/4	1-9/16"	25	4.76	21(525 pcs.)	101
◆ 1/2 - 13 x 2	1-9/16"	25	4.96	21(525 pcs.)	106
◆ 1/2 - 13 x 2-1/2	1-9/16"	25	5.54	12(300 pcs.)	68
◆ 1/2 - 13 x 3	1-9/16"	25	6.11	12(300 pcs.)	75

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Sólo Tornillos a Granel Peso en Libras	
	Cantidad/Contenedor	Peso/Contenedor
1/4 - 20 x 3/4	7200	148
1/4 - 20 x 1	6000	152
1/4 - 20 x 1-1/4	5200	134
1/4 - 20 x 1-1/2	4400	132
1/4 - 20 x 1-3/4	3600	112
1/4 - 20 x 2	3200	105
1/4 - 20 x 2-1/4	2800	100
1/4 - 20 x 2-1/2	2400	94
1/4 - 20 x 2-3/4	2000	83
1/4 - 20 x 3	2000	99
5/16 - 18 x 3/4	4000	147
5/16 - 18 x 1	3600	148
5/16 - 18 x 1-1/4	3200	145
5/16 - 18 x 1-1/2	2800	138
5/16 - 18 x 1-3/4	2400	133
5/16 - 18 x 2	2000	121
5/16 - 18 x 2-1/4	2000	134
5/16 - 18 x 2-1/2	1600	116
5/16 - 18 x 2-3/4	1600	120
5/16 - 18 x 3	1200	93
3/8 - 16 x 1	2800	167
3/8 - 16 x 1-1/4	2400	151
3/8 - 16 x 1-1/2	2000	140
3/8 - 16 x 1-3/4	1800	136
3/8 - 16 x 2	1600	131
3/8 - 16 x 2-1/4	1400	129
3/8 - 16 x 2-1/2	1200	116
3/8 - 16 x 2-3/4	1200	132
3/8 - 16 x 3	1000	122
1/2 - 13 x 1-1/2	1400	195
1/2 - 13 x 1-3/4	1200	177
1/2 - 13 x 2	1000	159
1/2 - 13 x 2-1/2	800	145
1/2 - 13 x 3	600	123

◆ Disponibles en Acero Inoxidable – Todos los tamaños disponibles en Zinc

▲ Todos los tornillos vienen cubiertos en aceite negro



DE CABEZA RANURADA TIPO ECLIPSE NO. 3

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Diámetro Cabeza	Empaquetado con Tuercas Hexagonales c/Acabado Peso en Libras			
		Cantidad/Caja	Peso/Caja	Cajas/Paquete	Peso/Paquete
1/4 - 20 x 3/4	23/32"	100	2.53	21(2100 pcs.)	55
1/4 - 20 x 1	23/32"	100	2.94	21(2100 pcs.)	63
1/4 - 20 x 1-1/4	23/32"	100	3.28	21(2100 pcs.)	70
1/4 - 20 x 1-1/2	23/32"	100	3.66	21(2100 pcs.)	78
5/16 - 18 x 1	7/8"	100	4.02	21(2100 pcs.)	86
5/16 - 18 x 1-1/4	7/8"	100	4.49	12(1200 pcs.)	55
5/16 - 18 x 1-1/2	7/8"	100	4.91	12(1200 pcs.)	60

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Sólo Tornillos a Granel Peso en Libras	
	Cantidad/Contenedor	Peso/Contenedor
1/4 - 20 x 3/4	7200	125
1/4 - 20 x 1	6000	129
1/4 - 20 x 1-1/4	5200	130
1/4 - 20 x 1-1/2	4400	167
5/16 - 18 x 1	3600	102
5/16 - 18 x 1-1/4	3200	106
5/16 - 18 x 1-1/2	2800	105

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

TORNILLOS PARA ELEVADORES

CON UÑAS*

ACERO▲	ZINC	ACERO INOX
--------	------	------------



TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Diámetro Cabeza	Empaquetado con Tuercas Hexagonales c/Acabado Peso en Libras				
		Largo Uña	Cantidad/ Caja	Peso/ Caja	Cajas/ Paquete	Peso/ Paquete
◆ 1/4 - 20 x 3/4	31/32"	7/32"	100	3.5	21(2100 pcs.)	78
◆ 1/4 - 20 x 1	31/32"	7/32"	100	3.7	21(2100 pcs.)	81
◆ 1/4 - 20 x 1-1/4	31/32"	7/32"	100	4.0	21(2100 pcs.)	86
◆ 1/4 - 20 x 1-1/2	31/32"	7/32"	100	4.2	21(2100 pcs.)	91
◆ 1/4 - 20 x 1-3/4	31/32"	7/32"	100	4.6	21(2100 pcs.)	100
◆ 1/4 - 20 x 2	31/32"	7/32"	100	4.7	12(1200 pcs.)	60
◆ 1/4 - 20 x 2-1/4	31/32"	7/32"	100	4.9	12(1200 pcs.)	63
◆ 1/4 - 20 x 2-1/2	31/32"	7/32"	100	5.1	12(1200 pcs.)	66
◆ 5/16 - 18 x 1	1-3/16"	7/32"	100	5.9	21(2100 pcs.)	126
◆ 5/16 - 18 x 1-1/4	1-3/16"	7/32"	100	7.0	12(1200 pcs.)	86
◆ 5/16 - 18 x 1-1/2	1-3/16"	7/32"	100	7.2	12(1200 pcs.)	90
◆ 5/16 - 18 x 1-3/4	1-3/16"	7/32"	100	7.3	12(1200 pcs.)	92
◆ 5/16 - 18 x 2	1-3/16"	7/32"	100	7.7	12(1200 pcs.)	95
◆ 5/16 - 18 x 2-1/4	1-3/16"	7/32"	100	8.7	12(1200 pcs.)	108
◆ 5/16 - 18 x 2-1/2	1-3/16"	7/32"	100	9.1	12(1200 pcs.)	111
◆ 3/8 - 16 x 1-1/4	1-5/16"	9/32"	50	4.3	21(1050 pcs.)	92
◆ 3/8 - 16 x 1-1/2	1-5/16"	9/32"	50	4.6	21(1050 pcs.)	98
◆ 3/8 - 16 x 1-3/4	1-5/16"	9/32"	50	4.7	21(1050 pcs.)	100
◆ 3/8 - 16 x 2	1-5/16"	9/32"	50	5.2	12(600 pcs.)	65
◆ 3/8 - 16 x 2-1/4	1-5/16"	9/32"	50	5.4	12(600 pcs.)	67
◆ 3/8 - 16 x 2-1/2	1-5/16"	9/32"	50	5.7	12(600 pcs.)	71

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Sólo Tornillos a Granel Peso en Libras	
	Cantidad/ Contenedor	Peso/ Contenedor
1/4 - 20 x 3/4	7200	197
1/4 - 20 x 1	6000	175
1/4 - 20 x 1-1/4	5200	167
1/4 - 20 x 1-1/2	4400	150
1/4 - 20 x 1-3/4	3600	136
1/4 - 20 x 2	3200	123
1/4 - 20 x 2-1/4	2800	112
1/4 - 20 x 2-1/2	2400	100
5/16 - 18 x 1	3600	167
5/16 - 18 x 1-1/4	3200	184
5/16 - 18 x 1-1/2	2800	171
5/16 - 18 x 1-3/4	2400	144
5/16 - 18 x 2	2000	127
5/16 - 18 x 2-1/4	2000	147
5/16 - 18 x 2-1/2	1600	123
3/8 - 16 x 1-1/4	2400	163
3/8 - 16 x 1-1/2	2000	147
3/8 - 16 x 1-3/4	1800	135
3/8 - 16 x 2	1600	140
3/8 - 16 x 2-1/4	1700	149
3/8 - 16 x 2-1/2	1200	113

- ◆ Disponibles en Acero Inoxidable – Todos los tamaños disponibles zincados
- ▲ Todos los tornillos vienen cubiertos en aceite negro

CON UÑAS CON PUNTA*

ACERO▲	ZINC
--------	------



TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Diámetro Cabeza	Empaquetado con Tuercas Hexagonales c/Acabado Peso en Libras				
		Largo Uña	Cantidad/ Caja	Peso/ Caja	Cajas/ Paquete	Peso/ Paquete
1/4 - 20 x 3/4	31/32"	7/32"	100	3.6	12(1200 pcs.)	45
1/4 - 20 x 1	31/32"	7/32"	100	3.8	12(1200 pcs.)	47
1/4 - 20 x 1-1/4	31/32"	7/32"	100	4.1	12(1200 pcs.)	52
1/4 - 20 x 1-1/2	31/32"	7/32"	100	4.3	12(1200 pcs.)	54
5/16 - 18 x 1	1-3/16"	7/32"	100	6.0	12(1200 pcs.)	74
5/16 - 18 x 1-1/4	1-3/16"	7/32"	100	7.1	12(1200 pcs.)	87
5/16 - 18 x 1-1/2	1-3/16"	7/32"	100	7.3	12(1200 pcs.)	91
5/16 - 18 x 2	1-3/16"	7/32"	100	7.8	12(1200 pcs.)	96

TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Sólo Tornillos a Granel Peso en Libras	
	Cantidad/ Contenedor	Peso/ Contenedor
1/4 - 20 x 3/4	7200	139
1/4 - 20 x 1	6000	169
1/4 - 20 x 1-1/4	5200	167
1/4 - 20 x 1-1/2	4400	171
5/16 - 18 x 1	3200	152
5/16 - 18 x 1-1/4	2800	150
5/16 - 18 x 1-1/2	2800	139
5/16 - 18 x 2	2000	133

Nota de Instalación: Inserte los tornillos en los agujeros con los colmillos alineados a lo ancho de la correa.

CON UÑAS SISTEMA METRICO*

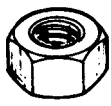
ZINC

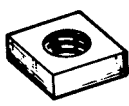
TAMAÑO (Nominal) Milímetros	Diámetro Cabeza	Empaquetado con Tuercas Hexagonales c/Acabado Peso en Libras				
		Largo Uña	Cantidad/ Caja	Peso/ Caja	Cajas/ Paquete	Peso/ Paquete
M 8 X 25	30 mm	5.5 mm	100	5.9	21(2100 pcs.)	125
M 8 X 30	30 mm	5.5 mm	100	6.4	12(1200 pcs.)	77
M 10 X 30	33 mm	7.1 mm	50	4.2	21(1050 pcs.)	90
M 10 X 35	33 mm	7.1 mm	50	4.6	21(1050 pcs.)	97


TAMAÑO (Nominal) Milímetros	Sólo Tornillos a Granel Peso en Libras	
	Cantidad/ Contenedor	Peso/ Contenedor
M 8 X 25	3600	169
M 8 X 30	3200	165
M 10 X 30	2400	165
M 10 X 35	2000	147

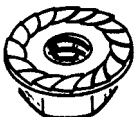
* Fabricados según las siguientes Patentes: 3.712.357 de EE.UU. y 966.338 de Canadá:

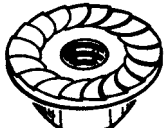
TUERCAS Y ESPACIADORES

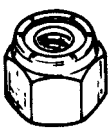
 Tuerca Hexagonal	Tamaño (Pulgadas)	Dimensión (Pulgadas)			Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ancho Máx. Parte Plana	Diám. Máx. Brida	Espesor Máximo		
	1/4-20	0.438		0.226		
	5/16-18	0.500		0.273		
	3/8-16	0.562		0.337		
	1/2-13	0.750		0.448		

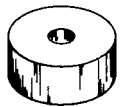
 Tuerca Cuadrada	Tamaño (Pulgadas)	Dimensión (Pulgadas)			Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ancho Máx. Parte Plana	Diám. Máx. Brida	Espesor Máximo		
	1/4-20	0.438		0.235		
	5/16-18	0.500		0.283		
	3/8-16	0.562		0.346		

 Tuerca de Seguridad Estriada	Tamaño (Pulgadas)	Dimensión (Pulgadas)			Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ancho Máx. Parte Plana	Diám. Máx. Brida	Espesor Máximo		
	1/4-20	0.438		0.226		
	5/16-18	0.500		0.273		
	3/8-16	0.562		0.337		

 Tuerca de Seguridad con Brida Estriada	Tamaño (Pulgadas)	Dimensión (Pulgadas)			Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ancho Máx. Parte Plana	Diám. Máx. Brida	Espesor Máximo		
	1/4-20	0.438	0.594	0.236		
	5/16-18	0.500	0.680	0.283		
	3/8-16	0.562	0.750	0.347		

 Tuerca de Seguridad con Brida Estriada Grande	Tamaño (Pulgadas)	Dimensión (Pulgadas)			Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ancho Máx. Parte Plana	Diám. Máx. Brida	Espesor Máximo		
	1/4-20	0.438	0.728	0.312		
	5/16-18	0.500	0.820	0.375		
	3/8-16	0.562	0.915	0.406		

 Tuerca de Seguridad con Inserto de Nylon	Tamaño (Pulgadas)	Dimensión (Pulgadas)			Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ancho Máx. Parte Plana	Diám. Máx. Brida	Espesor Máximo		
	1/4-20	0.438		0.312		
	5/16-18	0.500		0.344		
	3/8-16	0.562		0.453		


 Espaciador de Polietileno	Tamaño (Pulgadas)	Dimensión (Pulgadas)			Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ancho Máx. Parte Plana	Diám. Máx. Brida	Espesor Máximo		
	1/4	1.25		0.500		
	5/16	1.25		0.500		


◆ Disponibles en Acero Inoxidable – Todas las tuercas están zincadas


EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

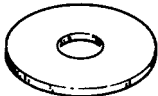
DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES


ARANDELAS


 ♦ Plana	Tamaño (Ø Int.) Pulgadas	Dimensión (Pulgadas)		Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ø Ext.	Espesor		
	1/4	0.734	0.065	100	0.7
	5/16	0.875	0.083	100	1.1
	3/8	1.000	0.083	50	0.8
	1/2	1.375	0.109	25	1.0


 ♦ De Presión	Tamaño (Ø Int.) Pulgadas	Dimensión (Pulgadas)		Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ø Ext.	Espesor		
	1/4	0.489	0.078	100	0.2
	5/16	0.586	0.093	100	0.4
	3/8	0.683	0.125	50	0.3
	1/2	0.737	0.172	25	0.3

 De Seguridad con Dentado Interior	Tamaño (Ø Int.) Pulgadas	Dimensión (Pulgadas)		Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ø Ext.	Espesor		
	1/4	0.478	0.028	100	0.7
	5/16	0.610	0.034	100	0.1
	3/8	0.692	0.040	50	0.1

 ♦ Plana Grande	Tamaño (Ø Int.) Pulgadas	Dimensión (Pulgadas)		Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ø Ext.	Espesor		
	1/4	1.000	0.078	100	1.3
	5/16	1.250	0.078	100	2.0
	3/8	1.500	0.078	50	1.5

 Cuero	Tamaño (Ø Int.) Pulgadas	Dimensión (Pulgadas)		Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ø Ext.	Espesor		
	1/4	1.000	0.125	100	0.3
	5/16	1.000	0.125	100	0.2
	3/8	1.000	0.125	50	0.2

 Neopreno (Espesor 1/8")	Tamaño (Ø Int.) Pulgadas	Dimensión (Pulgadas)		Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ø Ext.	Espesor		
	1/4	1.000	0.125	100	0.4
	5/16	1.000	0.125	100	0.4
	3/8	1.000	0.125	50	0.2

 Neopreno (Espesor 1/4")	Tamaño (Ø Int.) Pulgadas	Dimensión (Pulgadas)		Cantidad /Caja	Peso/Caja (Libras)
		Ø Ext.	Espesor		
	1/4	1.250	0.250	100	1.5
	5/16	1.250	0.250	100	1.5
	3/8	1.250	0.250	50	0.8

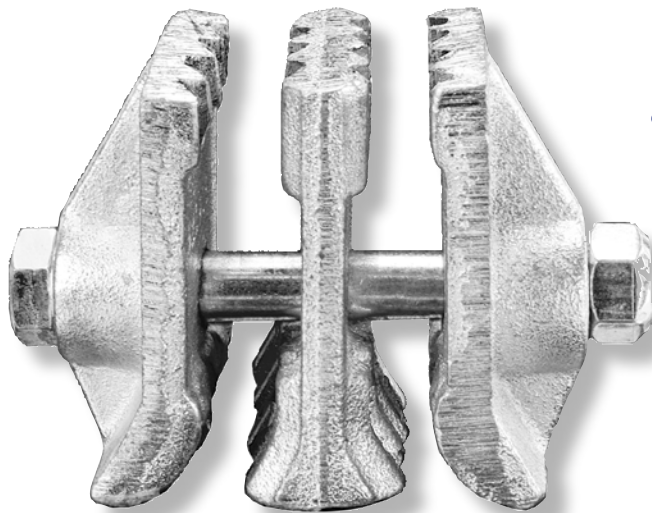
♦ Disponibles en Acero Inoxidable – Todas las tuercas están zincadas

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

Dura-Splice™ UNION TIPO MORDAZA PARA CORREAS DE ELEVADORES

**¡Fuerte!
¡Segura!
¡Confiable!
¡Probada!**

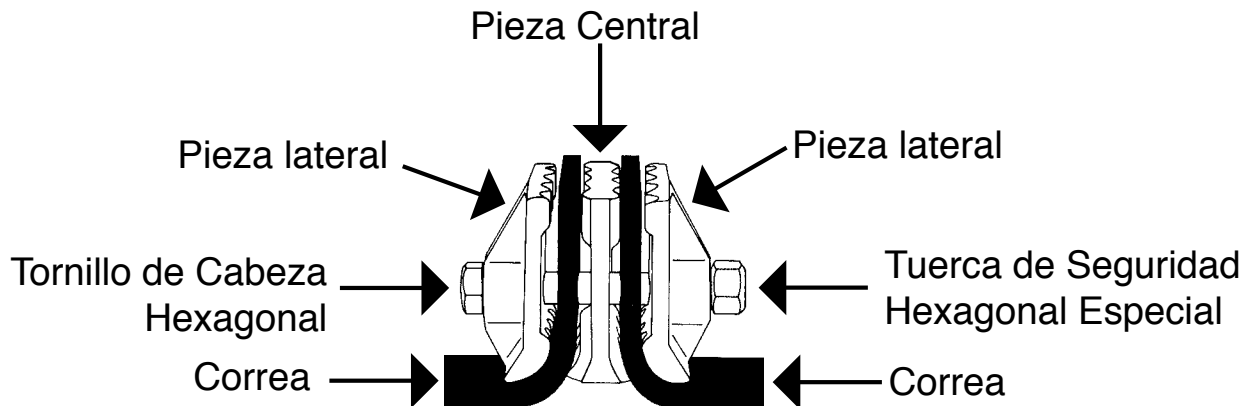


**¡Tamaño único
compatible
con todas las
correas!**

- El tamaño único es compatible con todas las correas y poleas.
 - Recomendada para correas especificadas hasta 800 PIW (libra por pulgada de ancho) y hasta un espesor total de $\frac{1}{2}$ ".
 - Sostiene las correas amordazándolas entre tres piezas ranuradas para servicio pesado, diseñadas para mantenerse fijas.
 - Cada unión empalma un tramo de correa de 2".
 - La unión nunca toca las poleas. No hay problema de contacto entre metal y metal.
 - Recomendada por operadores de elevadores de granos en todo el mundo.
 - Ofrece seguridad extra y aumenta la capacidad de carga porque la correa no se debilita con excesivos agujeros para tornillos.
 - Termina con el doble espesor en las correas, común en otros sistemas. Detiene el costoso derroche de correas extra necesarias en uniones superpuestas y con empalme plano.
 - Puede ser usada una y otra vez confiablemente durante años de servicio.
- Cuando reinstale el Dura-Splice, siempre use un nuevo conjunto de tornillo y tuerca. Comuníquese con Tapco por piezas de repuesto.***
- Las uniones Dura-Splice no deben ser usadas para subir personas, a menos que sean instaladas estrictamente de acuerdo con el Código ASME A-90-1, 1-2003. Consulte a Tapco sobre información para la instalación.***

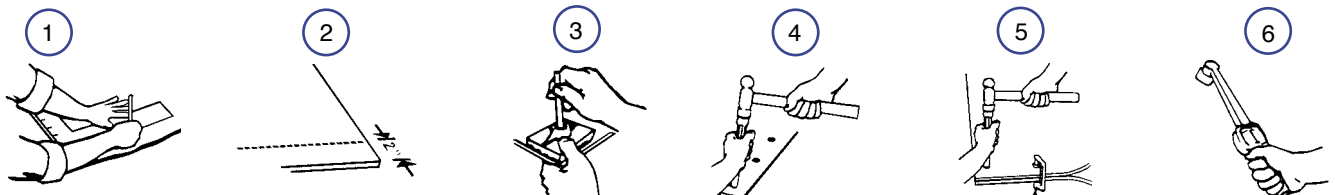
Dura-Splice™ UNION TIPO MORDAZA PARA CORREAS DE ELEVADORES

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACION:

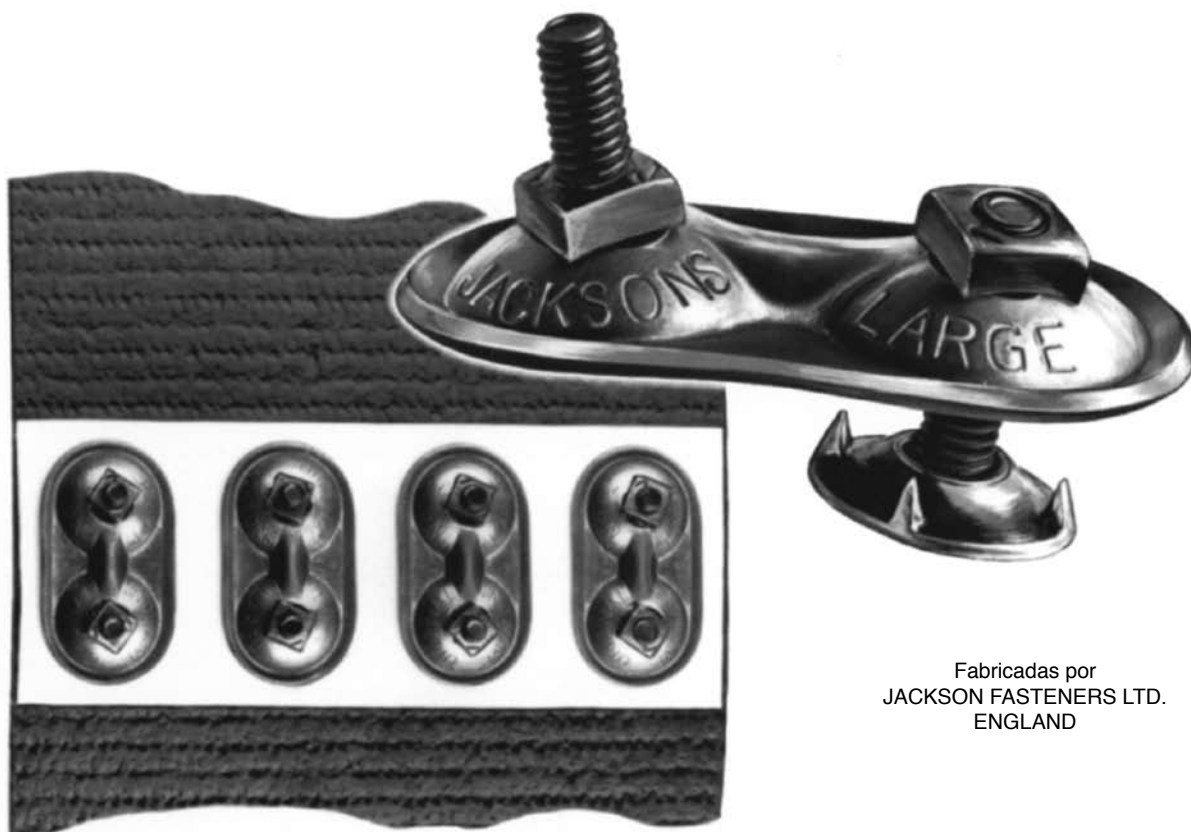


1. Asegúrese de que los extremos de las correas estén en escuadra.
2. Usando crayones o tiza, trace una línea en la correa a 2" del extremo de la correa. Esta es la línea central de los tornillos y debe ser paralela al extremo en escuadra de la correa.
3. Use la pieza lateral como plantilla y marque la ubicación de los agujeros de los tornillos en la línea central todo a lo largo del ancho de la correa. Para lograr una resistencia máxima en la unión, use tantos juegos Dura-Splice como sea posible a lo largo del ancho de la correa, asegurándose de que las unidades de Dura-Splice estén ubicadas a no menos de 1/4" y a no más de 1" del borde de la correa.
4. Perfore o haga los agujeros marcados en la línea central para tornillos con una barrena o taladro de 1/2".
5. Junte ambos extremos de la correa sujetándolos fuertemente y, usando la correa perforada como plantilla, marque y perfore los agujeros en el otro extremo de la correa.
6. Monte las unidades de Dura-Splice en la correa y apriete todos los tornillos a 75 libras por pie con una llave de ajuste torquimétrica. (Esto es importante para asegurar una resistencia máxima en la unión).
7. Luego de 15 minutos, vuelva a apretar todos los tornillos nuevamente a 75 libras por pie.
8. ¡Su Dura-Splice está listo! Usted tendrá una unión superfuerte en la correa de su elevador que le otorgará muchos años de servicio con un mantenimiento mínimo.
9. **Cuando reinstale el Dura-Splice, siempre use un nuevo conjunto de tornillo y tuerca. Comuníquese con Tapco por piezas de repuesto.**

• **Las uniones Dura-Splice no deben ser usadas para subir personas, a menos que sean instaladas estrictamente de acuerdo con el Código ASME A-90-1, 1-2003. Consulte a Tapco sobre información para la instalación.**



UNIONES JACKSON PARA CORREAS DE ELEVADORES



Fabricadas por
JACKSON FASTENERS LTD.
ENGLAND

Las uniones Jackson de Tapco constituyen un método simple de empalmar las correas del elevador para evitar los puntos de fallas de diseño de otras uniones. La unión Jackson se compone de una placa de metal estampada con dos depresiones cóncavas. Los extremos opuestos de la correa son curvados hacia las cavidades y se sostienen ahí por la fuerza de un tornillo especial de cabeza avellanada y una arandela grande y gruesa con uñas, distribuyendo de ese modo la presión en una superficie mayor de la correa.

Mientras que la tensión y la gravedad tienden a separar los extremos, éstos son compensados por la fuerza de la compresión en la unión. La unión Jackson está curvada en relación al tamaño de la correa y el diámetro de la polea con la cual debe trabajar, de modo que no ocurran desgarros o destrucción de las fibras de la correa. La tuerca de cuello largo del tornillo especial se incrusta en la correa, asegurando una acción de bloqueo.

Las ventajas de usar las uniones Jackson para correas son las siguientes: resistencia e integridad del empalme, no hay tramos desbalanceados en la correa, funcionamiento suave sobre la polea, bajo costo comparativo. La fácil instalación no requiere herramientas especiales y permite un espaciado parejo y con poca separación de los cangilones, eliminando la necesidad de usar "cangilones para empalmes".

Cuando se hace necesario tensar o acortar la correa, sólo se necesita remover un extremo de la unión de la correa, cortar a la longitud necesaria para el tensado apropiado y reinstalar. La unión Jackson puede ser suministrada para cualquier ancho de correa con la cantidad adecuada de uniones y piezas patrón para las uniones.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA
DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

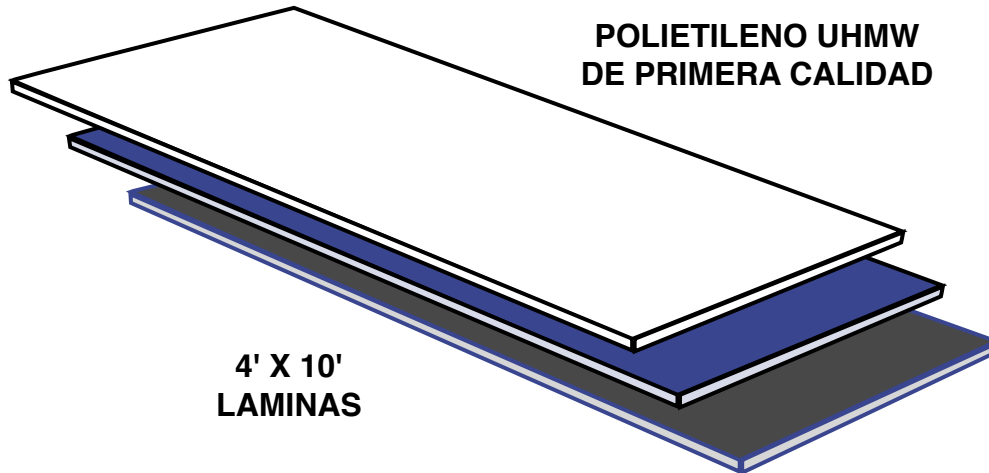
UNIONES JACKSON PARA CORREAS DE ELEVADORES

Una unión Jackson completa para correas incluye una combinación de uniones y piezas patrón para las uniones por ancho de correa.

Ancho de la Correa (Pulgadas)	No. 2-S para Correas de 1/4" – 11/32" de Espesor	No. 2-L para Correas de 3/8" – 15/32" de Espesor	No. 3 para Correas de 1/2" – 19/32" de Espesor	No. 4 para Correas de 5/8" – 23/32" de Espesor	No. 5 para Correas de 3/4" – 27/32" de Espesor
	-DIAMETRO MINIMO DE LA POLEA DE RETORNO-				
	14"	16"	24"	36"	48"
Cantidad de Uniones	Cantidad de Uniones	Cantidad de Uniones	Cantidad de Uniones	Cantidad de Uniones	Cantidad de Uniones
6 7 8 9 10	FUERA DE PRODUCCION CONTACTAR TAPCO PARA ALTERNATIVOS	FUERA DE PRODUCCION CONTACTAR TAPCO PARA ALTERNATIVOS	FUERA DE PRODUCCION CONTACTAR TAPCO PARA ALTERNATIVOS		
11 12 13 14 15					
16 17 18 20 22					
24 26 28 30 32				10 11 11 12 13	8 8 9 10 10
34 36 38 40 42				13 15 16 16 16	11 12 12 13 14
45 48 50 52 54				19 20 21 21 21	14 16 16 16 18
60 68				25 27	20 22

LAMINAS UHMW

**Polietileno UHMW (Ultra High Molecular Weight – Peso Molecular Ultra Alto)
Peso Molecular- Cuatro a Siete Millones**



APLICACIONES:

REVESTIMIENTOS PARA SILOS, BANDAS DE DESGASTE, REVESTIMIENTOS DE DESCARGAS, PLACAS DE GUIA, REVESTIMIENTOS DE TOLVAS, JUNTAS, GUIAS PARA CADENAS Y REVESTIMIENTOS PARA TRANSPORTADORES

CARACTERISTICAS:

- **ALTA RESISTENCIA A LA ABRASION**
Dura 3 ó 4 veces más que el acero resistente a la abrasión.
- **NO PRODUCE CHISPAS**
Un aspecto importante de seguridad.
- **CERO ABSORCIÓN DE HUMEDAD**
El polietileno UHMW no absorberá humedad ni se expandirá.
- **FACIL DE TRABAJAR**
Utilice herramientas estándar para madera o metal.
- **POCO PESO**
Fácil de manejar. Su peso es 1/8 del peso del acero.
- **AUTO-LUBRICANTE**
Ideal para aplicaciones en las que se transportan materiales secos, en donde no se toleran lubricantes.
- **APROBADO POR LA FDA Y LA USDA**
Inodoro, insípido y no corrosivo.
- **GRAN ABSORBENTE DE ENERGIA**
Virtualmente no se romperá.
- **BAJO COEFICIENTE DE FRICCION**
Superficie super resbaladiza – los materiales a granel no se aglomeran ni se apelotonan.
- **QUIMICAMENTE INERTE**
No se ve afectado por el medio ambiente corrosivo, resiste todos los álcalis y ácidos a excepción de los ácidos nítricos y sulfúricos concentrados.
- **RESISTENCIA AL ALTO IMPACTO**
Soporta el impacto repetido.

ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL DE LAS LAMINAS DE UHMW

UHMW Natural – Color blanco. Esta lámina de UHMW cumple con los requisitos de la FDA/USDA y las pautas 3-A para la industria lechera. Es un material con excelente resistencia al gran desgaste.

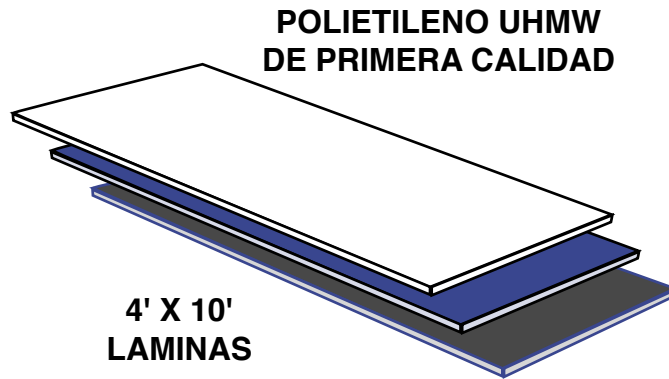
UHMW Reprocesado o Reciclado – De color Verde o Negro. Esta lámina es una mezcla de polímeros de UHMW vírgenes y regenerados que mantienen una combinación aceptable de propiedades para aplicaciones con menos exigencias. Esta lámina no está aprobada por la FDA.

UHMW Antiestático – De color negro. Esta lámina protege las piezas sensibles a la generación de electricidad estática. Permite la transmisión parcial de carga eléctrica, disipando así la acumulación estática.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

LAMINAS DE UHMW



Espesor (Pulgadas)	Peso (Libras)
1/8	25
3/16	38
1/4	50
3/8	75
1/2	100
5/8	125
3/4	150
1	200
1-1/4	250
1-1/2	300
1-3/4	350
2	400
2-1/2	500
3	600
3-1/2	700
4	800

Tolerancia en el Espesor $\pm 10\%$
Tolerancia en el Largo o Ancho $+1/2"$; $1/4"$

INFORMACION TECNICA:

Material: Polietileno Virgen UHMW (*ultra high molecular weight* – peso molecular ultra alto).

Peso Molecular: Cuatro a siete millones.

Método de Fabricación: Moldeado por compresión

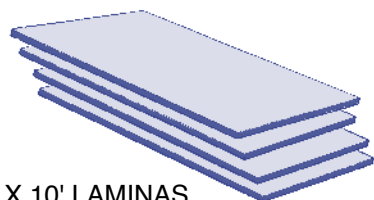
Color: Blanco, otros colores disponibles por pedido especial

Temperatura: -60°F a +225°F / -51°C a 107°C.

Inflamabilidad: El polietileno UHMW es denominado “de combustión lenta”. La combustión con exceso de aire produce derivados inofensivos (humos) que no son tóxicos.

Limitaciones: Como material de recubrimiento, la lámina de polietileno UHMW no debe ser usada para lo siguiente: (1) Materiales duros o cortantes, tales como rocas o vidrio filoso; (2) en zonas que reciben impacto oblicuo; (3) en descargas a alta velocidad y (4) en descargas que hacen un rápido cambio de dirección.

PROPIEDAD:	METODO DE PRUEBA:	UNIDAD:	VALOR TIPICO:	PROPIEDAD:	METODO DE PRUEBA:	UNIDAD:	VALOR TIPICO:
Absorción de Agua	ASTM D-570		nil	Elongación a la Rotura a 250°F / 121°C	Diagrama de Tensión/Alargamiento	%	900
Resistencia al Impacto Izod: a + 73°F / +23°C a -220°F/-140°C	ASTM D-256A ASTM D-256A	Muesca pie-lbs/ pulgadas	Sin fractura Sin fractura	Resistencia a la Rotura por Tracción a 250°F / 121°C	Diagrama de Tensión/Alargamiento	libra/pulgada ²	3300
Resistencia al Corte	ASTM D-732	libra/pulgada ²	3500	Límite de Elasticidad a 250°F / 121°C	Diagrama de Tensión/Alargamiento	libra/pulgada ²	700
Resquebrajamiento por Tensión Ambiental a 50°F	ASTM D-1693 mod.	hrs.	6000	Elongación a la Rotura a 73°F / 23°C	ASTM D-638		450
Módulo de Elasticidad por Flexión	Valor de curvado / 1 min.	libra/pulgada ²	110.000	Resistencia a la Rotura por Tracción a 73°F / 23°C	ASTM D-638	libra/pulgada ²	6800
Dureza: Rockwell Escala "R"	ASTM D-785		64	Límite de Elasticidad a 73°F / 23°C	ASTM D-638	libra/pulgada ²	3400
Dureza: Shore "D"	ASTM D-2240		67	Peso Específico	ASTM D-792	g/cm ³	0,94



4' X 10' LAMINAS



Parte Posterior de Metal
Expandido Calibre 16



Parte Posterior de Tela



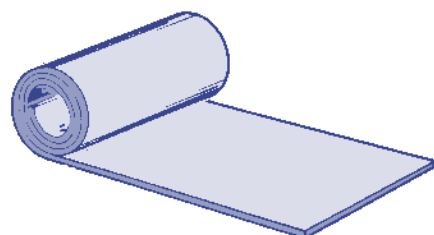
Parte Posterior Lisa



Parte Posterior de Metal
Perforado Calibre 16



Parte Posterior de Metal Ex-
pandido Calibre 16 con chips
de cerámica incrustados



EL ROLLO DE 4' X 50' PUEDE SER
CORTADO EN
INCREMENTOS DE 10'

Láminas: Parte Posterior de Metal Expandido, de Tela o Lisa

Tamaño	Peso (Libras)		
	Ancho x Largo x Espesor	Metal Expandido	Tela Lisa
4' X 10' X 3/16"		78	51
4' X 10' X 1/4"		88	69
4' X 10' X 5/16"		100	81
4' X 10' X 3/8"		116	103
4' X 10' X 1/2"		144	133

**EL MAYOR
STOCK DE
LAMINAS DE
URETANO EN
LOS ESTADOS
UNIDOS**

Láminas: Parte Posterior de Metal Perforado

Tamaño	Peso (Libras)
	Ancho x Largo x Espesor
4' X 10' X 1/4"	98
4' X 10' X 5/16"	110
4' X 10' X 3/8"	126

Láminas: Parte Posterior de Metal Expandido con Chips De Cerámica Incrustados

Tamaño	Peso (Libras)
	Ancho x Largo x Espesor
4' X 10' X 1/4"	125
4' X 10' X 5/16"	140
4' X 10' X 3/8"	160
4' X 10' X 1/2"	198

**DISPONIBLE
PARA ENVIO
EL MISMO
DIA**

Láminas: Parte Posterior de Tela o Lisa

Tamaño	Peso (Libras)	
	Tela	Lisa
4' X 50' X 1/8"	N/A	152
4' X 50' X 3/16"	263	228
4' X 50' X 1/4"	339	304
4' X 50' X 5/16"	415	380
4' X 50' X 3/8"	491	456
4' X 50' X 1/2"	644	608

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

TAPCO®-THANE LAMINAS Y ROLLOS

Especificaciones Técnicas

Tapco-Thane es un elastómero de poliuretano diseñado para aplicaciones que requieran una resistencia excepcional a la abrasión. Tapco-Thane está moldeado en forma de lámina utilizada en el transporte de materiales. Tapco-Thane es recomendado para uso en el manipuleo de granos y aplicaciones con piezas de minería, grava y virutas de madera.

Dureza:

Durómetro Shore A 80-90.
Otros durómetros disponibles.

Temperatura:

-60°F to +212°F/-51°C to +100°C.

Características de Inflamabilidad:

Punto de Inflamación:	No aplicable	
Punto de Fusión:	400°F	204°C
Temperatura de Descomposición:	480°F	249°C
ASTM D635 (propagación de la llama)	No mantiene la combustión luego de retirar la fuente de ignición	

Propiedades químicas:

Resistencia a la Corrosión:	Excelente
Resistencia a los ácidos débiles:	Excelente
Resistencia a las bases:	Excelente
Resistencia a los Hidrocarburos Alifáticos:	Excelente

No se recomienda usar el uretano Tapco-thane en una exposición prolongada al vapor y a los hidrocarburos aromáticos, cetonas, ácidos fuertes o bases.

Cumplimiento con los requisitos de la FDA:

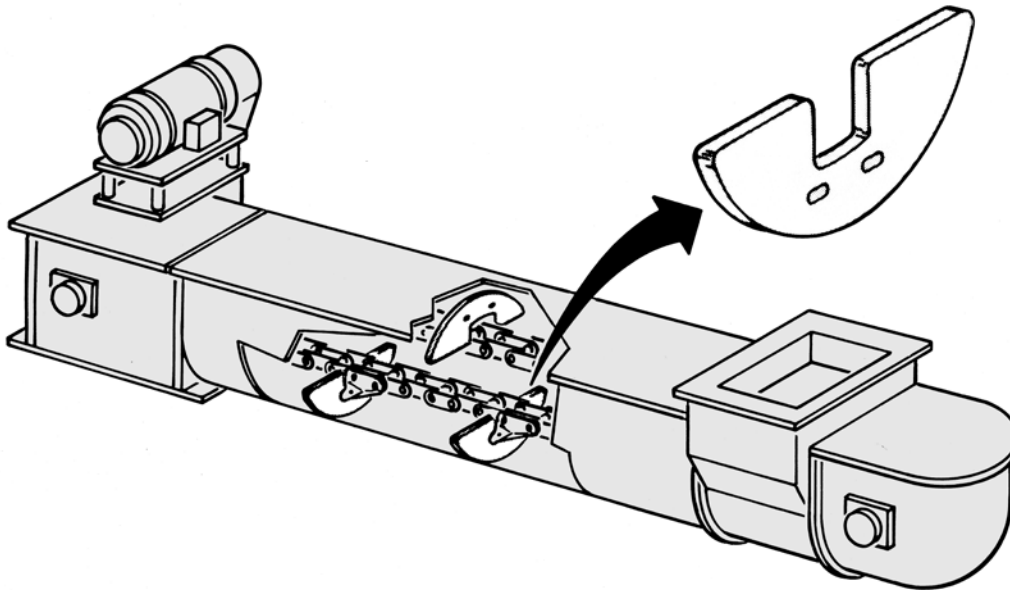
Los revestimientos de uretano Tapco-thane están aprobados según la norma 177.1680 de la FDA para usarlo como superficie de contacto con alimentos estando en contacto con alimentos secos a granel en cantidad.

Propiedades Físicas de los Revestimientos Tapco-thane de Poliuretano			
Propiedad	% Unidad	Valor Típico	Método de Prueba
Dureza Shore A	-	85	D2240
Módulo 100%	libra/pulgada ² kPa	763 5,261	D412
Módulo 300%	libra/pulgada ² kPa	1,670 11,514	D412
Tracción	libra/pulgada ² kPa	5,500 37,921	D412
Alargamiento a la Rotura	%	551	D412
Resistencia al Desgarro, Probeta C	libra/pulgada kN/m	550 97	D624
Desgarro	%	110 19.4	D470
Resiliencia (Rebote)		35	D2632
Peso específico		1.2	D792
Temperatura de Fragilidad °F (°C)		-58 (-50)	D2137
Cumple con los criterios de la FDA que regulan el contacto con alimentos secos a granel.			

PALETAS PARA TRANSPORTADORES DE ARRASTRE A CADENA

Polietileno UHMW

(Ultra High Molecular Weight – Peso Molecular Ultra Alto)



CARACTERISTICAS:

- **RESISTENCIA MAXIMA** –prácticamente Indestructible. Soportará condiciones más severas que la goma, el nylon, el aluminio, el neopreno, el polietileno de alta densidad y la combinación del acero con paletas insertadas.
 - **ALTA RESISTENCIA A LA ABRASION** - Es el termoplástico con mayor resistencia a la abrasión que se produce actualmente. Superará en el tiempo a todos los otros materiales usados en las paletas convencionales.
 - **FLEXIBLE Y ELASTICO** - Tiene la capacidad de "flexionarse y ceder" tremendamente al encontrarse con una obstrucción y luego retornar a su forma original.
 - **BAJO COEFICIENTE DE FRICCION** – Esto significa una menor resistencia a la acción deslizante ente la paleta y la caja del transportador. Reduce las cargas de trabajo en los mandos y los motores, a la vez que reduce el desgaste en las paletas y la caja del transportador.
 - **QUIMICAMENTE INERTE** – Impermeable a la mayoría de los ácidos y álcalis. No se oxidará ni se corroerá.
 - **APROBADO POR EL F.D.A. (Organismo para el Control de Drogas y Alimentos) Y EL U.S.D.A. (Departamento de Agricultura de EE.UU.)** - El polietileno UHMW blanco (virgen) cumple con los requisitos de la Ley y el Reglamento sobre Aditivos Alimentarios No. 177.1520. Es ideal para transportar productos alimenticios.
 - **AMPLIO RANGO DE TEMPERATURA** – Variación de temperatura en funcionamiento: de -60°F a +225°F / -51°C a +107°C para servicio continuo. Hasta +250°F / +121°C para usarlo intermitentemente.
 - **POCA ACUMULACION DEL PRODUCTO** – Su superficie naturalmente resbaladiza opone resistencia a la acumulación de los productos húmedos o pegajosos.
- ECONOMICO** – Su bajo costo inicial más una mayor vida útil menos el tiempo no operativo = \$\$\$\$ ahorrados.

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA
DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

PALETAS PARA TRANSPORTADORES DE ARRASTRE A CADENA

Polietileno UHMW (Ultra High Molecular Weight – Peso Molecular Ultra Alto)



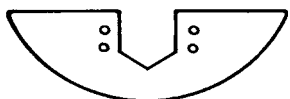
Screw Conveyor



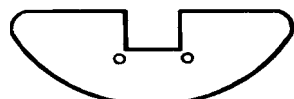
Thomas Conveyor



Ehram



Essmueller



Jeffrey



En Masse

PALETAS PARA TRANSPORTADOR DE ARRASTRE A CADENA

TAMAÑO (Largo y Espesor) Pulgadas	Screw Conveyor Superflow	Essmueller Company Peerless	Thomas Conveyor Fli-Con	Jeffrey Multi-Flow	Ehram Dracon	Tipo Caja Cuadrática	Peso (Aproximado) Libras
6 X 1/4	X			X		X	.06
6 X 5/16	X						.06
6 X 3/8	X		X		X	X	.10
9 X 1/4	X			X		X	.17
9 X 5/16	X						.14
9 X 3/8	X	X		X	X	X	.22
9 X 1/2	X	X	X			X	.29
10 X 3/8				X		X	.29
10 X 1/2				X		X	.36
12 X 3/8	X	X		X	X	X	.38
12 X 1/2	X	X	X			X	.46
14 X 5/16	X						.34
14 X 3/8	X	X		X	X	X	.54
14 X 1/2	X	X				X	.68
16 X 3/8	X	X		X		X	.82
16 X 7/16	X						1.07
16 X 1/2	X	X	X			X	1.04
18 X 3/8	X			X		X	1.27
18 X 1/2	X	X				X	1.60
20 X 1/2		X		X		X	2.47
20 X 5/8			X			X	3.12
24 X 1/2		X		X		X	5.83
24 X 5/8			X			X	7.38

X Indica tamaño y espesor disponible. Consulte para determinar cuáles de los tamaños mencionados están en stock.

INFORMACION TECNICA:

ESTILO: Las paletas son fabricadas según el diseño del fabricante del transportador de arrastre a cadena. Todos los bordes son rectos. Se pueden cotizar paletas con los bordes biselados por pedido. Las paletas con la parte inferior redonda están disponibles por pedido especial.

MATERIAL: **Polietileno:** Virgen UHMW (*Ultra High Molecular Weight* - peso molecular ultra alto.). **NOTA:** El UHMW tiene una tolerancia de espesor de $\pm 10\%$. **Nylon:** Nylon modificado para resistir alto impacto (para uso en aplicaciones de gran volumen con productos rugosos y abrasivos). **Uretano:** Uretano termoplástico (para uso en aplicaciones con gran caudal de productos altamente abrasivos).

METODO DE FABRICACION: Maquinado y/o estampado.

COLOR: Blanco.

RANGO DE TEMPERATURA:

Polietileno: -60°F a +200°F / -51°C a +93°C

Nylon: -40°F a +275°F / -40°C a +135°C

Uretano: -60°F a +212°F / -51°C a +100°C

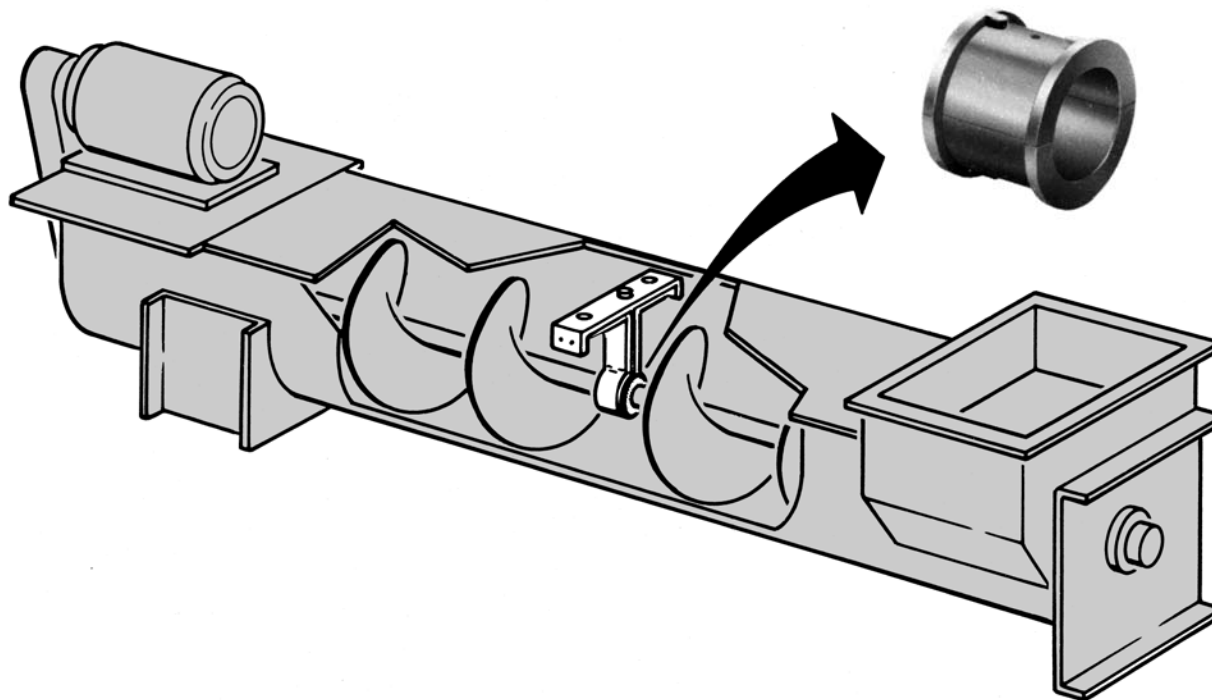
INTERCAMBIABILIDAD: Pueden ser intercalados entre paletas existentes de metal, goma o plástico.

INSTALACION: **Precaución:** Coloque una arandela plana de acero en el lado del frente de la paleta a continuación del plástico.

ESTADO ANTE EL FDA: El polietileno UHMW blanco (virgen) cumple con los requisitos de la Ley y el Reglamento sobre Aditivos Alimentarios No. 177.1520. Es ideal para transportar productos alimenticios.

COJINETES DE NYLON COLGANTES

PARA SOPORTES INTERMEDIOS DE ROSCAS TRANSPORTADORAS



Moldeados en

NYLATRON[®]GS

(Nylon más Bisulfuro de Molibdeno)

y

NYLON BLANCO 101

(Aprobado por el Organismo para el Control de Alimentos y
Medicamentos - FDA)

EN EXISTENCIA PARA ENTREGA INMEDIATA

DISPONIBLES A TRAVES DE DISTRIBUIDORES INDUSTRIALES, CONTRATISTAS Y LOS FABRICANTES DE LOS EQUIPOS ORIGINALES

COJINETES COLGANTES DE NYLON

Los cojinetes Nylatron® GS tienen cantidades precisas de bisulfuro de molibdeno, un lubricante sólido, sumado al nylon Tipo 66 para producir un nylon lleno de molibdeno que se distingue por su color gris acero y por mejorar enormemente las características de los cojinetes. Disponibles en ambos Tipos A y B. Los cojinetes aprobados por la FDA están moldeados con nylon 101 blanco para uso en la industria alimenticia. Disponibles sólo en Tipo A.

QUE EL NYLATRON® GS SUAVICE EL FUNCIONAMIENTO DE SU EQUIPO ¡... Y A BAJO COSTO!

Normalmente, con un producto o componente que origina un rendimiento acelerado, una vida útil más prolongada o un funcionamiento con menos dificultades, el costo es justificablemente más alto que el de los componentes convencionales ... sin embargo, en el caso de los cojinetes de nylon Tapco, el costo inicial es MENOR, o al menos comparable al de los cojinetes comunes.

Junto con esta economía inicial, se obtienen muchos otros ahorros mediante un menor costo de mantenimiento, un menor desgaste de los ejes de conexión y la reducción del tiempo en que el equipo no funciona, lo cual disminuye las ganancias.

Su vida útil más larga y su resistencia a la corrosión y a la abrasión hacen que tengan una buena relación costo-rendimiento. La mayoría de las sustancias químicas no afectan la suavidad en la operación. Se genera menos temperatura durante el uso y, por lo tanto, se mantienen las tolerancias de funcionamiento establecidas durante un mayor rango de temperatura.

Normalmente la lubricación es conveniente puesto que aumenta hasta en cinco veces los parámetros de presión y velocidad. Sin embargo, el lubricante incorporado (bisulfuro de molibdeno) es adecuado en el caso de fallas en la lubricación. Según las cargas, las velocidades y los materiales transportados, los cojinetes pueden ser operados exitosamente sin lubricación y en realidad ya lo han hecho.

Si bien el uso de los cojinetes de nylon Tapco apunta principalmente a la mayoría de las aplicaciones con transportadores con cojinetes colgantes que involucran cargas y velocidades moderadas en temperaturas que varían entre -40°F y 250°F / -40°C y 121°C, las incomparables propiedades de este material sugerirán otras aplicaciones al usuario.

						
ECONOMIA	LUBRICACION	BAJO COEFICIENTE DE FRICCION	RESISTENTE A LAS SUSTANCIAS QUIMICAS	RESISTENTE A LA ABRASION	NO SE VE AFECTADO POR LA CORROSION	REDUCE EL DESGASTE EN EL EJE DE CONEXION



COJINETE TIPO A
Moldeado con Nylatron® GS
(Color Gris)



COJINETE TIPO B
Moldeado con Nylatron® GS
(Color Gris)

Diámetro del Eje (Pulgadas)	Numero de Pieza	Peso (Libras)
1-1/2	A-24	0.15
2	A-32	0.25
2-7/16	A-39	0.50
3	A-48	0.70
3-7/16	A-55	1.50

Diámetro del Eje (Pulgadas)	Numero de Pieza	Peso (Libras)
1-1/2	B-24	0.11
2	B-32	0.21
2-7/16	B-39	0.42
3	B-48	0.47
3-7/16	B-55	1.25

Tapco Tipo A para soportes colgantes 26B, 28B, 220, 226 y 228.

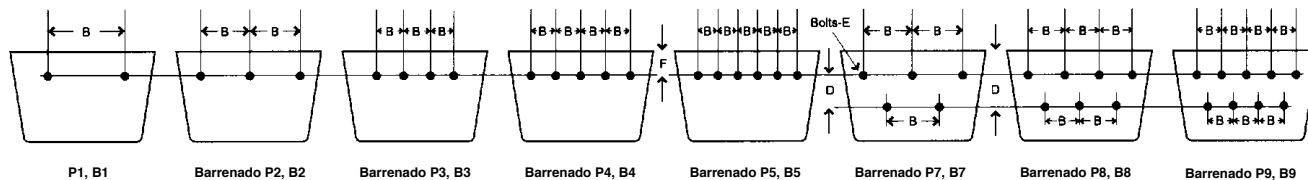
Tapco Tipo B para soportes colgantes 19B, 18B, 17B, 217, 218 y 219.

El nylon 101 blanco aprobado por la FDA también está disponible sólo en tipo "A"

POLMER CORPORATION®

GUÍA DE BARRENADO DE LOS CANGILONES PARA LAS CORREAS

Cangilones Tipos **AA** y **AA-RB** para Elevadores de Descarga Centrífuga

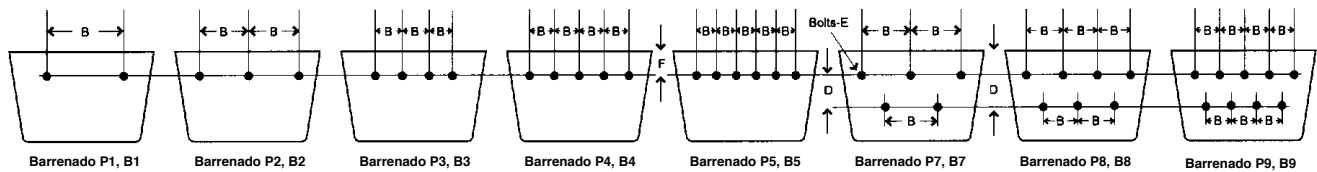


Longitud (Nominal) del Cangilón (Pulgadas)	Ancho de la Correa (Pulgadas)	Barrenado	Pulgadas			
			B	D	E	F
3	4	B1, P1	1-3/8	-	1/4	3/4
4	5	B1, P1	2-5/16	-	1/4	3/4
5	6	B1, P1	3-3/16	-	1/4	1
6	7-8	B1, P1	4-3/8	-	1/4	1
7	8	B2, P2	2-1/2	-	1/4	1
8	9-10	B6, P7	3	1	1/4, 5/16	7/8
9	10	B6, P7	3	1	1/4, 5/16	7/8
10	11-12	B6, P7	3-1/2	1	1/4, 5/16	7/8
11	12	B6, P7	4	1	1/4, 5/16	7/8
12	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	7/8
13	14	B7, P8	3-1/2	1	5/16	7/8
14	15-16	B7, P8	4	1	5/16	7/8
15	16	B7, P8	4	1	5/16	7/8
16	18	B7, P8	4-1/2	1	5/16	7/8
17	18	B7, P8	4-1/2	1	5/16	7/8
18	20	B7, P8	5	1	5/16	7/8
19	20	B8, P9	4	1	5/16	7/8
20	22	B8, P9	4	1	5/16	7/8
21	22	B8, P9	4-1/2	1	5/16	7/8
22	24	B8, P9	4-1/2	1	5/16	7/8
23	24	B8, P9	5	1	5/16	7/8
24	26	B8, P9	5	1	5/16	7/8

Para instalaciones haga certificar las dimensiones por Tapco.

GUIA DEL Barrenado DE LOS CANGILONES PARA LAS CORREAS

Cangilones Tipos **LF, MF, HF** y **HFO** para Elevadores de Descarga Continua

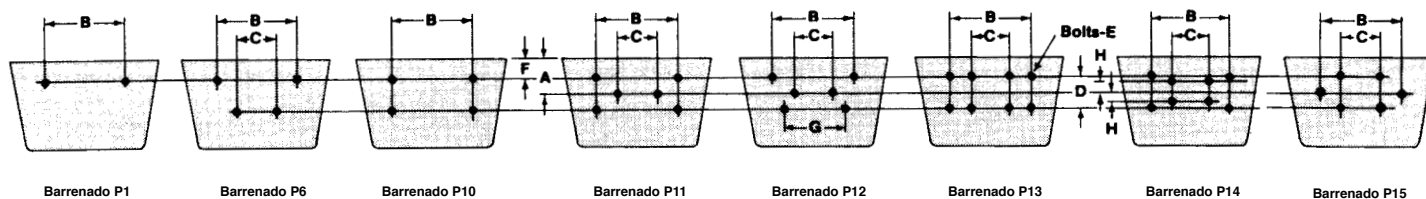


Tamaño (Nominal) del Cangilón (Pulgadas)			Ancho de la Correa (Pulgadas)	Barrenado	Pulgadas			
Longitud	Proyección	Profundidad			B	D	E	F
8	5	7-3/4	9-10	B6, P7	3	1	1/4, 5/16	3-3/8
8	5	8-1/2	9-10	B6, P7	3	1	1/4, 5/16	3-3/4
9	6	9-1/4	0	B6, P7	3	1	1/4, 5/16	4-1/8
10	5	7-3/4	11-12	B6, P7	3-1/2	1	1/4, 5/16	3-3/8
10	5	8-1/2	11-12	B6, P7	3-1/2	1	1/4, 5/16	3-3/4
10	6	9-1/4	11-12	B6, P7	3-1/2	1	1/4, 5/16	4-1/8
10	6	10	11-12	B6, P7	3-1/2	1	1/4, 5/16	4-1/2
10	7	11-5/8	11-12	B6, P7	3-1/2	1	1/4, 5/16	5-5/16
10	7	12-1/2	11-12	B6, P7	3-1/2	1	1/4, 5/16	5-3/4
10	8	11-5/8	11-12	B6, P7	3-1/2	1	1/4, 5/16	5-5/16
11	6	9-1/4	12	B6, P7	4	1	1/4, 5/16	4-1/8
12	5	7-3/4	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	3-3/8
12	6	9-1/4	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	4-1/8
12	6	10	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	4-1/2
12	7	11-5/8	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	5-5/16
12	7	11-3/4	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	5-3/8
12	7	12-1/2	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	5-3/4
12	8	11-5/8	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	5-5/16
12	8	12-1/2	13-14	B6, P7	4-1/2	1	1/4, 5/16	5-3/4
14	7	11-5/8	15-16	B7, P8	4	1	5/16	5-5/16
14	7	12-1/2	15-16	B7, P8	4	1	5/16	5-3/4
14	8	11-5/8	15-16	B7, P8	4	1	5/16	5-5/16
14	8	11-3/4	15-16	B7, P8	4	1	5/16	5-3/8
14	8	12-1/2	15-16	B7, P8	4	1	5/16	5-3/4
16	7	11-3/4	18	B7, P8	4-1/2	1	5/16	5-3/8
16	8	11-5/8	18	B7, P8	4-1/2	1	5/16	5-5/16
16	8	12-1/2	18	B7, P8	4-1/2	1	5/16	5-3/4
16	12	17-5/8	18	B7, P8	4-1/2	1	5/16	8-5/16
16	12	18-5/8	18	B7, P8	4-1/2	1	5/16	8-13/16
18	8	11-5/8	20	B7, P8	5	1	5/16	5-5/16
18	10	15	20	B7, P8	5	1	5/16	7
20	8	11-5/8	22	B8, P9	4	1	5/16	5-5/16
20	12	17-5/8	22	B8, P9	4	1	5/16	8-5/16
20	12	18-5/8	22	B8, P9	4	1	5/16	8-13/16
24	10	11-5/8	26	B8, P9	5	1	5/16	5-5/16
24	12	17-5/8	26	B8, P9	5	1	5/16	8-5/16
24	12	18-5/8	26	B8, P9	5	1	5/16	8-13/16

Para instalaciones haga certificar las dimensiones por Tapco.

GUIA DEL BARRENADO DE LOS CANGILONES PARA LAS CADENAS

Cangilones para Elevadores de Descarga Centrífuga con Piezas de Unión "K"



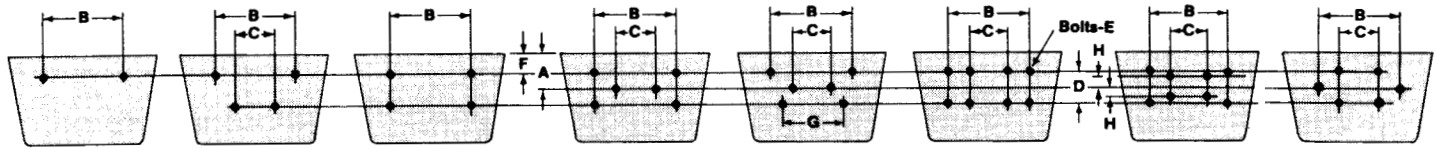
Número de Piezas de Unión para Cadena	Tamaño (Nominal) del Cangilón (Pulgadas)						Barren.	Pulgadas							
	Tipos AA, AA-RB		Tipo AC		Tipo SC			A	B	C	D	E	F	G	H
	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx									
SS 39-K1	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	3-3/4	----	----	1/2	1-1/2	----	----
SS 39-K2	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P10	----	3-31/32	----	1-7/8	5/16	7/8	----	----
42-K1	6 X 4	6 X 4	----	----	----	----	P1	----	2	----	----	3/16	1/2	----	----
45-K1	6 X 4	6 X 4	----	----	----	----	P1	----	2	----	----	3/16	1/2	----	----
52-K1	6 X 4	8 X 5	----	----	8 X 6	8 X 6	P1	----	2-3/8	----	----	3/16	1/2	----	----
55-K1	6 X 4	6 X 4	----	----	----	----	P1	----	2	----	----	3/16	1/2	----	----
C55-K1	6 X 4	6 X 4	----	----	----	----	P1	----	2	----	----	1/4	1/2	----	----
57-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3	----	----	1/4	1/2	----	----
C 60-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3	----	----	5/16	3/4	----	----
H 60-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3	----	----	5/16	3/4	----	----
*62-K1	6 X 4	8 X 5	----	----	8 X 6	8 X 6	P1	----	2-3/8	----	----	1/4	1	----	----
67-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3	----	----	1/4	1	----	----
H 74-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	2-7/8	----	----	5/16	3/4	----	----
75-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	2-13/16	----	----	1/4	1	----	----
H75-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	2-13/16	----	----	5/16	1	----	----
77-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3	----	----	1/4	1	----	----
77-K2	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P10	----	3	----	13/16	1/4	1	----	----
C 77-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3	----	----	3/8	1	----	----
78-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3-3/8	----	----	1/4	3/4	----	----
H 78-K1	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	4	----	----	3/8	1	----	----
H 78-K2	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P10	----	4	----	1-1/8	3/8	5/8	----	----
H 79-K1	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	4	----	----	3/8	1	----	----
H 82-K1	8 X 5	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	4-3/16	----	----	3/8	1	----	----
H 82-K2	8 X 5	14 X 7	----	----	8 X 6	14 X 8	P10	----	4-1/4	----	1-5/16	3/8	3/4	----	----
88-K1	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	3-13/16	----	----	5/16	3/4		
95-K2	8 X 5	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-3/16	----	1-3/4	3/8	3/4		
SS 96-K2	10 X 6	14 X 8	----	----	10 X 8	14 X 8	P10	----	4-3/8	----	3	1/2	1-3/8	----	----
C 102B-K2	8 X 5	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-5/16	----	1-3/4	3/8	3/4		
SS 102B-K2	7 X 4½	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-5/16	----	1-3/4	3/8	3/4		
C 102 ½-K2	8 X 5	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-5/16	----	1-3/4	1/2	3/4		
SS 102 ½-K2	8 X 5	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-5/16	----	1-3/4	1/2	3/4		
103-K1	8 X 5	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	4-3/16	----	----	3/8	1		
103-K2	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P10	----	4-1/8	----	1-1/2	1/2	3/4	10-15/16	----
C 110-K2	8 X 5	16 X 8	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-5/16	----	1-3/4	3/8	7/8	10-15/16	----
SS 110-K2	8 X 5	16 X 8	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-5/16	----	1-3/4	3/8	3/4		
C 111-K2	9 X 6	18 X 8	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6-1/4	----	2-5/16	1/2	3/4		
SS 111-K2	10 X 6	18 X 8	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6-1/4	----	2-5/16	1/2	3/4		
SS 111-K2	----	----	12 X 8	12 X 8	----	----	P10	5-1/4	6-1/4	----	2-5/16	1/2	4-1/8	----	----
124-K1	10 X 6	18 X 8	----	----	10 X 8	16 X 8	P1	----	6	----	----	5/8	1-1/4	----	----
124-K2	8 X 5	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-1/4	----	1-15/16	3/8	7/8	----	----
H 124-K2	8 X 5	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-1/4	----	1-15/16	3/8	7/8	----	----
C 131-K1	8 X 5	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	4-1/8	----	----	3/8	1	----	----
C 131-K2	8 X 5	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P10	----	4-1/8	----	1-1/2	1/2	1	----	----
SS 131-K2	8 X 5	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P10	----	4-1/8	----	1-1/2	1/2	1	----	----
C 132-K2	12 X 6	20 X 8	----	----	12 X 8	16 X 8	P10	----	7-1/2	----	2-3/4	1/2	1	----	----

Para instalaciones haga certificar las dimensiones por Tapco.

* Para Pieza de Unión de Acero 62-K1, consulte a Tapco, Inc.

GUIA DEL BARRENADO DE LOS CANGILONES PARA LAS CADENAS

Cangilones para Elevadores de Descarga Centrífuga con Piezas de Unión "K"

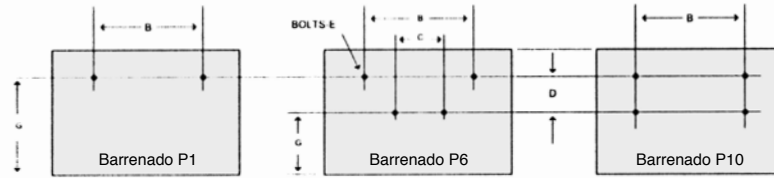


Barrenado P1	Barrenado P6		Barrenado P10		Barrenado P11		Barrenado P12		Barrenado P13		Barrenado P14		Barrenado P15		
Número de Piezas de Unión para Cadena	Tamaño (Nomlnal) del Cangilón (Pulgadas)						Barren.	Pulgadas							
	Tipos AA, AA-RB		Tipo AC		Tipo SC			A	B	C	D	E	F	G	H
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.									
145-K1	6 X 4	6 X 4	----	----	----	----	P1	----	2	----	----	3/16	5/8	----	----
145-K1	12 X 6	20 X 8	----	----	12 X 8	16 X 8	P10	----	7-1/2	----	2-3/4	1/2	1	----	----
SS 150 PLUS-K2	----	----	12 X 8	16 X 8	----	----	P10	----	7-1/2	----	2-3/4	1/2	3-7/8	----	----
SS 150 PLUS-K2	----	----	18 X 10	18 X 10	----	----	P10	----	7-1/2	----	2-3/4	1/2	5-1/8	----	----
SS 150 PLUS-K2	----	----	16 X 8	16 X 8	----	----	P15	5-1/4	11-1/2	7-1/2	2-3/4	1/2	3-7/8	----	----
SS 150 PLUS-K2	----	----	18 X 10	24 X 10	----	----	P15	6-1/2	11-1/2	7-1/2	2-3/4	1/2	5-1/8	----	----
188-K1	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	3-3/4	----	----	3/8	1	----	----
C 188-K2	6 X 4	14 X 7	----	----	8 X 6	14 X 8	P10	----	4-3/16	----	1-1/4	5/16	3/4	----	----
SS 188-K1	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	3-3/4	----	----	3/8	1	----	----
SS 188-K2	8 X 5	14 X 7	----	----	8 X 6	14 X 8	P10	----	4-3/16	----	1-1/4	5/16	3/4	----	----
SS 244-K2	10 X 6	18 X 10	----	----	10 X 8	16 X 8	P6	----	6	4-7/8	2-3/4	1/2	1	----	----
445-K1	6 X 4	6 X 4	----	----	----	----	P1	----	2-1/16	----	----	3/16	5/8	----	----
452-K1	6 X 4	6 X 4	----	----	----	----	P1	----	2-1/16	----	----	3/16	3/4	----	----
455-K1	6 X 4	6 X 4	----	----	----	----	P1	----	2	----	----	1/4	3/4	----	----
462-K1	6 X 4	8 X 5	----	----	8 X 6	8 X 6	P1	----	2-3/8	----	----	1/4	3/4	----	----
467-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3	----	----	1/4	3/4	----	----
477-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3	----	----	1/4	1	----	----
483-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	3-1/4	----	----	1	1	----	----
488-K1	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	3-13/16	----	----	1	1	----	----
488-K2	6 X 4	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P10	----	3-5/8	----	1-1/4	3/4	3/4	----	----
710-K2	10 X 6	18 X 8	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6-1/4	----	2-5/16	3/4	3/4	----	----
730-K2	10 X 6	18 X 10	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6	----	2-5/8	1/2	1	----	----
823-K2	8 X 5	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5-1/4	----	1-11/16	3/8	3/4	----	----
825-K2	10 X 6	18 X 8	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6	----	2-5/8	1/2	3/4	----	----
830-K2	10 X 6	18 X 10	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6	----	2-5/8	1/2	7/8	----	----
847-K2	14 X 7	24 X 8	----	----	14 X 8	16 X 8	P6	----	9-3/4	8-5/8	3-1/2	3/4	1-1/4	----	----
SS 856-K2	10 X 6	18 X 10	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6-5/16	----	2-1/4	1/2	1	----	----
SS 856-K2	----	----	12 X 8	16 X 8	----	----	P10	5-1/4	6-5/16	----	2-1/4	1/2	4-1/8	----	----
SS 856-K2	----	----	18 X 10	24 X 10	----	----	P10	6-1/2	6-5/16	----	2-1/4	1/2	5-3/8	----	----
SS 856-K3	----	----	16 X 8	16 X 8	----	----	P12	5-1/4	12-1/16	6-9/16	2-3/4	1/2	3-7/8	10-15/16	----
SS 856-K3	----	----	18 X 10	24 X 10	----	----	P12	6-1/2	12-1/16	6-9/16	2-3/4	1/2	5-1/8	10-15/16	----
SS 856-K24	----	----	12 X 8	16 X 8	----	----	P10	----	7-1/4	----	2-1/2	5/8	4	----	----
SS 856-K24	----	----	18 X 10	24 X 10	----	----	P10	----	7-1/4	----	2-1/2	5/8	5-1/4	----	----
SS 856-K35	----	----	16 X 8	16 X 8	----	----	P11	5-1/4	11-3/4	7-1/4	2-1/2	5/8	4	----	----
SS 856-K35	----	----	18 X 10	24 X 10	----	----	P11	6-1/2	11-3/4	7-1/4	2-1/2	5/8	5-1/4	----	----
SS 1116-K2	6 X 4	12 X 7	----	----	8 X 6	12 X 8	P10	----	4	----	2	5/8	5/8	----	----
1130-K2	10 X 6	18 X 10	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6	----	2-5/8	1/2	1	----	----
1131-K2	10 X 6	18 X 10	----	----	10 X 8	16 X 8	P10	----	6	----	2-5/8	1/2	1	----	----
SS 2857-K44	----	----	18 X 10	24 X 10	----	----	P13	----	12	7	3-1/2	1/2	4-3/4	----	----
SS 2859-K44	----	----	18 X 10	24 X 10	----	----	P14	6-5/8	13	9	4-1/2	5/8	4-3/8	----	1-3/8
SS 2864-K44	----	----	27 X 12	27 X 12	----	----	P14	7-1/8	13	9	5-1/2	5/8	4-3/8	----	1-7/8
LXS 4019-K1	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P1	----	2-3/4	----	----	3/8	1-3/8	----	----
LXS 4019-K2	6 X 4	10 X 6	----	----	8 X 6	10 X 8	P10	----	2-3/4	----	1-1/2	3/8	5/8	----	----
4103-K1	8 X 5	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P1	----	4-3/16	----	----	3/8	1	----	----
4103-K2	8 X 5	12 X 6	----	----	8 X 6	12 X 8	P10	----	4-1/8	----	1-1/2	1/2	1	----	----
4124-K1	10 X 6	18 X 8	----	----	10 X 8	16 X 8	P1	----	6	----	----	5/8	1-1/2	----	----
4124-K2	8 X 5	16 X 7	----	----	8 X 6	16 X 8	P10	----	5	----	1-13/16	3/8	1	----	----
LXS 6238-K2	8 X 5	14 X 8	----	----	8 X 6	14 X 8	P10	----	4-1/4	----	2-5/8	1/2	1-5/8	----	----

Para instalaciones haga certificar las dimensiones por Tapco.

GUIA DEL BARRENADO DE LOS CANGILONES PARA LAS CADENAS

Cangilones para Elevadores de Descarga Continua con Piezas de Unión “K”

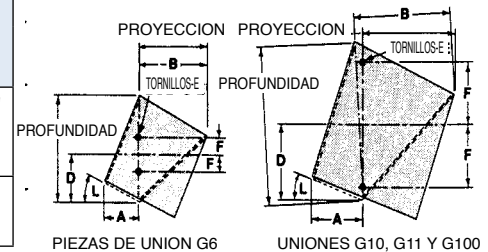


Número de Piezas de Unión para Cadena	Tamaño (Nominal) del Cangilón (Pulgadas)								Barren.	Pulgadas				
	Tipos HF		Tipo HFO		Tipo MF		Tipo LF			B	C	D	E	G
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.						
C 102B-K2	8 X 5	10 X 5	8 X 5	10 X 5	8 X 5	10 X 5	----	----	P10	5-5/16	----	1-3/4	3/8	1-7/8
SS 102B-K2	8 X 5	10 X 5	8 X 5	10 X 5	8 X 5	10 X 5	----	----	P10	5-5/16	----	1-3/4	3/8	1-7/8
C 102B-1/2-K2	8 X 5	10 X 5	8 X 5	10 X 5	8 X 5	10 X 5	----	----	P10	5-5/16	----	1-3/4	1/2	1-7/8
SS 102B-1/2-K2	8 X 5	10 X 5	8 X 5	10 X 5	8 X 5	10 X 5	----	----	P10	5-5/16	----	1-3/4	1/2	1-7/8
C 110-K2	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	P10	5-5/16	----	1-3/4	3/8	3-3/8
SS 110-K2	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	P10	5-5/16	----	1-3/4	3/8	3-3/8
C 111-K2	10 X 6	12 X 6	10 X 6	12 X 6	10 X 6	12 X 6	10 X 6	12 X 6	P10	6-1/4	----	2-5/16	1/2	2-3/32
SS 111-K2	10 X 6	12 X 6	10 X 6	12 X 6	10 X 6	12 X 6	10 X 6	12 X 6	P10	6-1/4	----	2-5/16	1/2	2-3/32
C 132-K2	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	P10	7-1/2	----	2-3/4	1/2	2-7/8
SS 150PLUS-K2	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	P10	7-1/2	----	2-3/4	1/2	2-7/8
SS 856-K2	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	10 X 7	16 X 8	P10	6-5/16	----	2-1/4	3/8	3-1/8

Cangilones para Elevadores de Descarga Continua con Piezas de Unión “G”

TIPO SUPER CAPACIDAD (SC) (“SUPER CAPACITY”)

Número de Piezas de Unión para Cadena	Tamaño del Cangilón (Pulgadas)		Pulgadas					L°
	Proy.	Prof.	A	B	D	E	F	
SS 4850-G6	8-3/4	11-5/8	4-9/16	8-3/4	5-1/4	3/4	1-7/8	28° 30'
SS 4851-G10	12	17-3/8	6-1/2	12-7/16	7-1/8	1/2	4-1/2	22°
SS 4852-G10	12	17-3/8	6-1/2	12-7/16	7-1/8	1/2	4-1/2	22°
SS 4851-G11	12	17-3/8	6-1/2	12-7/16	8-1/2	5/8	4-1/2	22°
SS 4852-G11	12	17-3/8	6-1/2	12-7/16	8-1/2	5/8	4-1/2	22°
SS 4851-G100	12	17-3/8	6-1/2	12-7/16	8-1/2	5/8	7	22°
SS 4852-G100	12	17-3/8	6-1/2	12-7/16	8-1/2	5/8	7	22°

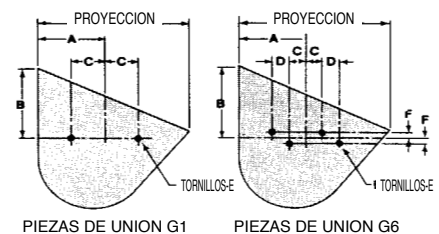


Para instalaciones haga certificar las dimensiones por Tapco.

Cangilones para Elevadores de Descarga Centrífuga con Piezas de Unión “G”

TIPO AA

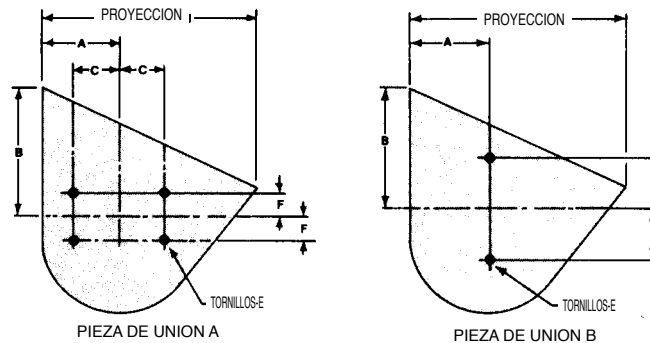
Proyección del Cangilón (Nominal) Pulgadas	Tamaño del Cangilón (Pulgadas)		Número de Piezas de Unión para Cadena	Proy. Mínima Pulgadas	Pulgadas			
	Proy.	Prof.			C	D	E	F
4	1-5/8	2-1/8	45-G1	4	11/32	----	3/16	----
5	2	2-5/8	52-G1	4	17/32	----	3/16	----
6	2-5/8	3-1/8	62-G1	5	1	----	1/4	----
7	2-1/2	3-3/4	77-G6	6	5/8	9/16	1/4	1/4
8	2-5/8	4-7/8	H78-G1	6	1-5/16	----	1/4	----
10	3-3/4	5-3/8	88-G6	6	7/8	21/32	1/4	9/32
			C102B-G6	10	1-1/16	11/16	3/8	7/16
			C110-G6	10	1-1/16	11/16	3/8	7/16
			C111-G6	10	1-1/16	11/16	3/8	15/32
			C111SP-G6	10	1-1/16	11/16	3/8	15/32
			C131-G6	6	27/32	11/16	3/8	9/32
			C188-G6	6	27/32	11/16	1/4	9/32
			462-G1	5	1	----	1/4	----
			477-G1	6	1-5/16	----	5/16	----
			488-G6	6	27/32	11/16	1/4	9/32
			730-G6	10	1-3/4	----	3/8	5/8
			825-G6	10	1-3/4	----	3/8	5/8
			830-G6	10	1-3/4	----	3/8	5/8
			4103-G6	6	27/32	11/16	3/8	9/32



Para instalaciones haga certificar las dimensiones por Tapco.

GUIA DEL BARRENADO DE LOS CANGILONES PARA LAS CADENAS

Cangilones para Elevadores de Descarga Centrífuga
con Piezas de Unión tipo Ala "A y B" Tipos **AA** y **SC**



TIPO AA y SUPER CAPACIDAD (SC) ("SUPER CAPACITY")

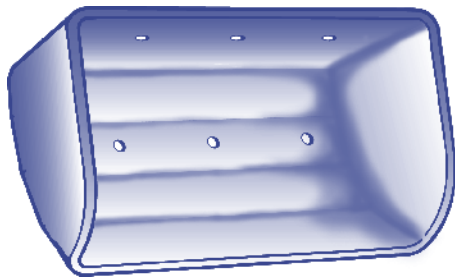
Número de Piezas de Unión tipo Ala	Proyección (Nominal) del Cangilón Pulgadas	Pulgadas						
		Tipo AA		Tipo SC		C	E	F
		A	B	A	B			
2A	10	3-3/4	5-3/8	----	----	2	1/2	1-5/8
3A	10	3-3/4	5-3/8	----	----	2	1/2	1-5/8
4A	10	3-3/4	5-3/8	----	----	2	1/2	1-5/8
5A	5	----	----	----	----	1-3/8	5/16	11/16
	5-1/2	----	----	----	----	1-3/8	5/16	11/16
	6	2-1/2	3-1/2	2-1/2	2-3/4	1-3/8	5/16	11/16
	6-1/2	----	----	----	----	1-3/8	5/16	11/16
6A	7	2-1/2	4	----	----	1-3/8	5/16	11/16
	6-1/2	----	----	----	----	1-11/16	3/8	5/8
	7	2-5/8	4	----	----	1-11/16	3/8	5/8
	8	3	4-1/2	3	3-3/4	1-11/16	3/8	5/8
7A	7	2-5/8	4	----	----	2	3/8	1-1/8
	8	3	4-1/2	----	----	2	3/8	1-1/8
	10	3-3/4	5-3/8	3	3-3/4	2	3/8	1-1/8
30A	10	3-3/4	5-3/8	----	----	2	1/2	1-3/4
37A	4-1/2	----	----	----	----	1-1/4	5/16	9/16
	5	----	----	----	----	1-1/4	5/16	9/16
	5-1/2	----	----	----	----	1-1/4	5/16	9/16
	6	2-1/2	3-1/4	2-1/2	2-3/4	1-1/4	5/16	9/16
	6-1/2	----	----	----	----	1-1/4	5/16	9/16
39A	7	2-1/2	4	----	----	1-1/4	5/16	9/16
	4-1/2	----	----	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	5	2	2-3/4	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	5-1/2	----	----	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	6	2-1/4	3-1/4	2-1/2	2-3/4	1-1/16	5/16	11/16
1B	6-1/2	----	----	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	7	2-1/2	4	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	8	2-5/8	4-1/2	3	3-3/4	1-1/16	5/16	11/16
	10	3-3/4	5-3/8	----	----	1-1/16	5/16	11/16
2B	3-1/2	----	----	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	4	1-1/12	2-3/8	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	4-1/2	----	----	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	5	2	2-3/4	----	----	1-1/16	5/16	11/16
	5-1/2	----	----	----	----	1-1/16	5/16	11/16

Para instalaciones haga certificar las dimensiones por Tapco.

CANGILONES CON AGUJEROS DE VENTILACION PARA ELEVADORES PARA CANGILONES TIPOS CC-HD, CC-XD Y U-HD PARA USO AGRICOLA DISPONIBLES EN CINCO PATRONES ESTANDAR

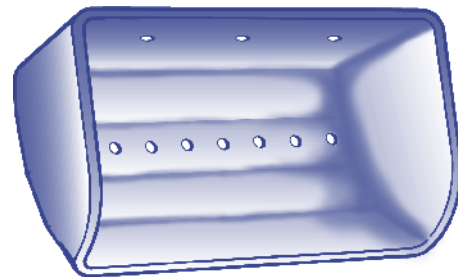
Un cangilón con agujeros de ventilación puede mejorar la eficacia de algunos elevadores a cangilones cuando transportan ciertos productos. En el caso de **materiales compactos** como harina común, harinas integrales y alimentos balanceados en harina, los agujeros de ventilación permiten que el aire escape a través del cangilón a medida que se llena, lo que permite que el cangilón se llene más completamente. Durante la descarga, el aire puede volver a través de los cangilones a medida que se vacían, de ese modo impidiendo un vacío que podría mantener parte del producto en el cangilón y generar el retorno del producto. En el caso de **materiales extremadamente livianos**, tales como la harina de alfalfa deshidratada, los finos de la limpieza y el salvado, un cangilón ventilado no sólo minimiza el soplado del producto durante la carga y descarga, sino también reduce la turbulencia de aire en el elevador a medida que el cangilón va vacío hacia abajo por el lado de retorno del elevador. Una disminución en las corrientes de aire minimiza el vacío que podría llevar a un producto liviano a través del ramal descendente del elevador de regreso al pie.

Tapco tiene cinco patrones estándar disponibles, que permiten la liberación del aire en cantidades variables para manipular la mayoría de los productos. Se cotizarán patrones y diámetros de agujeros especiales a pedido. NOTA: La mayoría de los fabricantes de cangilones de acero usan agujeros para ventilación con diámetros de 1/8" a 5/32". Estos pequeños agujeros, si se los utiliza en los cangilones no metálicos de Tapco, pronto se tapan con producto debido al espesor de las paredes de nuestros cangilones. Por esta razón nuestros diámetros de ventilación son 9/32" y 11/32". *NOTA: Para materiales que fluyen con extrema facilidad (semillas de canola o colza), consulte a Tapco sobre recomendaciones para ventilación.*



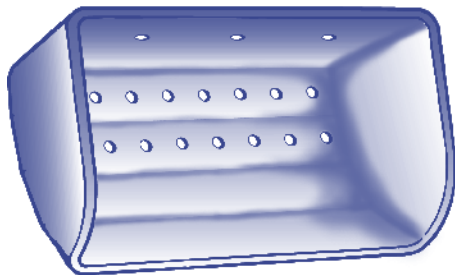
Patrón de Ventilación 1

El mismo diámetro de agujeros, centros y cantidad de agujeros en el cuerpo que para los agujeros de montaje en la parte posterior



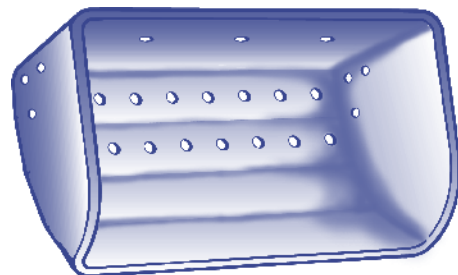
Patrón de Ventilación 2

Una fila de agujeros de 9/32" u 11/32" en el cuerpo espaciados a 1-1/8".



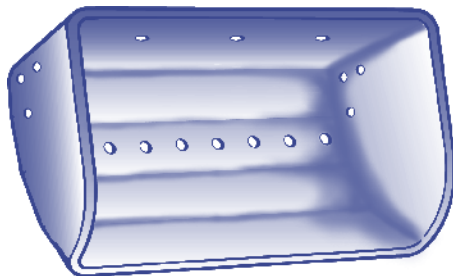
Patrón de Ventilación 3

Dos filas de agujeros de 9/32" u 11/32" en el cuerpo espaciados a 1-1/8"



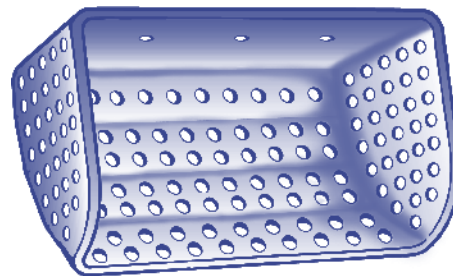
Patrón de Ventilación 4

Dos filas de agujeros de 9/32" u 11/32" en el cuerpo espaciados a 1-1/8", tres agujeros en cada lateral.



Patrón de Ventilación 5

Una fila de agujeros de 9/32" u 11/32" en el cuerpo espaciados a 1-1/8", tres agujeros en cada extremo.



Agujereado para Ventilación a Pedido del Cliente

Cualquier cantidad de filas de agujeros en el cuerpo, que se extienden hacia el borde delantero si se lo desea. Los laterales pueden ser ventilados con unos pocos agujeros, o totalmente ventilados como se muestra en la figura. Los diámetros de los agujeros pueden ser desde 1/8" hasta 17/32". Consulte a Tapco sobre recomendaciones para ventilación.

TABLA DE VENTILACION PARA CANGILONES TIPOS CC-HD Y CC-XD

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (Nominal) Pulgadas	Patrón Ventilación 1*		Patrón Ventilación 2		Patrón Ventilación 3		Patrón Ventilación 4			Patrón Ventilación 5		
		Diámetro Agujero Pulgadas	Cantidad. Agueros Cuerpo	Diámetro Agujero Pulgadas	Cantidad. Agueros Cuerpo	Diámetro Agujero Pulgadas	Cantidad. Agueros Cuerpo	Diámetro Agujero Pulgadas	Cantidad. Agueros Cuerpo	Cant. Aguj. c/Lat.	Diámetro Agujero Pulgadas	Cantidad. Agueros Cuerpo	Cant. Aguj. c/Lat.
80-60	3 X 2	9/32	2	9/32 or 11/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	6	1	9/32 or 11/32	3	1
120-80	4 X 3	9/32	2	9/32 or 11/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	6	1	9/32 or 11/32	3	1
140-120	5 X 4	9/32	2	9/32 or 11/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	8	3	9/32 or 11/32	4	3
160-120	6 X 4	9/32	2	9/32 or 11/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	8	3	9/32 or 11/32	4	3
180-120	7 X 4	9/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	12	3	9/32 or 11/32	6	3
160-140	6 X 5	9/32	2	9/32 or 11/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	8	3	9/32 or 11/32	4	3
180-140	7 X 5	9/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	12	3	9/32 or 11/32	6	3
200-140	8 X 5	9/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	12	3	9/32 or 11/32	6	3
230-140	9 X 5	9/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	12	3	9/32 or 11/32	6	3
260-140	10 X 5	9/32	3	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
280-140	11 X 5	9/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
300-140	12 X 5	9/32	4	9/32 or 11/32	10	9/32 or 11/32	20	9/32 or 11/32	20	3	9/32 or 11/32	10	3
200-160	8 X 6	9/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	12	3	9/32 or 11/32	6	3
230-160	9 X 6	9/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	12	3	9/32 or 11/32	6	3
260-160	10 X 6	9/32	3	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
280-160	11 X 6	9/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
300-160	12 X 6	9/32	4	9/32 or 11/32	10	9/32 or 11/32	20	9/32 or 11/32	20	3	9/32 or 11/32	10	3
330-160	13 X 6	9/32	4	9/32 or 11/32	10	9/32 or 11/32	20	9/32 or 11/32	20	3	9/32 or 11/32	10	3
350-160	14 X 6	9/32	5	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	24	9/32 or 11/32	24	3	9/32 or 11/32	12	3
260-180	10 X 7	11/32	3	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
280-180	11 X 7	11/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
300-180	12 X 7	11/32	4	9/32 or 11/32	10	9/32 or 11/32	20	9/32 or 11/32	20	3	9/32 or 11/32	10	3
330-180	13 X 7	11/32	4	9/32 or 11/32	10	9/32 or 11/32	20	9/32 or 11/32	20	3	9/32 or 11/32	10	3
350-180	14 X 7	11/32	5	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	24	9/32 or 11/32	24	3	9/32 or 11/32	12	3
370-180	15 X 7	11/32	5	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	24	9/32 or 11/32	24	3	9/32 or 11/32	12	3
400-180	16 X 7	11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	24	9/32 or 11/32	24	3	9/32 or 11/32	12	3
450-180	18 X 7	11/32	6	9/32 or 11/32	14	9/32 or 11/32	28	9/32 or 11/32	28	3	9/32 or 11/32	14	3
500-180	20 X 7	11/32	6	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	32	9/32 or 11/32	32	3	9/32 or 11/32	16	3

CANGILONES TIPO CC-HD Y CC-XD SUPER CAPACIDAD ("SUPER CAPACITY")

260-215	10 X 8	11/32	3	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
280-215	11 X 8	11/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
300-215	12 X 8	11/32	4	9/32 or 11/32	10	9/32 or 11/32	20	9/32 or 11/32	20	3	9/32 or 11/32	10	3
330-215	13 X 8	11/32	4	9/32 or 11/32	10	9/32 or 11/32	20	9/32 or 11/32	20	3	9/32 or 11/32	10	3
350-215	14 X 8	11/32	5	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	24	9/32 or 11/32	24	3	9/32 or 11/32	12	3
370-215	15 X 8	11/32	5	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	24	9/32 or 11/32	24	3	9/32 or 11/32	12	3
400-215	16 X 8	11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	24	9/32 or 11/32	24	3	9/32 or 11/32	12	3
450-215	18 X 8	11/32	6	9/32 or 11/32	14	9/32 or 11/32	28	9/32 or 11/32	28	3	9/32 or 11/32	14	3
500-215	20 X 8	11/32	6	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	32	9/32 or 11/32	32	3	9/32 or 11/32	16	3
400-250	16 X 9	11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	24	9/32 or 11/32	24	3	9/32 or 11/32	12	3
500-250	20 X 9	11/32	6	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	32	9/32 or 11/32	32	3	9/32 or 11/32	16	3

CANGILONES TIPO U-HD compatibles con Elevadores de Universal Industries

① 120-80	4 X 3	9/32	2	9/32 or 11/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	6	1	9/32 or 11/32	3	1
160-120	6 X 4	9/32	2	9/32 or 11/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	8	3	9/32 or 11/32	4	3
180-120	7 X 4-1/2	9/32	3	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	12	3	9/32 or 11/32	6	3
230-150	9 X 5-1/2	9/32	4	9/32 or 11/32	6	9/32 or 11/32	12	9/32 or 11/32	12	3	9/32 or 11/32	6	3
280-150	11 X 5-1/2	9/32	5	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3
450-150	18 X 5-1/2	9/32	7	9/32 or 11/32	14	9/32 or 11/32	28	9/32 or 11/32	28	3	9/32 or 11/32	14	3
500-150	20 X 5-1/2	9/32	7	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	32	9/32 or 11/32	32	3	9/32 or 11/32	16	3
280-180	11 X 7	9/32	4	9/32 or 11/32	8	9/32 or 11/32	16	9/32 or 11/32	16	3	9/32 or 11/32	8	3

*El patrón 1 siempre tiene la misma cantidad de agujeros de ventilación en el cuerpo que los agujeros de montaje en la parte posterior. Variará en función de las especificaciones de agujereado. Consulte a Tapco Inc. sobre recomendaciones para agujeros de ventilación o patrones especiales.

① Universal se refiere a este cangilón como 3-3/4 x 3 en acero soldado. Los cangilones son completamente intercambiables.

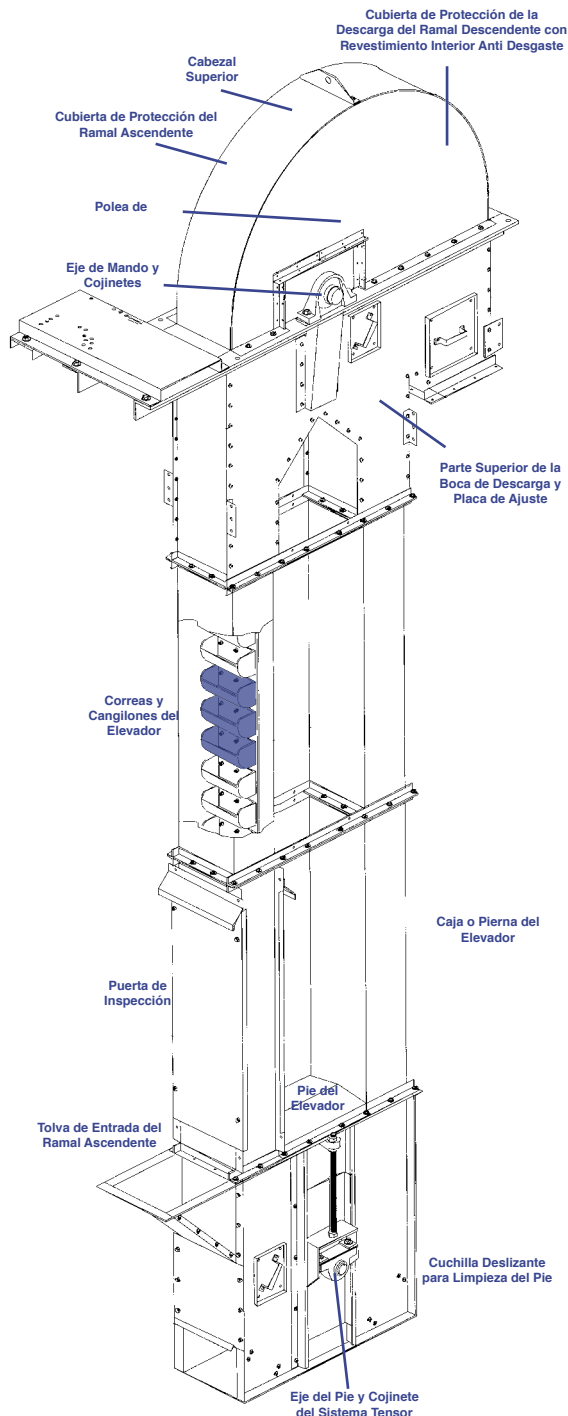
FORMULARIO DE ESPECIFICACIONES DEL ELEVADOR A CANGILONES

HOJA 1 DE 2

Empresa: _____ **Contacto:** _____

Domicilio: _____

Teléfono: _____ **Fax:** _____ **E-mail:** _____



1. Tamaño del Cangilón Actual: _____
2. Tipo de Cangilón Actual: _____ Material: _____
3. Fabricante de los Cangilones: _____
4. Espaciado entre Cangilones en la Correa: _____
5. Cantidad de Filas de Cangilones: _____
6. Producto que se está Elevando: _____
7. Densidad del Producto (Pies Cúbicos): _____
8. Contenido de Humedad: _____
9. Contenido de Aceite o Grasa: _____
10. Tamaño de las Partículas: _____
11. Temperatura del Producto: _____
12. Diámetro de la Polea de Mando: _____
13. Ancho del Cilindro de la Polea de Mando: _____
14. Diámetro del Eje de Mando: _____
15. RPM del Eje de Mando: _____
16. Potencia del Motor: _____
17. Diámetro de la Polea del Pie: _____
18. Entrada de Alimentación, Superior o Lateral: _____
19. Entrada de Alimentación, Dimensiones de la Abertura: _____
20. Fabricante del Elevador a Cangilones: _____
21. Capacidad Requerida: _____
22. Capacidad Actual: _____

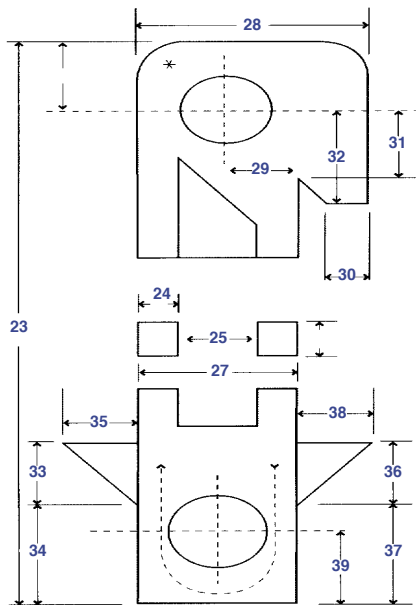
FORMULARIO DE ESPECIFICACIONES DEL ELEVADOR A CANGILONES

HOJA 2 DE 2

Empresa: _____ **Contacto:** _____

Domicilio: _____

Teléfono: _____ **Fax:** _____ **E-mail:** _____



23. Altura del Elevador: _____

24. Profundidad de la Caja del Elevador: _____

25. Espaciado entre la Caja del Elevador: _____

27. Profundidad Total del Elevador: _____

28. Profundidad Máxima de la Cubierta de Protección: _____

29. Distancia desde el Eje de Mando hasta la Entrada de la Boca de Descarga: _____

30. Dimensiones de la Boca de Descarga: _____

31. Distancia desde la Línea Central del Eje de Mando hasta la Parte Superior de la Boca de Descarga: _____

32. Distancia desde la Línea Central del Eje de Mando hasta el Extremo Inferior de la Boca de Descarga: _____

33. Altura de la Tolva de Entrada en el Ramal Ascendente: _____

34. Altura desde la Parte Inferior del Elevador hasta la Parte Inferior de la Tolva de Entrada en el Ramal Ascendente: _____

35. Profundidad de la Tolva de Entrada en el Ramal Ascendente: _____

36. Altura de la Tolva de Entrada en el Ramal Descendente: _____

37. Altura desde la Parte Inferior del Elevador hasta la Parte Inferior de la Tolva de Entrada en el Ramal Descendente: _____

38. Profundidad de la Tolva de Entrada en el Ramal Descendente: _____

39. Altura desde la Parte Inferior del Elevador hasta el Eje del Pie: _____

PERFIL DE LA CUBIERTA DE PROTECCION:

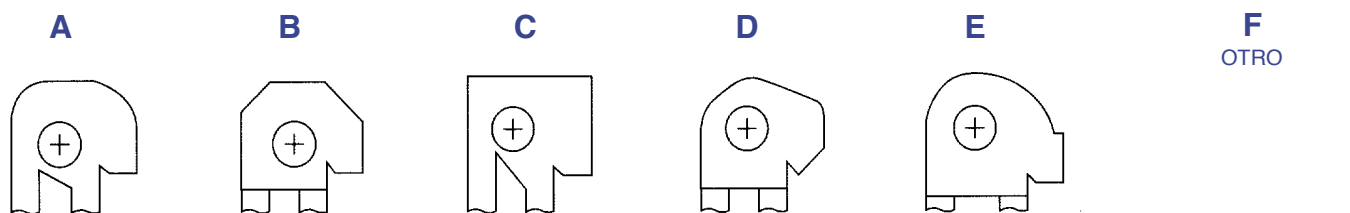


TABLA DE DENSIDADES DE MATERIALES A GRANEL

Descripción del Material	Densidad suelto a granel Libra / Pie ³
Acero, Desechos de Recortes	75-100
Acero, Torneaduras y Virutas, Trituradas	100-150
Ácido Bórico, Granulado Fino	55
Ácido Nicotínico	35
Ácido Oxálico, Cristales	60
Ácido Salicílico	29
Albaya (de Plomo Blanco)	75-100
Alfalfa, Harina	14-22
Alfalfa, Pellets	41-43
Alfalfa, Semillas	10-15
Algodón, Semilla, Cáscaras	12
Algodón, Semilla, en Harina, Expeller	25-30
Algodón, Semilla, en Harina, Extraída	35-40
Algodón, Semilla, en Hojuelas	20-25
Algodón, Semilla, en Torta, en Trozos	40-45
Algodón, Semilla, en Torta, Triturada	40-45
Algodón, Semilla, Pasta, Enrollada	35-40
Algodón, Semilla, Pasta, Seca	40
Algodón, Semilla, Seca, Desfibrada (Deslintada)	35
Algodón, Semilla, Seca, No Desfibrada (No Deslintada)	18-25
Almendras, Enteras con Cáscara	28-30
Almendras, Quebradas	28-30
Almidón	25-50
Alumbre, Granulado Fino	45-50
Alumbre, Terrones	50-60
Alúmina	50-65
Alúmina, Molida Fina	35
Alúmina, Seleccionada o en Briquetas	65
Aluminio Hidratado	13-20
Aluminio, Cloruro de, Cristalino	45-52
Aluminio, Mineral de (Ver Bauxita)	-
Aluminio, Nitrato de	45-62
Aluminio, Óxido de	60-120
Aluminio, Silicato de (Andalucita)	49
Aluminio, Sulfato de	45-58
Aluminio, Virutas con Aceite	7-15
Aluminio, Virutas Secas	7-15
Amianto, en Fibras	20-40
Amianto, Mineral de	81
Amonio, Cloruro de	45-52

Descripción del Material	Densidad suelto a granel Libra / Pie ³
Amonio, Nitrato de	45
Amonio, Sulfato de, Granulado	45-58
Andalucita (Ver Aluminio, Silicato de)	-
Antracita, Polvo (Ver Carbón de Antracita)	-
Arcilla (Ver Bentonita, Tierra de Diatomeas, Tierra de Fuller, Caolín y Arcilla Margosa)	-
Arcilla Calcinada	80-100
Arcilla Margosa	80
Arcilla para Cerámica, Seca, Fina	60-80
Arcilla para Ladrillos, Seca, Fina	100-120
Arcilla, Seca, en Trozos	60-75
Arena de Fundición, Agitada	90-100
Arena de Fundición, Preparada	65-75
Arena de Sílice (con Recubrimiento de Resina)	104
Arena de Zirconio (con Recubrimiento de Resina)	115
Arena Fosfórica	90-100
Arena Seca, de Banco, Hidratada	110-130
Arena Seca, de Banco, Seca	90-110
Arena Silíce, Seca	90-100
Arenisca, Fragmentada	85-90
Arroz, Cáscaras	20-21
Arroz, con Cáscara	45-49
Arroz, Paddy	32-36
Arroz, Pulido	30
Arroz, Reducido a Sémola	42-45
Arroz, Salvado	20
Arsenato de Plomo (Ver Plomo, Arsenato)	-
Arsénico Pulverizado	30
Arsénico, Óxido de (Arsenolite)	100-120
Arveja Veza	48
Arvejas Secas	45-50
Aserrín, Seco	10-13
Asfalto Triturado-1/2"	45
Avena	26
Avena, Arrollada	35
Avena, Cáscaras	8-12
Avena, Harina	19-24
Avena, Rizada	19-26
Avena, Triturada	22

TABLA DE DENSIDADES DE MATERIALES A GRANEL

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie³
Azafrán (Ver Cártamo)	-
Azúcar, Caña, Desmenuzada	15-18
Azúcar, Crudo	55-65
Azúcar, Refinado, Granulado, Húmedo	55-65
Azúcar, Refinado, Granulado, Seco	50-55
Azufre, en Polvo	50-60
Azufre, en Trozos, menos de 3"	80-85
Azufre, Triturado, menos de 1/2"	50-60
Bakelita, Polvo Fino	30-45
Bario, Carbonato de	72
Barita (Sulfato de Bario), más de 1/2"	120-180
Barita, Polvo	120-180
Basalto	80-105
Bauxita, Seca Molida	68
Bauxita, sin Seleccionar	66-90
Bauxita, Triturada-3"	75-85
Benceno, Hexacloruro de	56
Bentonita, Cruda	35-40
Bicarbonato de Sodio	40-55
Borato de Cal	60
Borato de Sodio (Ver Bórax)	-
Bórax, en Trozos 1 ½" – 2"	55-60
Bórax, en Trozos 2"-3"	60-70
Bórax, Polvo Fino	45-55
Bórax, Seleccionado en Malla 1/2"	55-60
Boro	75
Bronce, Virutas de	30-50
Cacahuete (Maní), con Cáscara	35-45
Cacahuete (Maní), Crudo, Sin Limpiar, sin Cáscara	15-20
Cacahuete (Maní), Harina	30
Cacahuete (Maní), Limpio, con Cáscara	15-20
Cacao, en Grano	30-40
Cacao, en Polvo	30-35
Cacao, Nibs (Interior del Grano)	35
Café, Grano Verde	25-35
Café, Molido, Húmedo	35-45
Café, Molido, Seco	25
Café, Soluble	19
Café, Tostado en Grano	22-26
Cal Viva (Cal Hidratada)	40-50

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie³
Cal, Hidratada, menos de 1/8"	40
Cal, Hidratada, Pulverizada	32-40
Cal, Piedras	53-56
Cal, Triturada, menos de 1/8"	60-65
Calcina, en Polvo	75-85
Calcio, Acetato de	125
Calcio, Carbonato de	90-100
Calcio, Carbonato de (Ver Piedra Caliza)	-
Calcio, Carburo de (Triturado)	70-80
Calcio, Fluoruro de (Ver Fluorita de Calcio)	-
Calcio, Fosfato de	-
Calcio, Hidróxido de (Ver Cal Hidratada)	-
Calcio, Lactato de (Ver Lactato de Calcio)	-
Calcio, Óxido de (Ver Cal Viva)	-
Calcio, Sulfato de (Ver Yeso)	-
Caolín, Arcilla, en Talco, Malla 100	42-56
Caolín, Arcilla, hasta 3 "	63
Carbón Activado, Seco, Fino	8-20
Carbón Bituminoso Excavado, Sin Lavar	50-60
Carbón Bituminoso, de Mina	40-60
Carbón Bituminoso, de Mina de más de 50 m de Profundidad	50-54
Carbón Bituminoso, de Mina, Menudos	43-50
Carbón Bituminoso, de Mina, Seleccionado	45-55
Carbón Bituminoso, de Mina, sin Seleccionar	45-55
Carbón de Antracita (de Río y Polvo de Antracita)	60
Carbón de Antracita (Seleccionado ½")	55-60
Carbón Negro, en Pellets	20-25
Carbón Negro, en Polvo	4-7
Carbón Vegetal	24
Carbón Vegetal, en Trozos	18-28
Carbón Vegetal, Molido	18-28
Carbón, Lignito	40-45
Carbonilla de Carbón	40
Carbonilla, Alto Horno	57
Carne, Desechos con Hueso	40
Cártamo, Harina	50
Cártamo, Semilla	45
Cártamo, Torta	50

TABLA DE DENSIDADES DE MATERIALES A GRANEL

Descripción del Material	Densidad suelto a granel Libra / Pie ³
Caucho, en Pellets	50-55
Caucho, Regenerado	25-30
Caucho, Regenerado, Molido	23-50
Cebada, Grano Entero	36-48
Cebada, Harina	28
Cebada, Limpia	41
Cebada, Malteada	31
Cebada, Molida Fina	24-38
Cemento, Clinker	75-95
Cemento, Mortero	133
Cemento, Pórtland	94
Cemento, Pórtland Aireado	60-75
Cemento, Roca (Ver Piedra Caliza)	-
Ceniza Negra Molida	105
Ceniza Volante	30-45
Cenizas de Carbón, Húmeda- hasta 3"	45-50
Cenizas de Carbón, Húmedas-1/2"	45-50
Cenizas de Carbón, Secas- hasta 3"	35-40
Cenizas de Carbón, Secas-1/2"	35-45
Cenizas Producidas por Combustión de Gases	78
Centeno	42-48
Centeno Forrajero	33
Centeno, Harina	35-40
Centeno, Harinilla (Moyuelo)	42
Centeno, Salvado	15-20
Centeno, Subproductos de Molienda	32-33
Cervecería, Residuos Húmedos	55-60
Cervecería, Residuos Secos	14-30
Chicharrón Triturado	40-50
Clinker, Cemento (Ver Cemento Clinker)	-
Cloruro de Potasio (Ver Potasio, Cloruro de)	-
Cobre, Mineral de	120-150
Cobre, Mineral de, Triturado	100-150
Cobre, Sulfato de	75-85
Coco, Desmenuzado	20-22
Cola, en Perlas	40
Cola, Molida	40
Cola, Vegetal, en Polvo	40
Colofonia (Resina de Pino)	65-68
Compost	30-50
Concreto, Asentamiento de 2"	100-150

Descripción del Material	Densidad suelto a granel Libra / Pie ³
Concreto, Asentamiento de 4"	110-150
Concreto, Asentamiento de 6"	110-150
Concreto, Ceniza	90-100
Concreto, Elaborado in Situ, en Bloques	130-150
Concreto, Pre-Mezclado, Seco	85-120
Copra en Torta, Molida	40-45
Copra en Torta, Trozos	25-30
Copra en Trozos	22
Copra, Harina	40-45
Coque, de Petróleo, Calcinado	3-45
Coque, en Menudos, Trozos de menos de 1/4"	25-35
Coque, Suelto	25-35
Corcho, Granulado	12-15
Corcho, Molido Fino	12-15
Criolita, en Polvo	75-90
Criolita, en Trozos	90-100
Cromo, Mineral de	125-140
Cuarzo	80-95
Cuarzo, Polvo	70-80
Destilería, Residuos Húmedos	40-60
Destilería, Residuos Secos	30
Detergente (Ver Jabón, Detergente)	-
Dolomita, en Trozos	90-100
Dolomita, Triturada	80-100
Ebonita Triturada	65-70
Escoria, Alto Horno, Triturada	130-180
Escoria, Horno, Granulada, Húmeda	90-100
Escoria, Horno, Granulada, Seca	60-65
Esmeril	230
Esquisto, Fragmentado	90-100
Esquisto, Triturado	85-90
Esteatita, Talco Fino	40-50
Estuco (Ver Yeso)	-
Fangos de Drenaje, Secos	40-50
Fangos de Drenaje, Secos, Molidos	45-55
Feldespatos, Fragmentos	90-100
Feldespatos, Cribaduras	70-85
Feldespatos, en Polvo	100
Feldespatos, Molido	65-80
Fleo, semillas	36

TABLA DE DENSIDADES DE MATERIALES A GRANEL

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie ³
Fluorita de Calcio (Fluoruro de Calcio), Polvo Fino	80-100
Fluorita de Calcio, Cribaduras ½"	85-105
Fluorita de Calcio, en Trozos de 1-1/2 a 3"	90-100
Fluoruro Doble de Aluminio y Sodio (Ver Criolita)	-
Fosfato Ácido, Fertilizante	60
Fosfato Dicálcico	40-50
Fosfato Disódico	25-31
Fosfato Monosódico	50
Fosfato Tricálcico	40-50
Fosfato Trisódico	60
Fosfato Trisódico, Granulado	60
Fosfato Trisódico, Pulverizado	50
Fosfato, Súper Triple	50-55
Frijol Blanco, Remojado	60
Frijol Blanco, Seco	48
Fundición, Arena, Seca (Ver Arena)	-
Fundición, Desperdicios (Machos de Arena Viejos), etc.	70-100
Fundición, Virutas	130-200
Galena (Ver Plomo, Sulfuro de)	-
Gelatina Granulada	32
Gilsonita	37
Girasol, Semillas	19-38
Gluten, Harina	40
Grafito, en Escamas	40
Grafito, en Polvo	28
Grafito, Mineral de	65-75
Granito, Cribaduras, 1/2"	80-90
Granito, en Trozos de 1-1/2 a 3"	85-90
Granito, Fragmentado	95-100
Granos (Ver Grano Específico)	-
Grava, Canto Rodado (Guijarros)	90-100
Grava, Seca, Filosa	90-100
Grava, sin Clasificar	90-100
Guano, seco	70
Guisantes (Ver Arvejas)	-
Harina Fósil (Ver Tierra de Diatomeas)	-
Harina, Trigo	35-40
Hierro, Mineral de	100-200
Hierro, Mineral de, Concentrado	120-180
Hierro, Mineral de, Triturado	135-150

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie ³
Hierro, Oxido de (Sobrantes de Acerías)	120-125
Hierro, Oxido de (Sobrantes de Acerías)	75
Hierro, Pigmento, Oxido de (Rojo de Hierro o Rojo Veneciano)	25
Hierro, Piritas (Ver Hierro, Sulfuro de)	-
Hierro, Sulfato de	60-70
Hierro, Sulfuro de, ½"	120-135
Hierro, Sulfuro de, en Polvo	105-120
Hierro, Virutas de Taller	125
Hierro, Vitriolo (Ver Hierro, Sulfato de)	-
Hongos	24
Hueso, Cenizas (Fosfato Tricalcio)	40-50
Hueso, Harina	50-60
Huesos, Enteros	35-50
Huesos, Molidos	50
Huesos, Triturados	35-50
Ilmenita, Mineral de	140-160
Jabón, Detergente	15-50
Jabón, en Escamas	5-15
Jabón, en Perlas o Granulado	15-35
Jabón, en Polvo	20-25
Jabón, en Virutas	15-25
Laca (Goma Laca)	80
Laca, en Polvo o Granulada	31
Lactato de Calcio	26-29
Lactosa	32
Ladrillo, Bayo (Poco Cocido)	100
Ladrillo, Molido – 1/8"	100-120
Ladrillo, Recocido	125
Leche, Malteada	30-35
Leche, Seca en Escamas	5-6
Leche, en Polvo	20-45
Leche, Entera, en Polvo, Seca	20-36
Ligante Asfáltico	80-85
Lignito, Aire Seco (ver Carbón, Lignito)	-
Lindane (Ver Benceno, Hexacloruro de)	-
Lino, Semilla	45
Lino, Semilla, Harina	25
Lino, Semilla, Torta	48-50
Litargirio, Pulverizado (Oxido de Plomo)	200-250
Litopón	45-50

TABLA DE DENSIDADES DE MATERIALES A GRANEL

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie ³
Lúpulo, Agotado, Húmedo	50-55
Lúpulo, Agotado, Seco	35
Madera, Astillas (Chips) para Combustible	15-25
Madera, Astillas (Chips), Cribadas	10-30
Madera, Corteza, Desperdicios	10-20
Madera, Corteza, Molida	55
Madera, Harina	16-36
Madera, Virutas de	8-16
Magnesio, Cloruro de	33
Magnesio, Sulfato de (Ver Sal de Epsom)	-
Maíz de Guinea (Sorgo Bicolor)	40-45
Maíz en Marlo (Bacal), Entero	12-15
Maíz en Marlo (Bacal), Molido	17
Maíz en Mazorca (Elote)	56
Maíz Mote Blanco, Seco	37
Maíz, Aceite, en Torta	25
Maíz, Azúcar	30-35
Maíz, con Cáscaras	45
Maíz, Germen	21
Maíz, Harina	38-40
Maíz, Quebrado	45-50
Maíz, Semillas	45
Maíz, Sémola	40-45
Malta, Brotes	13-15
Malta, Harina	36-40
Malta, Húmeda o Verde	60-65
Malta, Seca, Entera	20-30
Malta, Seca, Molida	20
Manganeso, Dióxido de	70-85
Manganeso, Mineral de	125-140
Manganeso, Oxido de	120
Manganeso, Sulfato de	70
Maní (Ver Cacahuete)	-
Mármol, Triturado	80-95
Mica, en Escamas	17-22
Mica, Molida	13-15
Mica, Pulverizada	13-15
Molibdita, Polvo	107
Mortero Húmedo	150
Mostaza, Semillas	45

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie ³
Naftalina en Escamas	45
Naranjas, Cáscaras, Secas	15
Negro de Humo (Ver Carbón Negro)	-
Negro Mineral	65
Niacina (Ver Ácido Nicotínico)	-
Níquel (Mineral de Sulfato de Cobalto)	80-150
Nitrato de Potasio	76
Nitrato de Potasio	80
Nueces, Cáscaras Trituradas	35-45
Nuez de Acajú	32-37
Ostras, Conchas, Enteras	80
Ostras, Conchas, Molidas	50-60
Pan Rallado	20-25
Papa (Patata), Harina	48
Papel, Pasta (Pulpa), 4% ó menos	62
Papel, Pasta (Pulpa), 6% a 15%	60-62
Pasto, Semilla	10-12
Perlita, Expandida	8-12
Perlita, Expandida, en Polvo	4-12
Pescado, Desperdicios	40-50
Pescado, Harina	35-40
Petróleo, Coque (Ver Coque)	-
Piedra Caliza para Agricultura, hasta 1/8"	68
Piedra Caliza, en Polvo	55-95
Piedra Caliza, Triturada	85-90
Piedra Pómez, Molida	40-45
Piritas de Hierro	135-145
Piritas de Hierro, en Pellets	120-130
Pizarra, en Polvo	70-80
Pizarra, en Trozos	85-95
Pizarra, Molida, hasta 1/8"	82-85
Pizarra, Triturada, hasta 6"	80-90
Plomo Blanco (Ver Albayalde)	-
Plomo, Arsenato	72
Plomo, Arsenito	72
Plomo, Carbonato de	240-260
Plomo, Mineral de, 1/2"	180-230
Plomo, Mineral de, 1/8"	200-270
Plomo, Oxido de (Plomo Rojo), Malla 100	30-150
Plomo, Oxido de (Plomo Rojo), Malla 200	30-180

TABLA DE DENSIDADES DE MATERIALES A GRANEL

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie ³
Plomo, Sulfuro de, Malla 100	240-260
Poliestireno en Perlas	40
Polietileno, Resina en Pellets	30-35
Polivinilo, Cloruro de, en Pellets	20-30
Polivinilo, Cloruro de, en Polvo	20-30
Polvo de Chimenea, Alto Horno	110-125
Polvo de Chimenea, Horno de Oxígeno	45-60
Polvo de Chimenea, Sala de Calderas	35-40
Polvo para Hornear	40-55
Potasa (Oxido Potásico), Seco	70
Potasa (Oxido Potásico), Sin Seleccionar	75
Potasa, Sal de	80
Potasio, Carbonato de	51
Potasio, Cloruro de, en Pellets	120-130
Potasio, Sulfato de	42-48
Remolacha Azucarera, Pulpa, Húmeda	25-45
Remolacha Azucarera, Pulpa, Seca	12-15
Remolachas, Enteras	48
Residuos de Cervecería (Ver Cervecería, Residuos)	-
Residuos de Destilería (Ver Destilería, Residuos)	-
Resina de Pino (Ver Colofonia)	-
Ricino, Harina	35-40
Ricino, Semillas Enteras con Cáscara	36
Roca Fosfórica, en Trozos	75-85
Roca Fosfórica, Pulverizada	60
Roca Trapeana, Cribaduras	90-100
Roca Trapeana, Fragmentada	100-110
Rojo Inglés, Polvo	25
Sal de Epsom	40-50
Sal Fina, Seca	70-80
Sal Gruesa, Seca	45-60
Sal Gruesa, Torta, Seca	85
Sal, Torta, Seca Pulverizada	65-85
Salitre (Ver Nitrato de Potasio)	-
Salvado, Arroz-Centeno-Trigo	16-20
Sangre, Molida	30
Sangre, Seca	35-45
Sebo	58

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie ³
Semilla de Sorgo (Ver Sorgo o Maíz de Guinea)	-
Sésamo, Semilla	27-41
Sílice, Gel Plus	45
Sílice, Harina	80
Silicio, Carburo de	100
Silicio, Dióxido de (Ver Cuarzo)	-
Soda Cáustica	88
Soda Cáustica, Escamas	47
Sodio, Alumbre de	75
Sodio, Aluminato de, Molido	72
Sodio, Bentonita de (Ver Bentonita)	-
Sodio, Bicarbonato (Ver Bicarbonato de Sodio)	-
Sodio, Carbonato de, Briquetas	50
Sodio, Carbonato de, Liviano	20-35
Sodio, Carbonato de, Pesado	55-65
Sodio, Cloruro de (Ver Sal)	-
Sodio, Fosfato Dibásico	50-60
Sodio, Hidrato de (Ver Soda Cáustica)	-
Sodio, Hidróxido de (Ver Soda Cáustica)	-
Sodio, Nitrato de	70-80
Sodio, Sulfato de (Ver Sal, en Torta)	-
Sodio, Sulfito de	96
Soja, Cruda, en Hojuelas	18-25
Soja, en Torta	40-43
Soja, Grano Quebrado	30-40
Soja, Harina	27-30
Soja, Harina Integral, Caliente	40
Soja, Harina Integral, Fría	40
Soja, Porotos Enteros	45-50
Sorgo	40-45
Sorgo Bicolor (Maíz de Guinea)	40-45
Sorgo, Molido	32-36
Sulfato Cúprico (Ver Cobre, Sulfato de)	-
Sulfato Doble de Aluminio y Sodio	75
Súper Fosfato Triple, Molido	50-55
Tabaco, Desperdicios	15-25
Tabaco, en Polvo	30
Tabaco, en Rama	15
Tabaco, Hojas Secas	12-14

TABLA DE DENSIDADES DE MATERIALES A GRANEL

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie ³
Taconita, Pellets	116-130
Talco, en Polvo	50-60
Talco, hasta 1/2"	80-90
Talco, Sólido	165
Tierra de Diatomeas	11-14
Tierra de Fuller, Aceitosa, Agotada	60-65
Tierra de Fuller, Calcinada u Horneada	40
Tierra de Fuller, Seca, Cruda	30-35
Tierra, como Excavada, Seca	70-80
Tierra, Húmeda, con Contenido de Arcilla	100-110
Tierra, para Molde de Fundición, Seca, Suelta	76
Titanio, Bióxido de (Ver Mineral de Ilmenita)	-
Titanio, Esponja	60-70
Tiza, Pulverizada	67-75
Tiza, Triturada	75-95
Trébol en Semilla	48
Trigo	45-48
Trigo Sarraceno	37-42
Trigo, Germen	18-28
Trigo, Grano Quebrado	40-45
Trigo, Harina	33-40
Trigo, Moyuelo	20-24
Trigo, Salvado	16-20
Tung, Semilla	25-30
Urea Granulada, con Recubrimiento	43-46
Uva, Pulpa	15-20
Vermiculita, Expandida	16
Vermiculita, Mineral de	80
Vidrio, a Granel	80-100
Vidrio, Desperdicios y Desechos, en Trozos	80-120
Vidrio, Desperdicios y Desechos, Molidos	80-120
Virutas de Combustible de Desperdicios de Fabricación	15-25
Yeso, Calcinado	55-60
Yeso, Calcinado, Pulverizado	60-80
Yeso, Cribaduras, 1/2"	70-80
Yeso, en Trozos de 1-1/2 a 3 "	70-80
Yeso, Natural, 1"	70-80
Yeso, Polvo, Aireado	60-70
Yeso, Polvo, no Aireado	93

Descripción del Material	Densidad suelta a granel Libra / Pie ³
Zinc, Mineral de, Tostado	110
Zinc, Mineral de, Triturado	160
Zinc, Oxido de, Ligero	10-15
Zinc, Oxido de, Pesado	30-35
Zinc, Polvo	200
Zinc, Residuos Concentrados	75-80

TABLA DE CONVERSIONES - SISTEMA METRICO

Las unidades principales son el metro para la longitud, el litro para la capacidad y el gramo para el peso. Se usan los siguientes prefijos para las subdivisiones y múltiplos: mili = 1/1000; centi = 1/100; deci = 1/10; deca = 10; hecto = 100; kilo = 1000.

MEDIDAS DE LONGITUD

10 milímetros (mm)	= 1 centímetro (cm)
10 centímetros	= 1 decímetro (dm)
10 decímetros	= 1 metro (m)
1000 metros	= 1 kilómetro (km)

MEDIDAS DE PESO

10 miligramos (mg)	= 1 centígramo (cg)
10 centigramos	= 1 decígramo (dg)
10 decigramos	= 1 gramo (g)
10 gramos	= 1 decagramo (dag)
10 decagramos	= 1 hectogramo (hg)
10 hectogramos	= 1 kilogramo (kg)
1000 kilogramos	= 1 tonelada (T) (métrica)

MEDIDAS DE SUPERFICIE DE AGRIMENSURA

100 metros cuadrados (m ²)	= 1 área (ar)
100 acres	= 1 hectárea (har)
100 hectáreas	= 1 kilómetro cuadrado (km ²)

MEDIDAS DE SUPERFICIE

100 milímetros cuadrados (mm ²)	= 1 centímetro cuadrado (cm ²)
100 centímetros cuadrados	= 1 decímetro cuadrado (dm ²)
100 decímetros cuadrados	= 1 metro cuadrado (m ²)

MEDIDAS DE VOLUMEN

1000 milímetros cúbicos (mm ³)	= 1 centímetro cúbico (cm ³)
1000 centímetros cúbicos	= 1 decímetro cúbico (dm ³)
1000 decímetros cúbicos	= 1 metro cúbico (m ³)

MEDIDAS DE PRODUCTOS SECOS Y LIQUIDOS

10 mililitros (ml)	= 1 centilitro (cl)
10 centilitros	= 1 decilitro (dl)
10 decilitros	= 1 litro (l)
100 litros	= 1 hectolitro (hl)
1 litro = 1 decímetro cúbico = el volumen de 1 kilogramo de agua pura a una temperatura de 39,2 grados F.	

CONSTANTES DE CONVERSION PARA UNIDADES DE LONGITUD DE LOS SISTEMAS METRICO Y DE EE.UU.

Milímetros x 0,039370 = pulgadas
Metros x 39,370 = pulgadas
Metros x 3,2808 = pies
Metros x 1,09361 = yardas
Kilómetros x 3280,8 = pies
Kilómetros x 0,62137 = millas terrestres
Kilómetros x 0,53959 = millas náuticas

Pulgadas x 25,4001 = milímetros
Pulgadas x 0,0254 = metros
Pies x 0,30480 = metros
Yardas x 0,91440 = metros
Pies x 0,0003048 = kilómetros
Millas terrestres x 1,60935 = kilómetros
Millas Náuticas x 1,85325 = kilómetros

CONSTANTES DE CONVERSION PARA UNIDADES DE PESO DE LOS SISTEMAS METRICO Y DE EE.UU.

Gramos x 981 = dinas
Gramos x 15,432 = granos (1)
Gramos x 0,03527 = onzas (sistema avoirdupois)
Gramos x 0,33818 = onzas fluidas (agua)
Kilogramos x 35,27 = onzas (sistema avoirdupois)
Kilogramos x 2,20462 = libras (sistema avoirdupois)
Toneladas Métricas (1000 Kg) x 1,10231 = Tonelada Neta (2000 libras)
Toneladas Métricas (1000 Kg) x 0,98431 = Tonelada Bruta (2240 libras)

Dinas x 0,0010193 = gramos
Granos x 0,0648 = gramos
Onzas (sistema avoirdupois) x 28,35 = gramos
Onzas fluidas (agua) x 29,57 = gramos
Onzas (sistema avoirdupois) x 0,02835 = kilogramos
Libras (sistema avoirdupois) x 0,45359 = kilogramos
Tonelada Neta (2000 libras) x 0,90719 = Toneladas Métricas (1000 Kg)
Tonelada Bruta (2240 libras) x 1,01605 = Toneladas Métricas (1000 Kg)

CONSTANTES DE CONVERSION PARA UNIDADES DE SUPERFICIE DE LOS SISTEMAS METRICO Y DE EE.UU.

Milímetros cuadrados x 0,00155 = pulgadas cuadradas
Centímetros cuadrados x 0,155 = pulgadas cuadradas
Metros cuadrados x 10,76387 = pies cuadrados
Metros cuadrados x 1,19599 = yardas cuadradas
Hectáreas x 2,47104 = acres
Kilómetros cuadrados x 247,104 = acres
Kilómetros cuadrados x 0,3861 = millas cuadradas

Pulgadas cuadradas x 645,163 = milímetros cuadrados
Pulgadas cuadradas x 6,45163 = centímetros cuadrados
Pies cuadrados x 0,929 = metros cuadrados
Yardas cuadradas x 0,83613 = metros cuadrados
Acres x 0,40469 = hectáreas
Acres x 0,0040469 = kilómetros cuadrados
Millas cuadradas x 2,5899 = kilómetros cuadrados

CONSTANTES DE CONVERSION PARA UNIDADES DE VOLUMEN DE LOS SISTEMAS METRICO Y DE EE.UU.

Centímetros cúbicos x 0,033818 = onzas fluidas
Centímetros cúbicos x 0,061023 = pulgadas cúbicas
Centímetros cúbicos x 0,271 = dracmas fluidas
Litros x 61,023 = pulgadas cúbicas
Litros x 1,05668 = cuartos de galón
Litros x 0,26417 = galones
Litros x 0,35317 = pies cúbicos
Hectolitros x 26,417 = galones
Hectolitros x 3,5317 = pies cúbicos
Hectolitros x 2,83794 = bushels (2150,42 pulgadas cúbicas)
Hectolitros x 0,1308 = yardas cúbicas
Metros cúbicos x 264,17 = galones
Metros cúbicos x 35,317 = pies cúbicos
Metros cúbicos x 1,308 = yardas cúbicas

Onzas fluidas x 29,57 = centímetros cúbicos
Pulgadas cúbicas x 16,387 = centímetros cúbicos
Dracmas fluidas x 3,69 = centímetros cúbicos
Pulgadas cúbicas x 0,016387 = litros
Cuartos de galón x 0,94636 = litros
Galones x 3,78543 = litros
Pies cúbicos x 28,316 = litros
Galones x 0,378543 = hectolitros
Pies cúbicos x 0,28316 = hectolitros
Bushels (2150,42 pulgadas cúbicas) x 0,352379 = hectolitros
Yardas cúbicas x 7,645 = hectolitros
Galones x 0,00378543 = metros cúbicos
Pies cúbicos x 0,028316 = metros cúbicos
Yardas cúbicas x 0,7645 = metros cúbicos

CONSTANTES DE CONVERSION PARA UNIDADES DE POTENCIA Y TEMPERATURA DE LOS SISTEMAS METRICO Y DE EE.UU.

Caloría x 0,003968 = B.T.U.(2)

B.T.U. x 252 = calorías

TABLA DE VELOCIDADES

La Tabla siguiente indica el amplio rango de velocidades (R.P.M.* y F.P.M.***) de los cangilones Tapco CC-B, CC-HD y CC-XD para elevadores. Se proporciona esta tabla sólo como referencia general y esto no significa necesariamente que todos los productos se descargarán apropiadamente sobre la totalidad del rango de velocidades de todos los elevadores a cangilones.

VELOCIDADES PARA CANGILONES CC-B, CC-HD Y CC-XD

Diámetro de la Polea/Rueda Dentada (Pulgadas)	Circunferencia de la Polea/ Rueda Dentada (Pies)	R.P.M. Mín.	R.P.M. Máx.	R.P.M. Mín.	R.P.M. Máx.
8"	2.09'	85	170	178	356
10"	2.62'	85	170	223	445
12"	3.14'	75	145	236	456
14"	3.67'	65	120	238	440
16"	4.19'	55	100	230	419
18"	4.71'	55	90	259	424
20"	5.24'	55	85	288	445
22"	5.76'	55	85	288	445
24"	6.28'	42	80	264	503
30"	7.85'	42	80	330	628
36"	9.42'	42	80	396	754
42"	11.00'	40	70	440	770
48"	12.57'	40	65	503	817
54"	14.14'	40	65	566	919
60"	15.71'	40	60	628	942
72"	18.85'	40	55	754	1037
84"	22.00'	34	50	748	1100
96"	25.13'	30	45	754	1131

*R.P.M. – Revoluciones por minuto de la polea de mando o rueda dentada ** P.P.M. – Pies por minuto de la correa o cadena

La Tabla siguiente indica el amplio rango de velocidades (R.P.M.* y P.P.M.***) de los cangilones Tapco Súper EuroBuckets y EuroBuckets. Se proporciona esta tabla sólo como referencia general y esto no significa necesariamente que todos los productos se descargarán apropiadamente sobre la totalidad del rango de velocidades de todos los elevadores a cangilones.

VELOCIDADES PARA CANGILONES SUPER EUROBUCKET Y EUROBUCKET

Diámetro de la Polea/Rueda Dentada (Pulgadas)	Circunferencia de la Polea/ Rueda Dentada (Pies)	R.P.M. Mín.	R.P.M. Máx.	R.P.M. Mín.	R.P.M. Máx.
10"	2.62'	106	212	278	555
12"	3.14'	89	189	278	594
16"	4.19'	76	142	317	594
20"	5.24'	64	121	336	634
24"	6.28'	60	101	377	634
32"	8.36'	52	83	436	693
40"	10.47'	47	66	495	693
50"	13.09'	42	61	554	792

*R.P.M. – Revoluciones por minuto de la polea de mando o rueda dentada ** P.P.M. – Pies por minuto de la correa o cadena

IMPORTANTE: El diseño del cabezal superior y del pie, la ventilación del cabezal superior, la carga, la tensión de la correa, la verticalidad del cabezal superior y de la polea del pie, la fluidez del producto y su densidad, todos estos elementos tienen efecto en las velocidades a las cuales un elevador puede funcionar y además descargar correctamente.

CALCULO DE LA CAPACIDAD DEL ELEVADOR A CANGILONES

Nota: Las fórmulas tradicionales para calcular la capacidad de los elevadores se basan en la capacidad bruta de los cangilones publicada por el fabricante de los cangilones. Tapco recomienda usar capacidades de cangilones a nivel de agua porque las capacidades brutas publicadas son inexactas e irrelevantes. Tapco puede proporcionar la capacidad a nivel de agua para cualquier tamaño y marca de cangilón.

Para calcular la capacidad de un elevador a cangilones, primero se debe saber lo siguiente:

1. **CAPACIDAD** del cangilón a nivel de agua (pulgadas cúbicas).
2. **ESPACIADO** entre cangilones en la correa o cadena (centros).
3. **CANTIDAD DE FILAS** de cangilones en la correa o cadena.
4. **VELOCIDAD** de la correa o cadena (pie por minuto). Ver fórmula más adelante.
5. **PESO DEL PRODUCTO** por pie cúbico (sólo si se desea el resultado en toneladas o toneladas métricas).

Luego proceda de la siguiente manera: Multiplique la capacidad del cangilón por el multiplicador de espaciado que se indica en la tabla más adelante por la cantidad de filas de cangilones. Esto dará la capacidad en pies cúbicos por cada pie de la correa o cadena en funcionamiento. Multiplique esto por la velocidad de la correa o cadena para calcular la capacidad de descarga por minuto. Luego multiplique por 60 para obtener la velocidad de descarga por hora. El resultado será en pulgadas cúbicas.

Efectúe la conversión de la siguiente manera:

BUSHELs - Divida por 2.150 para convertirlo a bushels.

PIES CUBICOS – Divida por 1.728 para convertirlo a pies cúbicos.

TONELADAS – Multiplique la capacidad en pies cúbicos por el peso del producto por pie cúbico y divida por 2000.

TONELADAS METR. – Multiplique la capacidad en pies cúbicos por el peso del producto por pie cúbico y divida por 2,204,62.

Ahora usted tendrá la capacidad del elevador considerando los cangilones llenos a nivel de agua. La capacidad real variará entre 10% y 20% sobre la capacidad a nivel de agua. Para fines de diseño, Tapco recomienda considerar 10% más que la capacidad a nivel de agua. Sin embargo, se puede lograr una mayor capacidad en el elevador, esto depende de diversos factores además de los cangilones: el diseño del cabezal superior y del pie, la carga y descarga, el ángulo de reposo del producto, etc.

FORMULAS PARA CALCULAR LA CAPACIDAD (En base a llenado del cangilón a nivel de agua)

Para BUSHELs por hora:

capacidad del cangilón a nivel de agua		multiplicador de espaciado		cantidad de filas		velocidad pies/min.		min./hora		pulgadas cúbicas/ bushel		capacidad a a nivel de agua en bu./hora		+10%		capacidad real del elevador en bu./hr.
_____	x	_____	x	_____	x	_____	x	60	÷	2,150	=	_____	x	1.10	=	_____
_____	x	_____	x	_____	x	_____	x	60	÷	2,150	=	_____	x	1.10	=	_____
_____	x	_____	x	_____	x	_____	x	60	÷	2,150	=	_____	x	1.10	=	_____

Para PIES CUBICOS por hora:

capacidad del cangilón a nivel de agua		multiplicador de espaciado		cantidad de filas		velocidad pies/min.		min./hora		pulgadas cúbicas/ bushel		capacidad a a nivel de agua en bu./hora		+10%		capacidad real del elevador en bu./hr.
_____	x	_____	x	_____	x	_____	x	60	÷	1,728	=	_____	x	1.10	=	_____
_____	x	_____	x	_____	x	_____	x	60	÷	1,728	=	_____	x	1.10	=	_____
_____	x	_____	x	_____	x	_____	x	60	÷	1,728	=	_____	x	1.10	=	_____

Para TONELADAS por hora: Primero determine la capacidad en pies cúbicos/hora a nivel de agua usando la fórmula anterior. Luego proceda de la siguiente manera:

capacidad a nivel de agua en pies cúb./hora		peso del producto por pie cúb. (lbs)		libras/ton.		capacidad en toneladas /hora a nivel de agua		+10%		capacidad real del elevador en toneladas/hora
_____	x	_____	÷	2,000	=	_____	x	1.10	=	_____
_____	x	_____	÷	2,000	=	_____	x	1.10	=	_____
_____	x	_____	÷	2,000	=	_____	x	1.10	=	_____

Para TONELADAS METRICAS por hora: Primero determine la capacidad en pies cúbicos/hora a nivel de agua usando la fórmula anterior. Luego proceda de la siguiente manera:

capacidad a nivel de agua en pies cúb./hora		peso del producto por pie cúb. (lbs)		libras/ton.		capacidad en toneladas /hora a nivel de agua		+10%		capacidad real del elevador en toneladas/hora
_____	x	_____	÷	2,204.62	=	_____	x	1.10	=	_____
_____	x	_____	÷	2,204.62	=	_____	x	1.10	=	_____
_____	x	_____	÷	2,204.62	=	_____	x	1.10	=	_____

Multiplicadores de ESPACIADO. Para determinar la cantidad de cangilones por pie de correa o cadena. Los siguientes multiplicadores se calculan dividiendo un pie (12") por la distancia entre cangilones en pulgadas.

Espaciado entre cangilones en correa o cadena	3½"	4"	4½"	5"	5½"	6"	6½"	7"	7½"	8"	8½"	9"	9½"	10"	10½"	11"	11½"	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"
Multiplicador	3.43	3.00	2.67	2.40	2.18	2.00	1.85	1.71	1.60	1.50	1.41	1.33	1.26	1.20	1.14	1.09	1.04	1.00	.92	.86	.80	.75	.71	.67

FORMULA EN PIES POR MINUTO: Se puede determinar la velocidad de la correa o cadena si se conocen el diámetro de la polea de mando o de la rueda dentada y las R.P.M. del eje de mando.

$$\frac{\pi}{3.1416} \times \frac{\text{diámetro polea de mando/pulg.}}{\text{RPM}} \times \frac{\text{pulgada/pie}}{12} = \text{pie/min.}$$

RANGO DE VELOCIDADES PARA CANGILONES TAPCO – Consulte a Tapco Inc. para recomendaciones sobre elevadores nuevos o existentes.

TABLA DE CAPACIDAD EN LAS TUBERIAS

Bushels por hora sugeridos en las Tuberías de Bajada sin Revestimiento

TUBERIA REDONDA

MEDIDA DEL DIAMETRO	PULGADAS CUADRADAS	BPH.
6"	28.27	1,837
7"	38.49	2,501
8"	50.27	3,267
9"	63.62	4,135
10"	78.54	5,105
11"	95.03	6,177
12"	113.1	7,351
13"	132.7	8,625
14"	153.9	10,003
15"	176.7	11,485
16"	201.1	13,071
17"	226.9	14,748
18"	254.5	16,542
19"	283.5	18,427
20"	314.2	20,423
21"	346.4	22,516
22"	380.1	24,706
23"	415.5	27,007
24"	452.4	29,406

TUBERIA CUADRADA

MEDIDA DEL LADO	PULGADAS CUADRADAS	BPH.
6"	36	2,340
7"	49	3,185
8"	64	4,160
9"	81	5,265
10"	100	6,500
11"	121	7,865
12"	144	9,360
13"	169	10,985
14"	196	12,740
15"	225	14,625
16"	256	16,640
17"	289	18,785
18"	324	21,060
19"	361	23,465
20"	400	26,000
21"	441	28,665
22"	484	31,460
23"	529	34,385
24"	576	37,440

Estimado en 65 bushels por hora (BPH) por pulgada cuadrada de tubería. Caída a 45° de material de libre escurrimiento, 56 libras por bushel, cantidad mínima de codos.

1.244 pies cúbicos = 1 bushel

$\frac{1 \text{ bushel}}{.8038} = 1 \text{ pie cúbico}$

DIAMETRO DEL EJE DE MANDO POR POTENCIA ESPECIFICADA

POTENCIA	DIAMETRO DEL EJE
1 - 2	1-7/16"
3	1-15/16"
5	2-3/16"
7-1/2 - 10	2-7/16"
15	2-15/16"
20	3-3/16"
25 - 30	3-7/16"

POTENCIA	DIAMETRO DEL EJE
40	3-15/16"
50 - 60	4-7/16"
75 - 100	4-15/16"
125	5-7/16"
150	5-15/16"
200	7"
250	7"

NOTA: Los datos precedentes son sugeridos como guía. Tapco Inc. no asume ningún tipo de responsabilidad por su uso.

TABLA DE CONVERSION

Pulgadas a Milímetros

Fracciones		Decimales	Milímetros	Milímetros	Decimales	Fracciones	
	1/64	.0156	.3969	13.0969	.5156	33/64	
1/32		.0312	.7938	13.4938	.5312		17/32
	3/64	.0469	1.1906	13.8906	.5469	35/64	
1/16		.0625	1.5875	14.2875	.5625		9/16
	5/64	.0781	1.9844	14.6844	.5781	37/64	
3/32		.0938	2.3813	15.0813	.5938		19/32
	7/64	.1094	2.7781	15.4781	.6094	39/64	
1/8		.125	3.1750	15.8750	.625		5/8
	9/64	.1406	3.5719	16.2719	.6406	41/64	
5/32		.1562	3.9688	16.6688	.6562		21/32
	11/64	.1719	4.3656	17.0656	.6719	43/64	
3/16		.1875	4.7625	17.4625	.6875		11/16
	13/64	.2031	5.1594	17.8594	.7031	45/64	
7/32		.2188	5.5563	18.2563	.7188		23/32
	15/64	.2344	5.9531	18.6531	.7344	47/64	
1/4		.250	6.3500	19.0500	.750		3/4
	17/64	.2656	6.7469	19.4469	.7656	49/64	
9/32		.2812	7.1438	19.8438	.7812		25/32
	19/64	.2969	7.5406	20.2406	.7969	51/64	
5/16		.3125	7.9375	20.6375	.8125		13/16
	21/64	.3281	8.3344	21.0344	.8281	53/64	
11/32		.3438	8.7313	21.4313	.8438		27/32
	23/64	.3594	9.1281	21.8281	.8594	55/64	
3/8		.375	9.5250	22.2250	.875		7/8
	25/64	.3906	9.9219	22.6219	.8906	57/64	
13/32		.4062	10.3188	23.0188	.9062		29/32
	27/64	.4219	10.7156	23.4156	.9219	59/64	
7/16		.4375	11.1125	23.8125	.9375		15/16
	29/64	.4531	11.5094	24.2094	.9531	61/64	
15/32		.4688	11.9063	24.6063	.9688		31/32
	31/64	.4844	12.3031	25.0031	.9844	63/64	
1/2		.500	12.7000	25.4000	1.000		1

CANGILONES CC-HD Y CC-XD PARA ELEVADORES DE USO AGRICOLA

DIMENSIONES DE LAS CAJAS

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (NOMINAL) PULGADAS	Cantidad por Caja	Longitud (Pulgadas)	Ancho (Pulgadas)	Profundidad (Pulgadas)	Pies Cúbicos por Caja	Metros Cúbicos por Caja
80-60	3 X 2	24	13	8-1/2	4	0.3	.01
120-80	4 X 3	24	19	11	5-1/4	0.6	.02
140-120	5 X 4	24	14-3/4	12	12	1.2	.03
160-120	6 X 4	24	14-3/4	12	14	1.4	.04
180-120	7 X 4	24	14-3/4	12	16	1.6	.05
160-140	6 X 5	24	23-3/4	11-3/4	14	2.3	.06
180-140	7 X 5	24	23-3/4	11-3/4	16	2.5	.07
200-140	8 X 5	24	21-3/4	12	17-3/4	2.7	.08
230-140	9 X 5	24	21-3/4	12	19-3/4	3.0	.09
260-140	10 X 5	24	23-3/4	12	21-3/4	3.6	.10
280-140	11 X 5	24	23-3/4	12	23-3/4	3.9	.11
300-140	12 X 5	24	23-3/4	12	25-3/4	4.2	.12
200-160	8 X 6	24	21	19-3/4	17-3/4	4.3	.12
230-160	9 X 6	24	21	19-3/4	19-3/4	4.7	.13
260-160	10 X 6	24	21	19-3/4	21-3/4	5.2	.15
280-160	11 X 6	24	21	19-3/4	23-3/4	5.7	.16
300-160	12 X 6	24	21	19-3/4	25-3/4	6.2	.17
330-160	13 X 6	12	21	18-3/4	14	3.4	.10
350-160	14 X 6	12	21	18-3/4	15	3.4	.10
260-180	10 X 7	8	43-3/4	12	8-1/4	2.5	.07
280-180	11 X 7	8	43-3/4	13	8-1/4	2.8	.08
300-180	12 X 7	8	43-3/4	14	8-1/4	2.9	.08
330-180	13 X 7	8	43-3/4	15	8-1/4	3.1	.09
350-180	14 X 7	8	43-3/4	16	8-1/4	3.4	.10
370-180	15 X 7	8	43-3/4	17	8-1/4	3.6	.10
400-180	16 X 7	8	43-3/4	18	8-1/4	3.8	.11
450-180	18 X 7	8	43-3/4	20	8-1/4	4.2	.11
500-180	20 X 7	8	43-3/4	22	8-1/4	4.6	.12
260-215	10 X 8	8	49-1/4	9-1/4	12	3.2	.09
280-215	11 X 8	8	49-1/4	9-1/4	13	3.4	.09
300-215	12 X 8	8	49-1/4	9-1/4	14	3.6	.10
330-215	13 X 8	8	49-1/4	9-1/4	15	3.9	.11
350-215	14 X 8	8	49-1/4	9-1/4	16	4.2	.11
370-215	15 X 8	8	49-1/4	9-1/4	17	4.5	.12
400-215	16 X 8	8	50-3/8	10-7/8	18-1/4	5.6	.14
450-215	18 X 8	8	50-3/8	9-7/8	20-1/4	5.7	.15
500-215	20 X 8	8	49-7/8	10-3/8	22-1/2	6.6	.18
400-250	16 X 9	6	45	17	10	4.5	.12
500-250	20 X 9	6	45	21-1/2	10	5.5	.15
500-260	20 X 10	6	49	22	12	7.4	.20

Tamaños de las Cajas Sujetos a Cambio sin Previo Aviso

CANGILONES U-HD PARA ELEVADORES DE USO AGRICOLA

DIMENSIONES DE LAS CAJAS

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (NOMINAL) PULGADAS	Cantidad por Caja	Longitud (Pulgadas)	Ancho (Pulgadas)	Profundidad (Pulgadas)	Pies Cúbicos por Caja	Metros Cúbicos por Caja
120-80	4 X 3	24	19	11	5-1/4	0.6	.02
160-120	6 X 4	24	18-1/2	8-3/4	12-3/4	1.2	.03
180-120	7 X 4-1/2	24	18-1/2	8-3/4	14-3/4	1.4	.04
230-150	9 X 5-1/2	24	21-3/4	12	19-3/4	3.0	.09
280-150	11 X 5-1/2	24	21	19-3/4	23-3/4	5.7	.16
280-180	11 X 7	8	43-3/4	13	8-1/4	2.8	.08

CANGILONES SUPER EUROBUCKET PARA USO AGRICOLA

DIMENSIONES DE LAS CAJAS

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (NOMINAL) PULGADAS	Cantidad por Caja	Longitud (Pulgadas)	Ancho (Pulgadas)	Profundidad (Pulgadas)	Pies Cúbicos por Caja	Metros Cúbicos por Caja
100-90	4 X 3-1/2	20	18	8	5	.4	.02
130-120	5 X 4-1/2	20	21	11	6	.8	.03
140-120	6 X 5	20	21	11	7	1.0	.03
180-140	7 X 5-1/2	20	24	13	9	1.8	.05
200-140	8 X 5-1/2	20	24	13	9	1.8	.05
230-160	9 X 6-1/2	20	28	14	11	2.5	.07
280-165	11 X 6-1/2	20	26	13-1/4	12	2.4	.07
300-180	12 X 7	20	32	16	13	3.9	.11
330-215	13 X 8-1/2	15	28	18-1/4	14-1/4	4.1	.12
370-215	15 X 8-1/2	15	26-1/4	18-1/2	16	4.3	.13

CANGILONES AA PARA ELEVADORES DE USO INDUSTRIAL

CANGILONES TIPO AA DE NYLON, POLIETILENO Y URETANO

DIMENSIONES DE LAS CAJAS

TAMAÑO (Nominal) Milímetros	TAMAÑO (NOMINAL) PULGADAS	Cantidad por Caja	Longitud (Pulgadas)	Ancho (Pulgadas)	Profundidad (Pulgadas)	Pies Cúbicos por Caja	Metros Cúbicos por Caja
120-70	4 X 2-3/4	84	14-3/4	12	12	1.2	.03
140-90	5 X 3-1/2	90	27	15	13	3.1	.08
160-120	6 X 4	32	14-3/4	12	16	1.6	.05
180-120	7 X 4-1/2	36	23-3/4	11-3/4	16	2.5	.07
200-140	8 X 5	36	21-3/4	12	17-3/4	2.7	.08
260-160	10 X 6	24	21	18-3/4	14	3.4	.10
300-180	12 X 7	14	45-1/2	13-1/2	8-1/4	2.9	.08
350-180	14 X 7	12	45-1/2	16	8-3/8	3.5	.10
350-215	14 X 8	14	51-1/2	9	16	4.0	.11
400-215	16 X 8	12	51-1/2	9	17	4.6	.13
450-215	18 X 8	12	51-1/2	9	19	5.1	.14
450-260	18 X 10	7	33	18-1/2	9	3.2	.09

Tamaños de las Cajas Sujetos a Cambio sin Previo Aviso

TERMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

TERMINOS DE VENTA Y DE CREDITO

Para cuentas con crédito aprobado por Tapco Inc.:

NETO 30 días desde la fecha de la factura

Facturas por cargos de fletes pagaderos contra recibo. Todas las facturas exigibles y pagaderas sólo con fondos de los EE.UU. Se cobrará un interés de 1-1/2% mensual (18% anual) sobre los saldos vencidos de las cuentas. Si es necesario acudir a una agencia de cobro o a un abogado para iniciar acciones legales a fin de cobrar el saldo de la cuenta, el deudor pagará todos los cargos y honorarios legales subsiguientes.

NOTA: Los plazos son contados a partir de la fecha de la factura (fecha de despacho), no desde la recepción de la mercadería.

Las cuentas sin aprobación de crédito (Falta de solicitud firmada, cheques con fondos insuficientes, montos vencidos o crédito rechazado) pueden elegir lo siguiente: cobro contra entrega (COD), cheque de caja o carta de crédito irrevocable junto con la orden. Las tarjetas aceptadas son Visa, MasterCard y American Express.

ACEPTACION DE LAS ORDENES DE COMPRA:

Las órdenes para comprar los productos Tapco serán consideradas aceptadas en la oficina principal de Tapco Inc. en el Condado de St. Louis, Missouri. Las leyes de Missouri regirán para los términos de todo acuerdo y contrato y para las disputas con respecto a los productos Tapco.

IMPUESTOS:

El pago de todo impuesto no cobrado por Tapco Inc. son responsabilidad del comprador.

F.O.B.:

Punto de embarque, Bridgeton (St. Louis), Missouri, EE.UU., flete cobrado en destino. Los faltantes o daños a las mercaderías mientras están en tránsito son responsabilidad del transportista.

ENTREGA:

Despacho a conveniencia de Tapco Inc. en un solo envío o varios envíos. Las fechas de entrega especificadas estarán sujetas a la aprobación de Tapco Inc.

ENVIOS A CLIENTES:

No se aplicarán recargos por envíos directos a sus clientes.

DEVOLUCION DE MERCADERIAS Y CANCELACION DE LAS ORDENES:

No se podrá devolver mercadería sin previa autorización de Tapco Inc. y las devoluciones están sujetas a la inspección de Tapco Inc. Todas las devoluciones o cancelaciones deben ser por escrito. Toda devolución autorizada debe ser enviada con el flete prepagado y está sujeta a un cargo de reingreso al stock de 15-25% (el cargo mínimo por reingreso al stock es U\$S 25,00), según la condición de las mercaderías. No se reintegrarán cargos por trabajo o embalaje. Todo gasto incurrido por Tapco Inc. en relación a la mercadería devuelta es responsabilidad del comprador. Las órdenes de productos en stock pueden ser canceladas antes de su despacho y están sujetas a gastos de producción y mano de obra y todo cargo por cancelación. Los productos ordenados o fabricados especialmente no pueden ser devueltos contra crédito o reintegro. Esto incluye pero no está limitado a: cangilones con perforación o ventilación especial, cangilones perforados tipo AA, cangilones de acero especiales o soldados, uniones ordenadas especialmente, paletas para transportador que no son de stock y láminas cortadas o conformadas. Sólo se emitirán créditos para futuras compras, no habrá reintegro de dinero en efectivo.

EXPORTACION:

Hay disponibles cajas especiales para envíos de exportación. Consulte a Tapco Inc. para pedir cotización. Los aranceles aduaneros, tasas de importación y otros cargos sobre envíos al exterior son responsabilidad del comprador.

CARGO POR ORDEN PEQUEÑA:

Se agregará un cargo neto de U\$S 11,00 a toda factura que tenga un valor neto de menos de U\$S 50,00.

GARANTIA:

Tapco Inc. garantiza que sus productos estarán libres de defectos en material y mano de obra en el momento del despacho. Asimismo, se garantiza que los productos Tapco cumplen con todas las especificaciones que se indican en la literatura de Tapco. No se aplica la garantía a las mercaderías instaladas incorrectamente, dañadas en tránsito, mal utilizadas, mantenidas incorrectamente, o a mercaderías reparadas o modificadas sin previa aprobación escrita de Tapco Inc. Todas las garantías se extenderán por un año a partir de la fecha de despacho.

POR LA PRESENTE, SE EXCLUYEN EXPRESAMENTE TODAS LAS OTRAS GARANTIAS Y REPRESENTACIONES, EXPRESAS O TACITAS, INCLUYENDO LAS GARANTIAS DE CONDICIONES APTAS PARA LA VENTA Y LA GARANTÍA DE QUE LOS PRODUCTOS SON IDONEOS PARA LOS FINES ESPECIFICOS PARA LOS CUALES FUERON ADQUIRIDOS.

RESPONSABILIDAD:

TAPCO NO ASUME NINGUN TIPO DE RESPONSABILIDAD POR DAÑOS Y PERJUICIOS INCIDENTALES, EMERGENTES O PUNITORIOS RESPALDADA POR GARANTIA ALGUNA, EXPRESA O TACITA, O DE CUALQUIER OTRO TIPO Y TODA RESPONSABILIDAD AL RESPECTO ESTA EXPRESAMENTE EXCLUIDA.

La única obligación de Tapco Inc. por cualquiera de sus productos que se comprueben defectuosos, será emitir un crédito por el valor de dichos productos o reemplazarlos. La total responsabilidad de Tapco Inc. no excederá el precio de compra. No se harán concesiones por mano de obra, cargos del comprador para el reemplazo de los productos, tiempo no operativo, lucro cesante o gastos adicionales que surjan del uso o imposibilidad de usar los productos Tapco.

LOS TERMINOS Y CONDICIONES ESTAN SUJETOS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.

ESTA BUSCANDO DISTRIBUIDOR?

Si busca distribuidor en su zona, por favor comuníquese con nosotros.

Tapco Inc.
225 Rock Industrial Park Drive
St. Louis, Missouri 63044 USA

Llámenos

+1-314-739-9191
+1-800-288-2726
(EE.UU./Canadá)

Envíenos un Fax

+1.314.739.5880

Envíenos un e-mail

www.tapcoinc.com

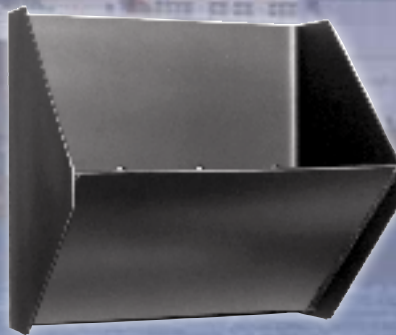
Se han hecho todos los esfuerzos para producir lo que nosotros sentimos es el mejor y más preciso catálogo de cangilones para elevadores de la industria. Sin embargo, nos reservamos el derecho de hacer cambios de diseño en cualquier momento, sin previo aviso. Si las dimensiones, los pesos o las capacidades son críticas para su aplicación, por favor consulte con Tapco Inc. para solicitarle aclaraciones o planos certificados.

© 2005 Tapco Inc. ® Todos los derechos reservados. Se prohíbe la reproducción total o parcial del contenido del presente catálogo sin autorización escrita.



TAPCO[®] INC.

St. Louis, Missouri U.S.A.



**CANGILONES PARA ELEVADORES
TORNILLOS PARA ELEVADORES**

314-739-9191

800-AT-TAPCO

Fax: 314-739-5880

www.tapcoinc.com